

In VIA 
La Solución desde 1912

In VIA

XAVIER VIA GUASP
NIF. 46633649E

Avda. Tarragona 148. Pol.Ind. Domenys II
08720 Vilafranca del Penedés, Barcelona
Tel. 93 890 24 18. Fax. 93 817 28 44
e-mail: administracion@invia1912.com

P 50, P 70, P 100



Despalilladora-Estrujadora

ÍNDICE

INFORMACIONES GENERALES

Observaciones

pág. 03

pág. 03

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción del equipo

Componentes principales

Descripción de los componentes

Sistemas de regulación y control

Datos técnicos

Dimensiones

pág. 04

pág. 04

pág. 04

pág. 05

pág. 06

pág. 07

pág. 07

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Uso indebido

Transporte

pág. 08

pág. 08

pág. 08

INSTALACIÓN

Colocación

Conexión eléctrica

Antes de la puesta en marcha

Puesta en marcha

pág. 09

pág. 09

pág. 09

pág. 09

pág. 09

FUNCIONAMIENTO

Advertencias

Modo de empleo

Descripción del panel de control

Desmontaje y montaje de la máquina

Mantenimiento

pág. 10

pág. 10

pág. 10

pág. 11

pág. 11

pág. 12

SOLUCIÓN DE AVERIAS

pág. 13

INFORMACIONES GENERALES

OBSERVACIONES

El presente manual contiene la descripción de las características técnicas y funcionales de las despalilladoras de la serie P 50, P 70 y P 100, así como las instrucciones para la instalación, empleo y mantenimiento.

El manual tiene que ser custodiado por la persona responsable, en un lugar idóneo, para que siempre esté disponible y en el mejor estado de conservación posible.

En caso de extravío o deterioro se podrá solicitar directamente al distribuidor

Leer atentamente y completamente todas las informaciones contenidas en este manual. Prestar particular atención a las normas de uso escritas en negrita indicadas en el manual con el texto: “ATENCIÓN” ya que si no se cumplen se puede causar daño a la máquina y/o personas o cosas.

Es absolutamente prohibido remover o modificar la etiqueta de identificación sobre el equipo de frío, considerará de otro modo la garantía y la aprobación PED no válidos.

Para anomalías no contempladas en este manual, llamar al servicio de asistencia técnica de la zona o a InVIA 1912.

InVIA declina toda responsabilidad por cualquier daño debido al uso impropio de la máquina, debido o no a una lectura parcial o superficial de la información contenida en este manual.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD

La máquina ha sido proyectada y construida para un empleo definido, debe ser usada exclusivamente para despalillar la uva.

Está construida en diferentes versiones descritas a continuación:

- Con un motor con variador de giros con polea que determina la velocidad de toda la máquina de modo predeterminado.
- Con un motor con variador de giros que determina la velocidad de toda la máquina de modo predeterminado.
- Con dos motores con variadores de giros que determinan la velocidad: uno del recipiente y el otro del batidor, de la prensadora, de la cóclea de alimentación y de la conexión de los grupos opcionales de modo predeterminado.

