

In VIA 
La Solución desde 1912

XAVIER VIA GUASP
NIF. 46633649E

Avda. Tarragona 148. Pol.Ind. Domenys II
08720 Vilafranca del Penedés. Barcelona
Tel. 93 890 24 18 Fax. 93 817 28 44
e-mail: info@invia1912.com

MODELO M



PRENSA HIDRÁULICA A MOTOR

ÍNDICE

INFORMACIONES GENERALES

Observaciones

pág. 03

pág. 03

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción del equipo

Componentes principales

Descripción de los componentes

Datos técnicos

Despiece

pág. 04

pág. 04

pág. 04

pág. 05

pág. 06

pág. 07

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Uso indebido

Transporte

pág. 08

pág. 08

pág. 08

INSTALACIÓN

Colocación

Antes de la puesta en marcha

Puesta en marcha

pág. 09

pág. 09

pág. 09

pág. 09

FUNCIONAMIENTO

Advertencias

Modo de empleo

Desmontaje y montaje de la máquina

Mantenimiento

pág. 10

pág. 10

pág. 10

pág. 11

pág. 11

SOLUCIÓN DE AVERIAS

pág. 12

INFORMACIONES GENERALES

OBSERVACIONES

El presente manual contiene la descripción de las características técnicas y funcionales de la prensa, así como las instrucciones para la instalación, empleo y mantenimiento.

El manual tiene que ser custodiado por la persona responsable, en un lugar idóneo, para que siempre esté disponible y en el mejor estado de conservación posible.

En caso de extravío o deterioro se podrá solicitar directamente al distribuidor

Leer atentamente y completamente todas las informaciones contenidas en este manual. Prestar particular atención a las normas de uso escritas en negrita indicadas en el manual con el texto: “ATENCIÓN” ya que si no se cumplen se puede causar daño a la máquina y/o personas o cosas.

Es absolutamente prohibido remover o modificar la etiqueta de identificación sobre la prensa, considerará de otro modo la garantía y la aprobación PED no válidos.

Para anomalías no contempladas en este manual, llamar al servicio de asistencia técnica de la zona o a InVIA 1912.

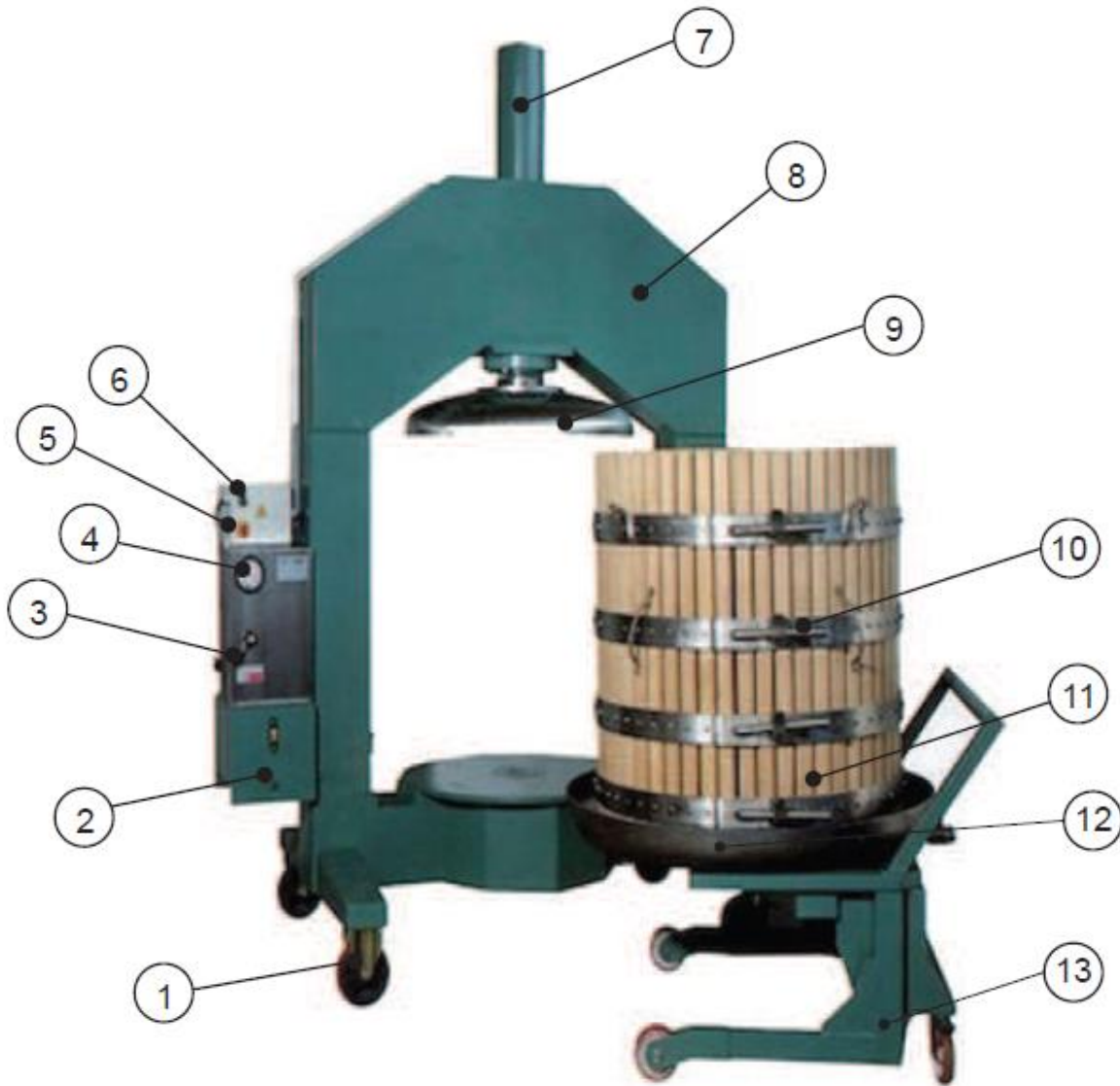
InVIA 1912 declina toda responsabilidad por cualquier daño debido al uso impropio de la máquina, debido o no a una lectura parcial o superficial de la información contenida en este manual.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

