

Ficha técnica

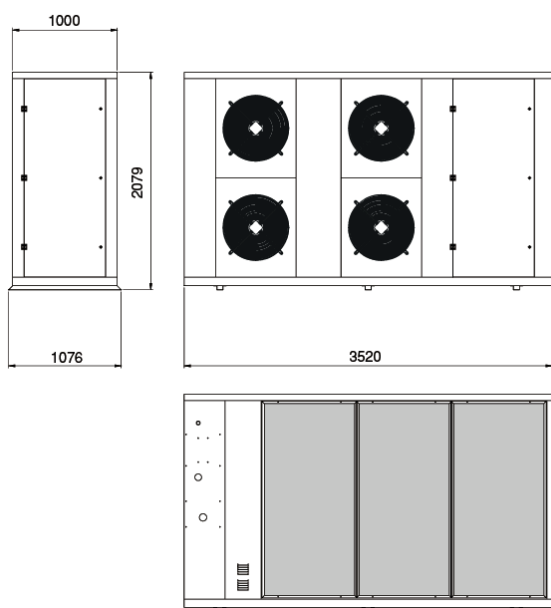
C3-W60 / C3-W80 / C3-W105

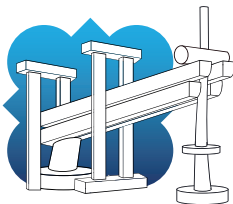
Refrigeradores de agua glicolada con doble sistema de regulación del circuito frigorífico para optimizar las prestaciones de la máquina tanto en alta como en baja temperatura.

Para el funcionamiento precisan de cuadro eléctrico remoto y de depósito de acumulación exterior con los correspondientes dispositivos de seguridad. Para el control en automático de las instalaciones con varias aplicaciones, es necesario instalar un cuadro eléctrico adicional, electroválvulas y bombas de circulación exteriores.



Dimensiones





	C3-W60	C3-W80	C3-W105
Potencia frigorífica	59,5 kW	80,5 kW	106 kW
Potencia frigorífica	30 kW	40 kW	54 kW
Gas refrigerante	R-404A	R-404A	R-404A
Absorción eléctrica	23kW	30 kW	30 kW
Caudal del aire	39.000M³/H	37000 m³/h	37000 m³/h
Caudal de agua glicolada	18.000 l/h	21000 l/h	21000 l/h
Carga hidrostática útil disponible	8 m.c.a	8 m.c.a	8 m.c.a
Suministro eléctrico		400/3/50+N/PE V/ph/Hz	
Cantidad de vino controlable en fermentación	≤ 150.000 lt	≤ 209.000 lt	≤ 260.000 lt