COMPONENTES PRINCIPALES

1 – Tolva de Alimentación

2 – Cóclea

3 - Despalilladora

4 – Grupo Prensador

5 - Tapa

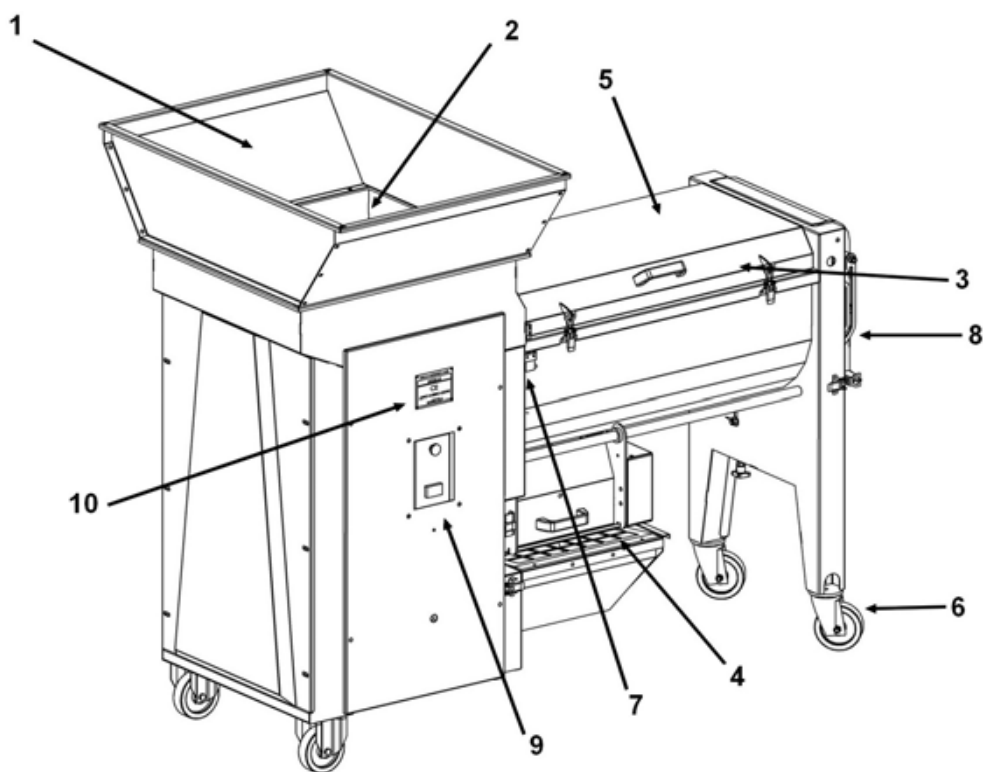
6 – Ruedas

7 – Sensor de la tapa

8 – Tolva de salida de los raspones

9 – Panel de mandos

10 – Tarjeta CE



DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

1 - TOLVA DE ALIMENTACIÓN

La tolva de alimentación está construida para alimentar y regular la entrada de uva en la despalilladora, alimentando a estas por gravedad por la parte superior.

2 – SINFIN

La hélice del sinfín es única y de gran diámetro, lo cual nos permite trabajar a bajas revoluciones y evitar que la uva no sea maltratada. Realiza la función de trasladar y conducir la uva desde la tolva de alimentación hasta el interior del tambor de la despalilladora.

3 – DESPALILLADORA

Consiste en un túnel (tambor desgranador) en el cual la uva es separada del raspón por medio del choque de esta con las paletas de un eje concéntrico al tambor, y que gira en sentido contrario a este.

4 – GRUPO PENSADOR

Compuesto por dos rodillos con rotación contrapuesta y con forma de estrella. Uno de los rodillos es el que conduce y el otro es el conducido. Hacen que la uva pase entre ellos y se produzca el consiguiente aplastamiento de la misma. Se pueden regular para establecer el grado de prensado.

5 – TAPA

Con cierre de seguridad, para evitar salpicaduras en el proceso i para resguardar toda la zona de despalillado.

Por motivos de higiene es preferible que no se acceda en el interior mientras se está usando la máquina.

6 – RUEDAS

Sustentan la estructura de la despalilladora y facilitan el traslado de la misma para posicionarla adecuadamente según las circunstancias y preferencias del usuario.

Recordar que si se quieren aumentar la capacidad de descarga sobre la

despalilladora, se ha de anclar al suelo para aumentar su estabilidad

7 – SENSOR DE LA TAPA

Su finalidad es parar el sistema de rotación cuando la tapa se abra. Es un sistema de seguridad para no poder acceder en el interior de la maquina mientras ésta se esté usando.

8 – TOLVA DE SALIDA DE LOS RASPONES

Automáticamente los desechos producidos en la despalilladora se extraen directamente.

9 – PANEL DE MANDOS

Selector de encendido y apagado de la unidad ON/OFF. A más de un interruptor de parada de emergencia de la máquina.

10 – TARJETA CE

Como garantía de la correspondencia del producto con los requisitos de la Directriz Máquinas 89/392/CEE y sucesivas enmendaciones, se coloca la tarjeta CE como indicado en el Anexo III del DPR 459/96. No tocar la tarjeta y dejarla siempre en la posición original elegida por el fabricante.

No modificar o alterar los datos técnicos especificados. No limpiar la tarjeta con objetos contundentes (por ej.: cepillos de metal), para evitar que se dañen los datos escritos.

Si la tarjeta se desgasta con el uso y no se puede leer bien, aún uno de sus datos, se aconseja pedir una nueva al fabricante indicando los datos contenidos en las presentes instrucciones.

Si por cualquier razón no se posee la declaración de conformidad adjunta al presente manual es posible pedir otra copia a nuestras oficinas comunicando el número de matrícula de la máquina presente en la tarjeta CE.

