

## Ficha técnica

# EQUIPO DE FRÍO W3

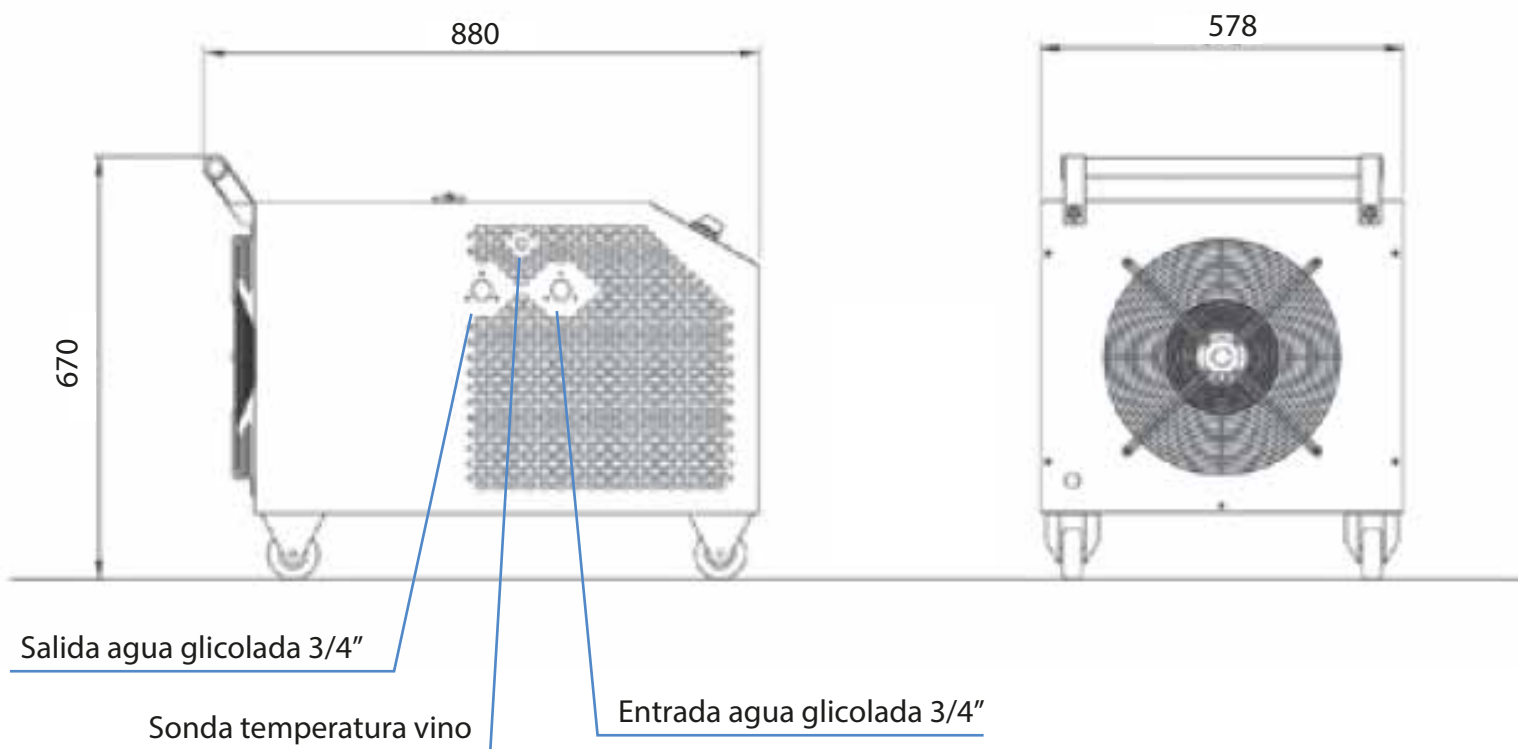
Nuestro sistema de regulación y control está proyectado para dar la máxima fiabilidad y al mismo tiempo ser de fácil utilización.

Las características del sistema son:

- Función: enfriamiento.
- Señalización con piloto amarillo de la presencia de tensión (24 V) en el circuito de mando.
- Visualización de la temperatura del agua glicolada a la entrada del refrigerador.
- Regulación de la temperatura del agua glicolada a la entrada del refrigerador.
- Modificación del diferencial de trabajo para esta temperatura.
- Visualización de la temperatura del vino.
- Regulación de la temperatura del vino.
- Modificación del diferencial de trabajo para esta temperatura.
- Señalización con piloto rojo de la intervención del presostato de alta, del presostato de baja y del flusostato.
- La desactivación del presostato de alta es manual accionando un botón directamente sobre el instrumento, mientras que el presostato de baja y flusostato se rearman automáticamente al volver a la normalidad el parámetro controlado.
- Retardo de arranque del compresor de 180 segundos después la regulación del termostato



## Ficha técnica



Potencia frigorífica	Kw	3,5
Potencia frigorífica	Kw	1,5
Potencia absorbida total	Kw	1,5
Temperatura entorno de trabajo	°C	10 - 40
Potencia absorbida por el ventilador	W	190
Potencia absorbida por la bomba	W	560
Corriente absorbida total	A	16
Corriente de pico de ocasión	A	46
Caudal de agua en el evaporador	l/h	2.600
Presión útil disponible	m.c.a.	8
Superficie de intercambio aconsejadas para placas, camisas o serpentines	m2	32 (fermentación)
	m2	5 (precipitación)
Caudal de aire	m3/h	2.000
Velocidad del ventilador	g/min.	1.365
Tipo de gas refrigerante	-	R-404 A
Carga de gas refrigerante	Kg.	1,4
Tipo de evaporador	-	piastre
Capacidad del acumulador	dm3	12
Conexión hidráulica	-	3/4" Gas FBSP
Compresor hermético	-	alternativo
Numero de compresores	-	1
Peso	Kg.	80