Esta prensa es una máquina oleodinámica automática vertical, construida expresamente para la prensada de uva.

El producto obtenido de la prensada viene recogido en el cuenco de acero (provista de una conexión para la evacuación del líquido).



COMPONENTES PRINCIPALES

- | | |
|----------------------------|---------------------------------|
| 1 – Ruedas | 2 – Motor y depósito de aceite |
| 3 – Distribuidor | 4 – Manómetro |
| 5 – Pulsador de Emergencia | 6 – Panel de control Stop/Start |
| 7 – Pistón | 8 – Estructura |
| 9 – Plato de Presión | 10 – Cerco de Jaula |
| 11 – Jaula Madera | 12 – Base-Plato de Prensado |
| 13 – Carro | |

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

1- RUEDAS

Su función es la de soportar todo el peso de la máquina en vacío o en funcionamiento. Tiene forma de plato para la recogida del mosto que va exprimiendo de las uvas, y lo canaliza con una boca para que pueda ser conducido hasta otro recipiente que se sitúa debajo.

2- MOTOR Y DEPÓSITO DE ACEITE

El motor es el que proporciona el aceite en todo el sistema hidráulico y el que nos da la presión del sistema para el buen funcionamiento de la máquina.

Es eléctrico y desarrolla una potencia de 2 Hp y v. 380.

3- DISTRIBUIDOR

Encargado de repartir el aceite por todo el sistema. Tiene una entrada i una salida a más del sistema de sangrado i la conexión al manómetro para su debido funcionamiento.

4- MANÓMETRO

Instrumento para medir la presión del sistema y saber en todo momento la presión ejercida por el pistón.

Registrable de 50 a 300bar.

5- PULSADOR DE EMERGENCIA

Permite la parada inmediata de la entrada de corriente al motor. Para toda la máquina en pulsarse.

6- PANEL DE CONTROL START/STOP

Son las acciones para hacer funcionar la máquina. START para el accionamiento i STOP para la parada de la máquina.

7- PISTÓN

Gracias a él, transformamos la fuerza que aplicamos a la palanca (de rotación) en fuerza de compresión.

Es de doble efecto de acero cromado.

8- ESTRUCTURA

Es donde se apoyan todos los otros elementos de la máquina, es de acero galvanizado de alta resistencia mecánica.

9- PLATO DE PRESIÓN

Es la base que está unida al pistón de accionamiento para abarcar toda la superficie de la jaula inox y poder aplastar así la uva pisada para la extracción del mosto

10- CERCO DE JAULA

Es el que permite que toda la estructura cilíndrica esté fija. Tiene la finalidad de permitir fácilmente la extracción de la uva pisada y facilita la limpieza de la jaula i todo el conjunto.

