



Ficha técnica

BOMBA PISTÓN XM 200 - 20.000 L / H

Diseño modular fácilmente desmontable para inspección y limpieza.

Carretilla inoxidable con dos ruedas fijas y dos giratorias, con freno.

Presostato de seguridad.

Válvulas de vaciado en cada cámara del conjunto cuerpo bomba.

Características

MATERIAL: (X = AISI 304 - Z = AISI 316)

VOLTAJE: TRI 50Hz (T2 = 230V - T4 = 400V)

VELOCIDAD: (/2 = 2 vel. - VF = vel. regulable)

PISTONES: 1

CÁRACTER: Engranajes helicoidales en baño de aceite

INVERSOR: De esfera con guarniciones flotantes autoajustables

TRANSMISIÓN: Correas trapeciales

BOCAS DISPONIBLES: 45R(W.54x9,5/1") -
40RM(M.55x3) - 50R(W.66x8/1") - 50RM(M.67x3) -
60RM - 40NW - 50NW - 45RI

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 10 metros de cable manguera
2,5mm 3+T y clavija 16A IP-44 3P+T

PRESIÓN MÁX. BAR: 2,5

CAUDAL M3 /H: 20/10

POTENCIA KW: 3,4/2,7

PESO KG: 190



Dimensiones

