

Ficha técnica

PRENSA DE ACEITE CON CONTROL AUTOMÁTICO DE TEMPERATURA

Prensa de aceite automática.

Potencia: 220V/110V 15.000 W (Max).

Seis marchas para una alta producción de aceite.

Pantalla táctil inteligente.

Interruptor principal.

Área de pantalla táctil inteligente de gran tamaño de 5,25 pulgadas.

Interruptor automático / manual.

Selección modo automático, la máquina exprimirá el aceite automáticamente.

Modo de visualización.

Apretar / detener.

Limpieza inversa.

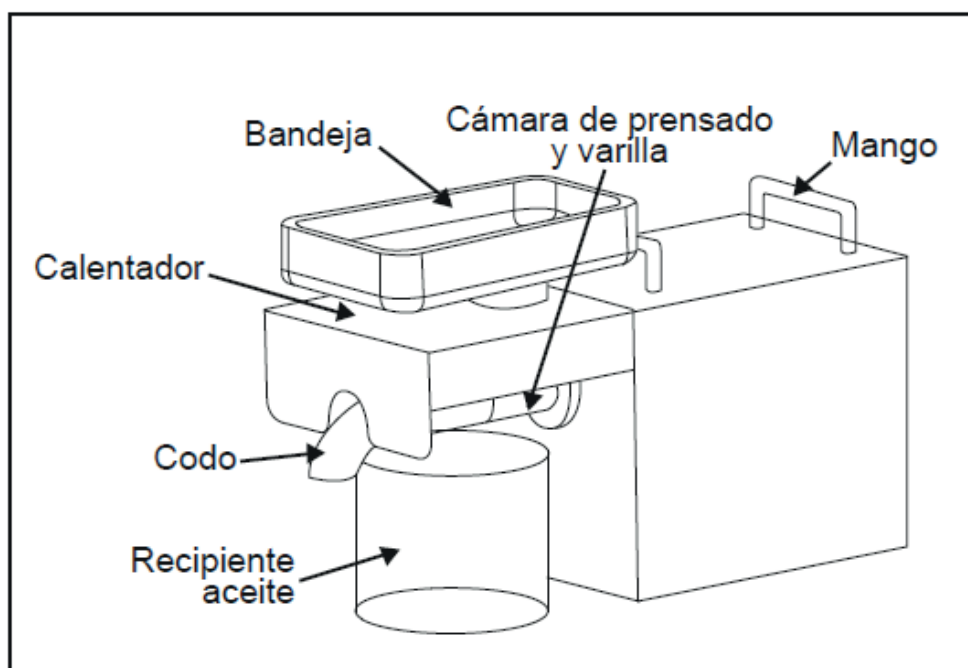
Selección de temperatura temperatura de seis velocidades y potencia de fuego opcional.

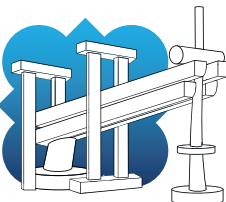
Visualización del tiempo de calentamiento.

Visualización del estado de trabajo.

Visualización del nivel de temperatura.

Disipación de calor mejorada.





Ficha técnica

Material	Tasa de salida de aceite	Método de prensa (una variedad de métodos de trituración se enumeran en 1,2)	Control de velocidad
Cacahuete	35 ~ 46%	1 - prensado directo en seco y luego exprimir. 2 - o calentar en microondas de 3 a 5 minutos, o freír en caliente presionando.	Control libre
Sésamo blanco / negro	43 ~ 55%	1 - prensado directo en seco y luego exprimir. 2 - o calentar en microondas de 2 a 3 minutos, o freír en caliente presionando.	Primero una pequeña cantidad de material, la formación de escoria puede ser un poco más rápida, el control de la velocidad de alimentación no puede ser demasiado rápido.
Semillas de girasol	45 ~ 55%	El prensado directo de materias primas no se puede freír	Control libre, o controle ligeramente la velocidad del material.
Semilla de lino	32 ~ 40%	1 - prensado directo en seco y luego exprimir. 2 - o calentar en microondas de 2 a 3 minutos, o freír en caliente presionando.	Primero una pequeña cantidad de material, la formación de escoria puede ser un poco más rápida, el control de la velocidad de alimentación no puede ser demasiado rápido.
Nuez	55 ~ 65%	1 - Romper en pedazos. Prensado directo.	Control libre
Colza	30 ~ 40%	1 - prensado directo en seco y luego exprimir. 2 - o calentar en microondas de 3 a 5 minutos, o freír en caliente presionando.	Primero una pequeña cantidad de material, la formación de escoria puede ser un poco más rápida, el control de la velocidad de alimentación no puede ser demasiado rápido.

