

## Ficha técnica

# BOMBA PISTÓN XM 200 - 20.000 L / H

Diseño modular fácilmente desmontable para inspección y limpieza.

Carretilla inoxidable con dos ruedas fijas y dos giratorias, con freno.

Presostato de seguridad.

Válvulas de vaciado en cada cámara del conjunto cuerpo bomba.

## Características

**MATERIAL:** (X = AISI 304 - Z = AISI 316)

**VOLTAJE:** TRI 50Hz (T2 = 230V - T4 = 400V)

**VELOCIDAD:** (/2 = 2 vel. - VF = vel. regulable)

**PISTONES:** 1

**CÁRACTER:** Engranajes helicoidales en baño de aceite

**INVERSOR:** De esfera con guarniciones flotantes autoajustables

**TRANSMISIÓN:** Correas trapeciales

**BOCAS DISPONIBLES:** 45R(W.54x9,5/1") - 40RM(M.55x3) - 50R(W.66x8/1") - 50RM(M.67x3) - 60RM - 40NW - 50NW - 45RI

**CONEXIÓN ELÉCTRICA:** 10 metros de cable manguera 2,5mm 3+T y clavija 16A IP-44 3P+T

**PRESIÓN MÁX. BAR:** 2,5

**CAUDAL M3 /H:** 20/10

**POTENCIA KW:** 3,4/2,7

**PESO KG:** 190



## Dimensiones