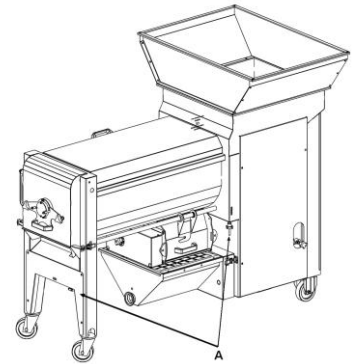
DISPOSITIVOS DE REGULACIÓN Y CONTROL

La máquina está equipada con el sistema de encendido/apagado convencional y el botón de emergencia que permite la parada inmediata de corriente al motor.

Los sistemas de regulación y control están descritos y se pueden observar a continuación:

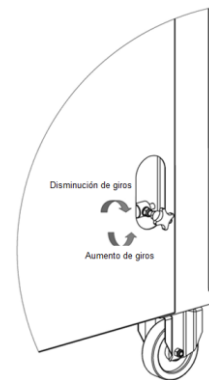
Regulación activa del recipiente

Regular los dos pomos (en la figura se indican con la letra A) en sentido horario y anti horario para aumentar y disminuir la distancia entre el batidor y el recipiente.



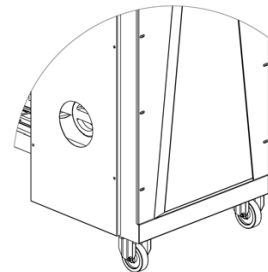
P50-P70-P100

Para estos modelos, usando el pomo identificado en la figura, se puede regular la velocidad: en sentido horario disminuyen los giros del variador, en sentido anti horario aumentan los giros del variador.



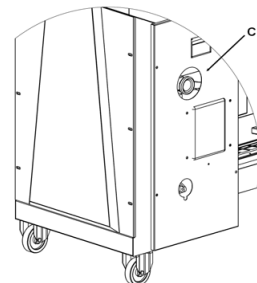
P100: Regulación del batidor

Para regular la velocidad del batidor en estos modelos es necesario tener presente el detalle en la figura utilizando como referencia la escala numerada con valores de 1 a 9.



P100: Regulación del recipiente

Para regular la velocidad del recipiente en estos modelos es necesario tener presente el detalle en la figura utilizando como referencia el pomo C sobre el cual se encuentra una flecha que indica la dirección de aumento de la velocidad.

