

Ficha técnica BOMBAS ALL IN ONE

All in one es una bomba revolucionaria e innovadora, que permite gestionar todas las operaciones de trasvase en la bodega

Radio control
Arranque/parada, variación de velocidad, inversión del sentido de giro



Puerto USB externo para descarga de datos de actualización de software y función de conexión con teléfono inteligente



Panel de control de PVC con panel de control táctil a color IP55 de 7 pulgadas



Caudalímetro magnético de grado alimentario de paso total de alta precisión con indicación de caudal y temperatura, trabajando con líquidos conductores (>20 uS/cm)



Racores:
GAROLLA DIN 11851 BSP-F
MACON TRI-CLOVER SMS
BSM (RJT)
FRIEDERICH

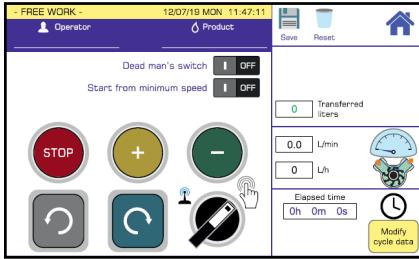
Derivación suplementaria conectada Contacto NC 24V para contacto auxiliar (presa, embotelladora, filtro, etc.)



sensor de temperatura de parada en seco en el cuerpo de la bomba

Cuerpo de temperatura de parada seca en el cuerpo de la bomba





Todo en uno y una bomba inteligente que permite al operador organizar, controlar y programar todas las operaciones de transferencia de fluidos en la bodega.

A través del gran panel de control táctil multifunción de 7" es posible visualizar los datos para programar los volúmenes a transferir así como registrar las distintas operaciones realizadas (trazabilidad)

Desde un sencillo e intuitivo menú el operador puede realizar las siguientes operaciones:

Trasvase libre: se trasvaza mostrando el caudal en l/min, l/h, hl/h.

Llenado: se preselecciona una cantidad de vino, se inicia a la velocidad deseada, una vez alcanzado el objetivo después de una desaceleración programada y manejable por el operador, la bomba se detendrá en el valor objetivo ingresado.

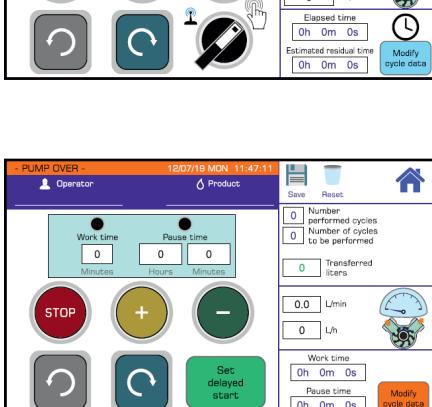
Llenado en barrica: llenado en serie de un volumen programado con arranque por toque o mando a distancia.

Remontaje: se pueden programar ciclos automáticos de trabajo/pausa incluyendo la opción de vaciado de mangueras.

Trazabilidad: es posible guardar y registrar los datos relativos a todas las operaciones, introduciendo el nombre del operador y la operación realizada, así como el tipo de vino o el lote de referencia.

Diagnóstico: una sección de diagnóstico le permite conocer inmediatamente en la pantalla cualquier error del inversor, paradas por intervención de dry stop o parada por intervención de contactos auxiliares.

Para contadores de litros hasta DN 50 es posible, descargando la aplicación contador de litros, ver el contador de litros y la temperatura en un teléfono inteligente





Características

Modelo	DN	Alimentación	Kw	R.P.M	Altura de elevación (metros)					
					0	4	8	12	16	18
5 - 120	40	MF 220V 50Hz	TF 380V 50Hz	2.2	min.25	650	0			
					175	4.230	3.840	2.800	0	
					350	9.000	7.800	6.000	3.700	0
					máx.470	12.000	10.500	8.700	5.100	0
10 - 200	50	MF 220V 50Hz	TF 380V 50Hz	2.2	min.50	1.230	0			
					175	4.320	3.840	2.800	0	
					470	12.000	10.500	8.700	5.100	0
					máx.900	22.500	19.560	15.000	11.220	3.000
20 - 300	50	TF 380V 50Hz		4.0	min.25	2.100	0			
					150	12.00	10.000	7.500	0	
					300	24.600	22.200	18.900	12.000	0
					máx.470	36.000	34.200	30.000	24.000	12.000
38 - 400	65	TF 380V 50Hz		4.0	min.50	3.800	0			
					150	12.000	10.000	7.500	0	
					300	24.600	22.200	18.900	12.000	0
					máx.600	43.800	41.4000	36.000	30.000	16.000