11- JAULA DE MADERA

Es donde se tira la uva para prensar. Formada por láminas de acero horizontales i de madera verticales, con una separación entre sí que permite la extracción del mosto pero no permite pasar la uva.

12- BASE-PLATO PENSADO

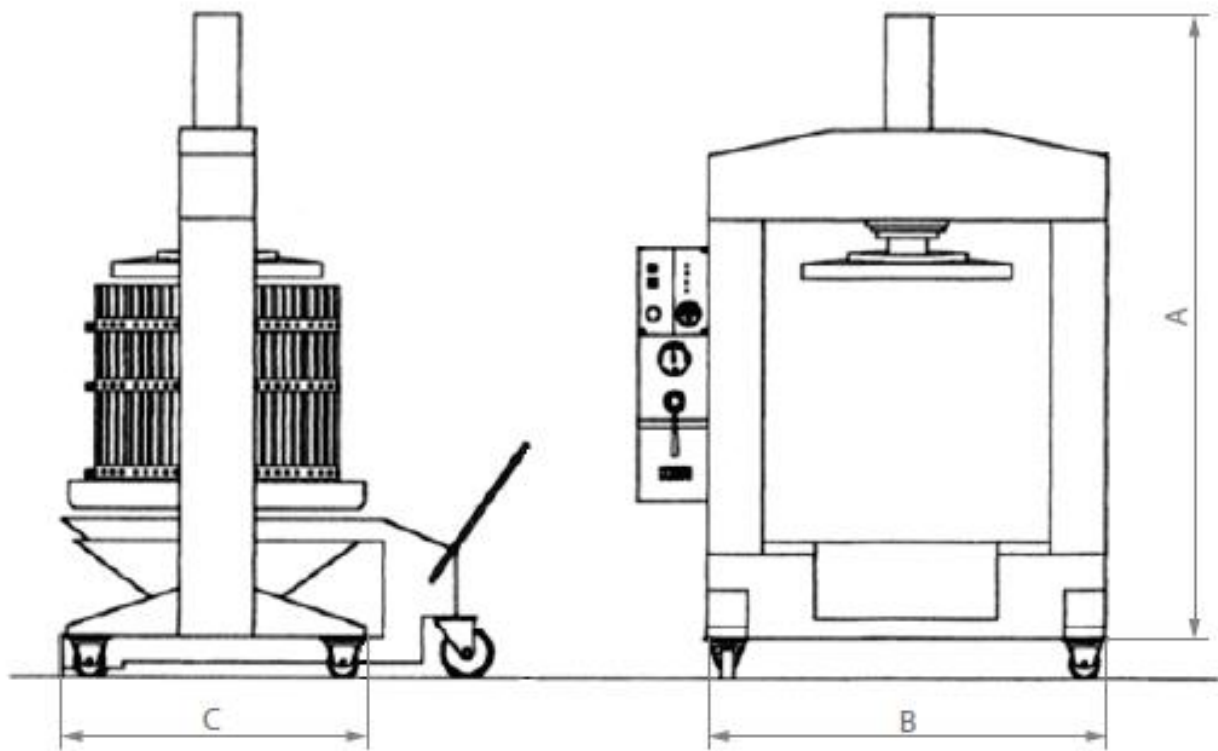
Su función es la de soportar todo el peso de la máquina en vacío o en funcionamiento. Tiene forma de plato para la recogida del mosto que va exprimiendo de las uvas, y lo canaliza con una boca para que pueda ser conducido hasta otro recipiente que se sitúa debajo.

Este modelo tiene la capacidad de ser llevador por carretillas.

13- CARRO

Sirve para mover los restos que quedan en el prensado. Evita la carga de peso de los operarios.