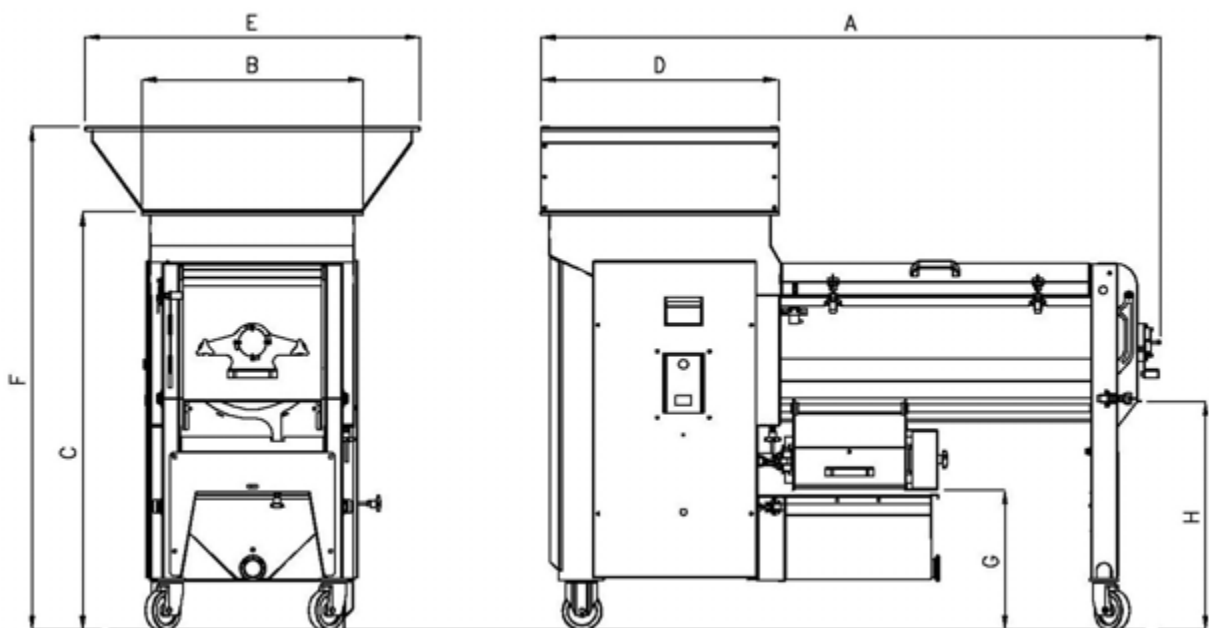


DATOS TÉCNICOS

Modelo	Potencia Kw	Producción Kg/hora	Variador	Medida recipiente	Variador recipiente	Recipiente moplén	Giros batidor	Tamaño en cm	Peso en kg
P50	1,8 TF/MF	4.000/5.000	Sí	300 x 1000	OPCIONAL	OPCIONAL	300/550	214x76x147	240
P70	2,2 TF	5.000/7.000	Sí	380 x 1000	OPCIONAL	OPCIONAL	300/550	214x76x152	300
P100	2,2 TF	8.000/10.000	Sí	380 x 1200	OPCIONAL	OPCIONAL	300/550	234x76x152	360

DIMENSIONES (mm)

MODELO	Dimensiones (mm)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
P 50	1970	700	1330	750	1050	1600	450	720
P 70	1970	700	1330	750	1050	1600	450	720
P 100	2170	700	1330	750	1050	1600	450	720



MEDIDAS DE SEGURIDAD

USO INDEBIDO

El fabricante no se hace responsable cuando la máquina ha sido usada de manera impropia, no conforme con el trabajo para el cual ha sido realizada.

Es necesario respetar escrupulosamente las normas de seguridad y las instrucciones presentes en el manual, particularmente los límites operativos indicados.

No permitir que personas no autorizadas se acerquen a la máquina.

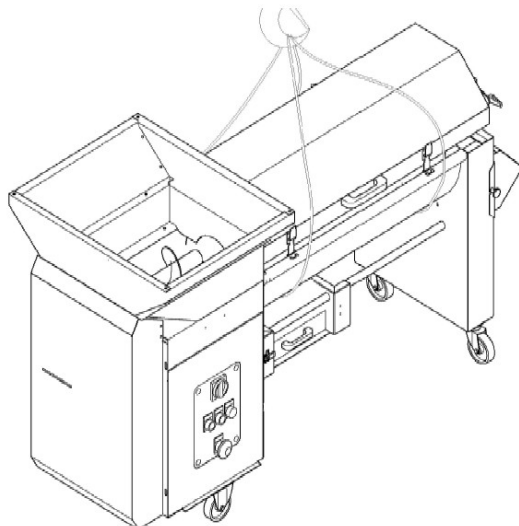
El uso, el mantenimiento y las reparaciones están permitidas sólo a los operadores adecuadamente instruidos, dotados del equipamiento contra accidentes.

El fabricante no se hace responsable en el caso de:

- Instalación no correcta.
- Mantenimiento no adecuado.
- Alteraciones.
- Uso de repuestos no originales.
- Falta de respeto de las indicaciones suministradas.
- Acontecimientos excepcionales.

Está prohibido utilizar la máquina:

- En ambientes de acceso público.
- En ambientes con riesgo de explosión o incendio.
- En ambientes donde se detecten agentes contaminantes, como polvos, ácidos, gases corrosivos, etc.
- En ambientes donde exista la posibilidad de radiaciones.



TRANSPORTE

Durante el transporte de las cargas los operadores deben prestar la máxima atención para evitar movimientos peligrosos para sí mismos y para los otros.

Utilizar arneses y medios de elevación adecuados al peso de la máquina. Posicionarlos como indicado en la figura.

Durante la fase de manipulación el personal debidamente autorizado debe respetar las siguientes indicaciones:

1. Antes de mover la máquina asegurarse que esté fijada a la estructura de transporte.
2. Montar sobre plataforma o transportar con grúa ligando el componente con la máxima atención.
3. Durante el transporte en carretera asegurar la máquina con cuerdas para mantenerla estable.
4. El ancho del espacio de paso debe permitir el libre movimiento de los medios de transporte.
5. necesarios (carros, elevadores, etc.) y dejar un margen mínimo de 1500 mm alrededor de la máquina.
6. Se debe posicionar la máquina sobre una estructura capaz de sostener su peso con carga completa y no inclinada más de 10°.



Antes de transportar las diferentes partes es necesario controlar el estado de conservación de los instrumentos utilizados. Utilizar solamente instrumentos apropiados y que respeten las normas de seguridad vigentes.

