

Ficha técnica

EQUIPO DE FRÍO W3

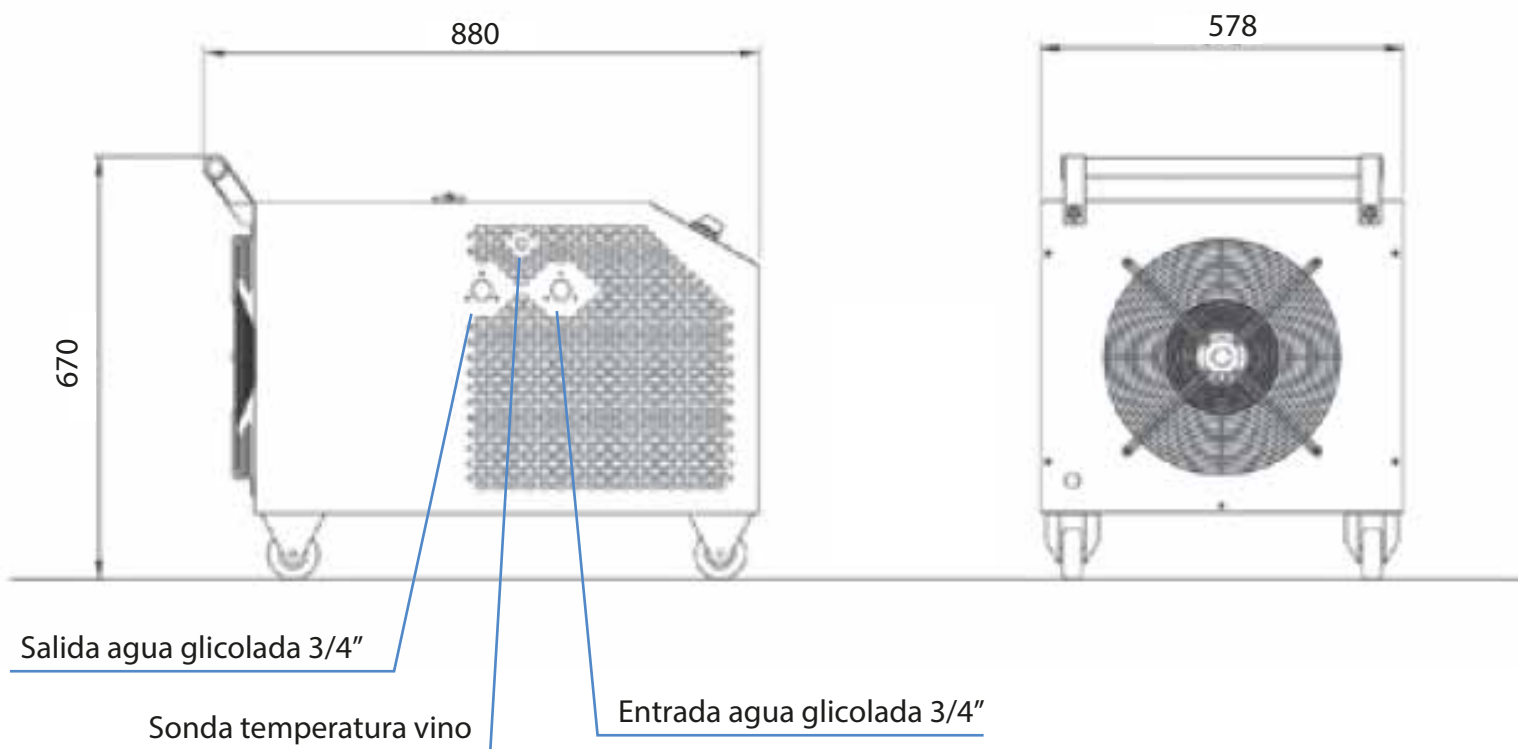
Nuestro sistema de regulación y control está proyectado para dar la máxima fiabilidad y al mismo tiempo ser de fácil utilización.

Las características del sistema son:

- Función: enfriamiento.
- Señalización con piloto amarillo de la presencia de tensión (24 V) en el circuito de mando.
- Visualización de la temperatura del agua glicolada a la entrada del refrigerador.
- Regulación de la temperatura del agua glicolada a la entrada del refrigerador.
- Modificación del diferencial de trabajo para esta temperatura.
- Visualización de la temperatura del vino.
- Regulación de la temperatura del vino.
- Modificación del diferencial de trabajo para esta temperatura.
- Señalización con piloto rojo de la intervención del presostato de alta, del presostato de baja y del flusostato.
- La desactivación del presostato de alta es manual accionando un botón directamente sobre el instrumento, mientras que el presostato de baja y flusostato se rearman automáticamente al volver a la normalidad el parámetro controlado.
- Retardo de arranque del compresor de 180 segundos después la regulación del termostato



Ficha técnica



Potencia frigorífica	Kw	3,5
Potencia frigorífica	Kw	1,5
Potencia absorbida total	Kw	1,5
Temperatura entorno de trabajo	°C	10 - 40
Potencia absorbida por el ventilador	W	190
Potencia absorbida por la bomba	W	560
Corriente absorbida total	A	16
Corriente de pico de ocasión	A	46
Caudal de agua en el evaporador	l/h	2.600
Presión útil disponible	m.c.a.	8
Superficie de intercambio aconsejadas para placas, camisas o serpentines	m2	32 (fermentación) 5 (precipitación)
Caudal de aire	m3/h	2.000
Velocidad del ventilador	g/min.	1.365
Tipo de gas refrigerante	-	R-404 A
Carga de gas refrigerante	Kg.	1,4
Tipo de evaporador	-	piastre
Capacidad del acumulador	dm3	12
Conexión hidráulica	-	3/4" Gas FBSP
Compresor hermético	-	alternativo
Numero de compresores	-	1
Peso	Kg.	80