

## Ficha técnica

# BOMBA MINOR

### Descripción

Bomba autoaspirante inox , Modelo MINOR40 reversible, cuerpo en inox especial para el trasiego de líquidos limpios o con sólidos.

Principio de funcionamiento.

Mediante la rotación del rodamiento se transporta el producto desde la boca de aspiración hasta la de impulsión y también debido a la forma del cuerpo, en la zona de impulsión las palas se doblan, reduciendo el volumen entre ellas y forzando la impulsión del producto.

Este principio combina bombeo suave con una alta capacidad de auto-cebado.

Trabajo a bajas velocidades de rotación.

Motor monofásico o trifásico.

Montadas sobre carro Inox.



### Características

Motor y cuerpo de la bomba solidarios transmisión de movimiento directa.

Auto-aspirante: cebado automático del producto.

Reversible: funciona en ambas direcciones de rotación, lo que permite el retorno del excedente de líquido sin intervención manual y facilita el vaciado de las tuberías.

Excelente rendimiento (incluso a bajas velocidades) que permite la transferencia de fluidos delicados y con viscosidades de hasta 50.000 cp con partículas sólidas en suspensión, sin aireación, sin emulsionar o con sólidos.

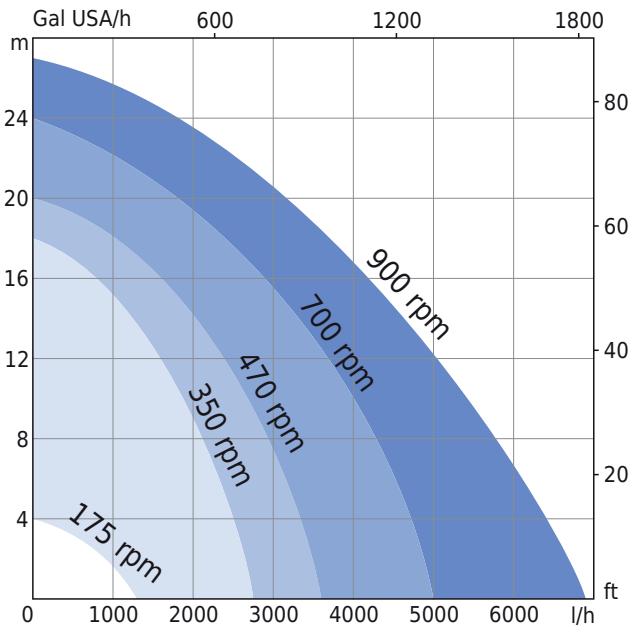
Cada modelo está disponible con diferentes tipos de rotor , sellos mecánicos y accesorios.

Tipo	Peso (S/P - MID)	L/min		H (m) = Cabeza								
				0	4	8	12	16	18	20	24	27
S/P MINOR 40	5.4 kg - 11.7 kg	mín	175	1320	0							
			350	2750	2500	2100	1600	800	0			
			470	3600	3300	2900	2400	1600	1000	0		
			700	5000	4700	4300	3700	3000	2520	1800	0	
		máx	900	6900	6200	5760	5040	4200	3660	3200	1800	0

Q (l/h) = P Capacidad



## Datos técnicos



**MINOR 40**

**S/P  
MINOR 40**

