

## Ficha técnica

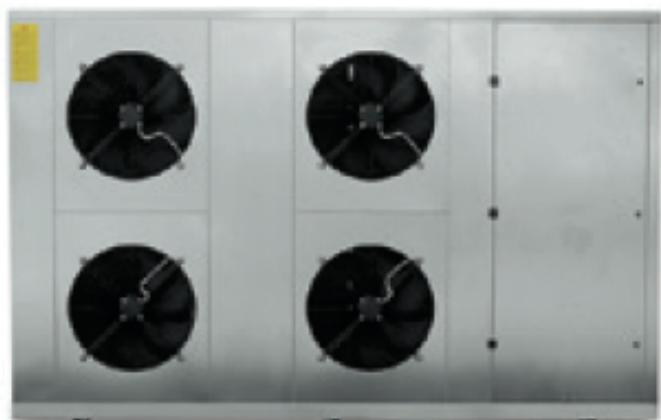
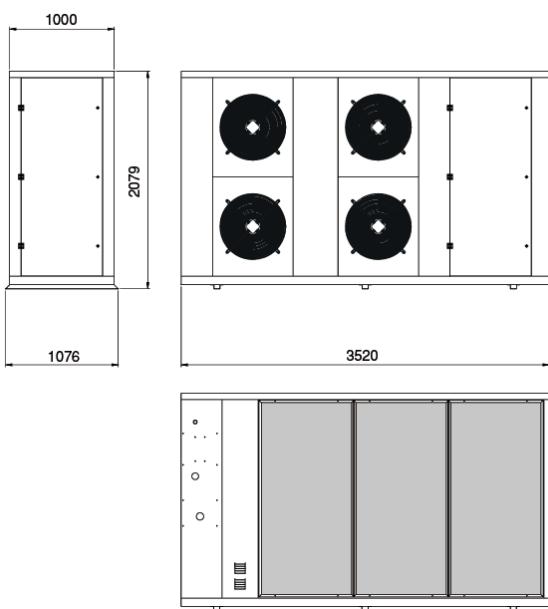
# C3-W60 / C3-W80 / C3-W105

Refrigeradores de agua glicolada con doble sistema de regulación del circuito frigorífico para optimizar las prestaciones de la máquina tanto en alta como en baja temperatura.

Para el funcionamiento precisan de cuadro eléctrico remoto y de depósito de acumulación exterior con los correspondientes dispositivos de seguridad. Para el control en automático de las instalaciones con varias aplicaciones, es necesario instalar un cuadro eléctrico adicional, electroválvulas y bombas de circulación exteriores.



### Dimensiones



|  | C3-W60                  | C3-W80                   | C3-W105                 |
|--|-------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Potencia frigorífica                         | 59,5 kW                 | 80,5 kW                  | 106 kW                  |
| Potencia frigorífica                         | 30 kW                   | 40 kW                    | 54 kW                   |
| Gas refrigerante                             | R-404A                  | R-404A                   | R-404A                  |
| Absorción eléctrica                          | 23kW                    | 30 kW                    | 30 kW                   |
| Caudal del aire                              | 39.000M <sup>3</sup> /H | 37000 m <sup>3</sup> /h  | 37000 m <sup>3</sup> /h |
| Caudal de agua glicolada                     | 18.000 l/h              | 21000 l/h                | 21000 l/h               |
| Carga hidrostática útil disponible           | 8 m.c.a                 | 8 m.c.a                  | 8 m.c.a                 |
| Suministro eléctrico                         |                         | 400/3/50+N/PE<br>V/ph/Hz |                         |
| Cantidad de vino controlable en fermentación | ≤ 150.000 lt            | ≤ 209.000 lt             | ≤ 260.000 lt            |