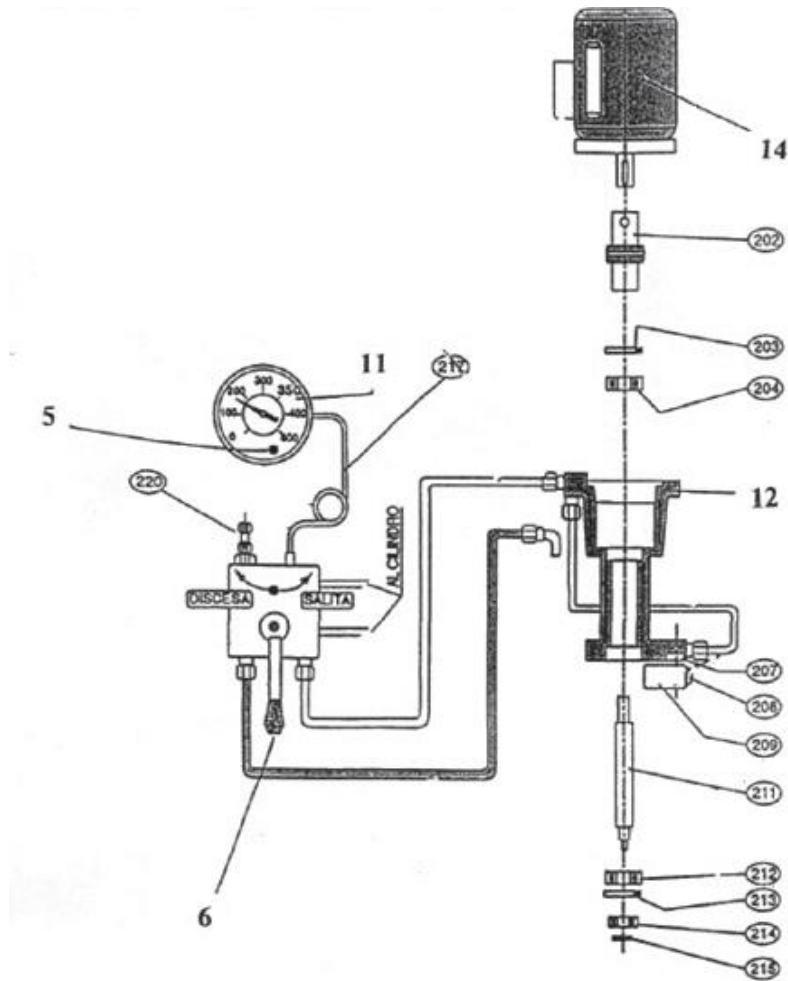
DATOS TÉCNICOS



Modelo	M 60	M 70	M 80
Dimensiones jaula (cm)	Ø60 x h75	Ø70 x h80	Ø80 x h90
Pistón (mm)	Ø90	Ø110	Ø130
Presión (Atm)	350	350	350
Presión carga (kg)	22250	33250	46430
Potencia (Hp)	Hp 1,0, 220/380V	Hp 1,0, 220/380V	Hp 1,0, 220/380V
Dimensiones (cm)			
A	205	120	90
B	220	145	130
C	245	245	140
Peso (kg)	400	680	890

DESPIECE

SISTEMA HIDRÁULICO



Marca	Denominación
5	Pomo de registro de presión
6	Distribuidor
11	Manómetro
12	Bomba hidráulica
14	Motor eléctrico

MEDIDAS DE SEGURIDAD

USO INDEBIDO

El fabricante no se hace responsable cuando la máquina ha sido usada de manera impropia, no conforme con el trabajo para el cual ha sido realizada.

Es necesario respetar escrupulosamente las normas de seguridad y las instrucciones presentes en el manual, particularmente los límites operativos indicados.

No permitir que personas no autorizadas se acerquen a la máquina.

El uso, el mantenimiento y las reparaciones están permitidas sólo a los operadores adecuadamente instruidos, dotados del equipamiento contra accidentes.

El fabricante no se hace responsable en el caso de:

- Instalación no correcta.
- Mantenimiento no adecuado.
- Alteraciones.
- Uso de repuestos no originales.
- Falta de respeto de las indicaciones suministradas.
- Acontecimientos excepcionales.

Está prohibido utilizar la máquina:

- En ambientes de acceso público.
- En ambientes con riesgo de explosión o incendio.
- En ambientes donde se detecten agentes contaminantes, como polvos, ácidos, gases corrosivos, etc.
- En ambientes donde exista la posibilidad de radiaciones.

Antes de poner en funcionamiento de la

máquina, controlar la perfecta integridad de toda la seguridad de la máquina.

- Evitar de tocar la parte en movimiento.
- Prohibido trabajar con la máquina sin seguir las indicaciones del manual.
- Prohibido trabajar con la máquina por menores.
- Antes de iniciar el trabajo, familiarizarse con el dispositivo del comando y sus funciones.

Eventuales variaciones de las condiciones de empleo de la máquina ya sea en términos de operaciones ejecutadas así como materiales trabajados, deben ser consideradas como una nueva puesta en servicio en sentido de la directiva 2006/42/CE y por tanto eximen al constructor del cualquier responsabilidad.

TRANSPORTE

La máquina se suministra sin embalaje. Solo retractilada.

La prensa debe ser transportada cuidadosamente haciendo uso de una carretilla elevadora, evitando colisiones o caídas accidentales que pudieran comprometer la integridad de la máquina.

Los módulos de la máquina ya han sido totalmente equipados en la fábrica; Por lo que no es necesario el montaje ni la puesta a punto de la máquina.

INSTALACIÓN

COLOCACIÓN

El entorno de trabajo de la máquina debe ser un lugar seco y protegido.

La temperatura de funcionamiento del medio ambiente de la máquina es de entre 0 °C y 30 °C.

Traslado de la máquina al lugar de operación y garantizar que todas las patas están firmemente en el suelo. Verifique que el suelo sobre el que va a ir a posicionar la máquina es capaz de soportar el peso a plena carga y no tiene una pendiente de más del 10%.

La máquina está prevista de cuatro ruedas para pequeños movimientos extremadamente fáciles:

- 1- Colocar la máquina en el lugar asignado para su utilización y controlar que las cuatro ruedas queden perfectamente posicionadas en el suelo.
- 2- Bloquear las dos ruedas con el freno especial.
- 3- Enjuagar el recipiente de recogida de mosto con agua y limpiar con un trapo empapado con agua el resto de las partes de la máquina para eliminar toda presencia de polvo.
- 4- Después de la limpieza, asegurarse que todos los componentes desmontados están correctamente montados.
- 5- Conectar cualquier tubería y bomba de clasificación de productos.
- 6- Para finalizar limpie la máquina.

Una vez que la máquina se haya secado, vuelva a montar la máquina siguiendo el procedimiento de montaje.

ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA

Antes de la puesta en marcha se aconseja tener en cuenta los siguientes aspectos:

- Estabilidad: la máquina montada sobre ruedas giratorias puede ser movida accidentalmente, por lo tanto, poner atención en los movimientos i proceder al bloqueo de las ruedas.
- No verter en la jaula una cantidad de producto superior a su capacidad.
- El gato, si no se instala de inmediato, hay que tenerlo en un lugar seco y protegido de los elementos.
- La máquina debe colocarse lejos de fuentes de calor, llamas o máquina explosiva. Debe mantenerse en posición vertical, y siempre evitando que se apilen.

PUESTA EN MARCHA

La máquina está equipada con un carro que se utilizar para insertar o retirar la jaula de la prensa y para facilitar la carga de pieles de la uva.

La uva se ha cargado en la jaula, colocada por encima de la canasta, una vez extraído de debajo del pistón. Se posiciona la jaula cargada en el centro del pistón levantar su carro.

Centrada la jaula del pistón, se puede proceder al prensado de las pieles de la uva.

El pistón de la prensa es accionado por una bomba oleodinámica, y está controlada por una palanca que le permite ascender o descender.

Las fugas del líquido llegan a través de las grietas de la jaula y son depositadas en el cuenco. Terminado el exprimido en el interior de la jaula, se concentrará en una masa húmeda, que deberá retirarse manualmente. Para la eliminación de la masa concentrada, debe quitar los ganchos en las dos aperturas de la jaula.

FUNCIONAMIENTO

ADVERTENCIAS

El usuario debe observar escrupulosamente las normas de seguridad en los distintos países y debe observar todas las especificaciones contenidas en este manual

No extraer ningún dispositivo de seguridad y no tratar de desactivar su función de prevención y seguridad.

Mantener la máquina siempre eficiente y en buen estado de mantenimiento.

Controlar regularmente, al menos una vez al año, el ajuste de los pernos de las estructuras portantes, de las tapas, de los portillos y de los talones i medias lunas.

Lavar la prensa sólo con productos atóxicos y de uso alimentario.

El usuario debe observar escrupulosamente las normas de seguridad en los distintos países y debe observar todas las especificaciones contenidas en este manual.

Evitar mover la maquina mientras esté en funcionamiento

La puesta en marcha de la máquina no debe realizarse descalzo, con las manos mojadas o sumergido en líquido.

Se recomienda el uso de guantes, botas y un devantal impermeable durante el uso de la máquina.

El operador debe utilizar sólo DPI conforme con la directriz 89/686/CEE, relativa a los dispositivos de protección individual obligatoriamente de marca CE, y debe respetar la directriz 89/656/CEE que define las modalidades de uso de las protecciones individuales durante el trabajo.

MODO DE EMPLEO

Después de colocar la máquina en el lugar de su utilización y de haber conectado las tuberías, conectar la máquina a la toma de electricidad.

Girar y apretar el interruptor colocado al lado del STOP “parada rápida”.

El armazón está previsto de un fusible y de un pulsador de parada rápida o emergencia que consiste en un paro inmediato de la máquina.

Este botón cuando se pulsa no permite el inicio de la máquina hasta que se desbloquee girándolo en el sentido de la flecha en relieve que se encuentra encima.

La presión de trabajo se visualiza en el indicador de la que forma una rueda para el ajuste automático de presión.

Por regla general, la presión es de 200 Atm. Cuando la máquina llega a este valor, se paraliza por sí misma, sin ningún tipo de intervención, cuando sus caídas de presión alcanzan al menos 50 Atm.

Las bóvedas sucesivas pueden ajustar el manómetro y, por tanto, la presión sobre 350 Atm. Incluso en este caso en concreto, la máquina funciona como se ha mencionado anteriormente.

La carga de pieles de la uva debe ser firme y de alta posición del pistón con la cesta extraída de debajo del cuenco.

Con la palanca en posición vertical, llegar a las diferentes posiciones con aceite en circulación.

Para el descenso del pistón, encender el interruptor que conecta la bomba hidráulica y mover la palanca de distribuidor hacia la derecha o izquierda, dependiendo de si usted desea a su vez hacia arriba o hacia abajo con el pistón.

El tanque hidráulico está provisto de un tapón para el relleno y con un límite máximo para la descarga.



ATENCIÓN: Antes de arrancar la máquina asegúrese de que no hay obstáculos que impidan el movimiento natural de la máquina mecánica y ninguna persona en las proximidades de la máquina.

DESMONTAJE Y MONTAJE DE LA MÁQUINA

No comenzar las operaciones de desmontaje de la máquina sin haberse asegurado que esté completamente parada y que las partes peligrosas se hayan asegurado.

Indicar con carteles la situación de reparación y/o mantenimiento en curso.

Limpieza:

Durante la limpieza la prensa debe estar siempre desconectada de la red.

Para una buena higiene la prensa (antes del primer uso y después del último uso de la temporada) recomendamos utilizar especiales detergentes de lavado específicos para la limpieza de prensas neumáticas.

Es importante seguir un orden en la limpieza de la prensa, todavía especialmente si se utilizan medios químicos para la desinfección;

Las partes de la prensa que vienen en contacto con los medios de limpieza (Jaula, pistón, plato de prensado y de presión), enjuáguelas con agua luego de cada uso.

Las partes externas de la prensa lavarlas muy bien con agua y un adecuado medio de limpieza vigilando con las zonas eléctricas.

MANTENIMIENTO

Al final de cada uso, de la temporada o después de un gran periodo de inactividad de la máquina, es recomendado hacer:

Cuidadosamente limpie y seque el equipo. Las piezas de madera deben estar completamente secas.

Comprobar con cuidado el equipo y sustituya las piezas dañadas y/o desgastadas.

Apriete todas las tuercas, pernos y tornillos. Engrase con cuidado el equipo, y la cubierta de la unidad completa (no utilice una cubierta de nylon) y colocarlo en un ambiente seco.

Después de haber utilizado la máquina retirarla de la toma de corriente.

Proceder al lavado de la máquina, desmontando la jaula y limpiando todo con abundante agua.

Para evitar eventuales filtraciones, cubrir las partes eléctricas.

Al final del lavado limpiar con cuidado toda la parte pintada.

Efectuar el lavado al finalizar cada jornada de trabajo.

SOLUCIÓN DE AVERIAS

SINTOMA	CAUSA	OPERACIONES
Voltaje LED está encendido. El interruptor se enciende el motor, pero la bomba no arranca.	Botón de emergencia presionado.	Girar y desbloquear el pulsador.
LED tensión no está activado. El interruptor general, el botón de emergencia está desbloqueado, pero el motor de la bomba no arranca.	Fusibles.	Controlar que el fusible esté integro, sino sustituirlo.
La bomba está en funcionamiento. La manopla del distribuidor está en posición de descenso pero el pistón no presiona.	Falta de aceite en el tanque.	Comprobar el nivel de aceite.



Antes de cualquier operación apagar la máquina y desenchufarla de la toma eléctrica.

Antes de poner en funcionamiento de la máquina, controlar la perfecta integridad de toda la seguridad de la máquina.

Evitar de tocar la parte en movimiento.

Prohibido trabajar con la máquina sin seguir las indicaciones del manual.

Prohibido trabajar con la máquina por menores.

Antes de iniciar el trabajo, familiarizarse con el dispositivo del comando y sus funciones.