INSTALACIÓN

COLOCACIÓN

Cuando se instala la máquina se debe dejar el espacio necesario para el libre movimiento de las personas encargadas de los trabajos y del mantenimiento. Además, antes de realizar la instalación, se debe verificar la disponibilidad suficiente de espacio para las maniobras. La zona no debe presentar obstáculos y debe permitir una buena ventilación alrededor de la máquina.

Si fuese necesaria una alimentación mayor de producto (>50kg), la máquina debe estar fijada o anclada firmemente al suelo.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

La máquina está completamente cableada y conectionada en fábrica y para la puesta en marcha solo necesita de alimentación eléctrica, según las especificaciones de la placa de características de la máquina.

La máquina y el relativo equipamiento eléctrico han sido proyectados y construidos para ser instalados en un ambiente con características industriales y para ser utilizados en ambientes cerrados de modo que no sufran la acción de los agentes atmosféricos.

La línea de alimentación eléctrica del equipo debe ser protegida con un dispositivo eléctrico de seguridad magnetotérmico y diferencial. Todas las conexiones eléctricas deben ser realizadas conforme a las normas electrotécnicas vigentes en cada país en el momento de la instalación.

El cuadro eléctrico está identificado con una tarjeta realizada según la Norma EN60204-1 ed. 1998 colocada en una posición no visible.

ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA

Antes de la puesta en marcha se aconseja tener en cuenta los siguientes aspectos:

- Estabilidad: la máquina montada sobre ruedas giratorias puede ser movida accidentalmente, por lo tanto, poner atención en los movimientos i proceder al bloqueo de las ruedas.
- No verter en la tolva una cantidad de producto superior a 50kg: peligro de vuelco.
- La tolva puede recibir el producto de modo continuo hasta la capacidad máxima de la máquina.
- Que la conexión eléctrica se ha realizado correctamente;
- Que la tensión de la red esté dentro de la tolerancia permitida (-5%÷ +10% del valor nominal);

PUESTA EN MARCHA

Después de la instalación y una vez verificados los puntos anteriores, proceder de la siguiente manera:

- Activar el interruptor General,
- Pulsar el pulsador de Marcha,
- Verter el producto en la tolva de alimentación sin cargarla excesivamente.
- Regular la velocidad de la máquina,
- Regular la distancia de los rodillos de la prensadora.

Parada de la despalilladora

- Para parar la máquina proceder de la siguiente manera:
- No alimentar la máquina con el producto y esperar que se vacíe completamente,
- Pulsar el pulsador de Stop,
- Desactivar el interruptor General.

FUNCIONAMIENTO

ADVERTENCIAS

No extraer ningún dispositivo de seguridad y no tratar de desactivar su función de prevención y seguridad.

No utilizar ningún elemento mecánico para desactivar las protecciones de los dispositivos de interbloqueo.

Mantener la máquina siempre eficiente y en buen estado de mantenimiento.

Controlar regularmente, al menos una vez al año, el ajuste de los pernos de las estructuras portantes, de las tapas, de los portillos y de las conexiones de los motores.

No introducir paños, trozos de tela o cosa similar alrededor de las partes giratorias de la despalilladora-prensadora.

Lavar la despalilladora-prensadora sólo con productos atóxicos y de uso alimentario.

Antes de efectuar cualquier intervención o extraer el cárter de protección es obligatorio:

- Excluir la alimentación eléctrica abriendo los interruptores de línea sea en el panel general que en los auxiliares, y luego entregar la llave del candado de seguridad a los responsables de la reparación.

- Verificar que estén accionados y bloqueados los interruptores fungiformes.

- Colocar en el panel de alimentación indicaciones de “*máquina en mantenimiento*”

Antes de accionar la máquina verificar que la instalación eléctrica de alimentación tenga las protecciones de línea necesarias, que estén instalados los seccionadores con protección equipotencial, y que los conductores sean de la sección adecuada y con un grado de aislación seguro.

Se debe impedir el acceso a la máquina a todo el personal que no esté expresamente autorizado al uso de la misma.

El operador debe utilizar sólo DPI conforme con la directriz 89/686/CEE, relativa a los dispositivos de protección individual obligatoriamente de marca CE, y debe respetar la directriz 89/656/CEE que define las modalidades de uso de las protecciones individuales durante el trabajo.

MODO DE EMPLEO

Durante el funcionamiento se le pide al operador realizar las siguientes tareas:

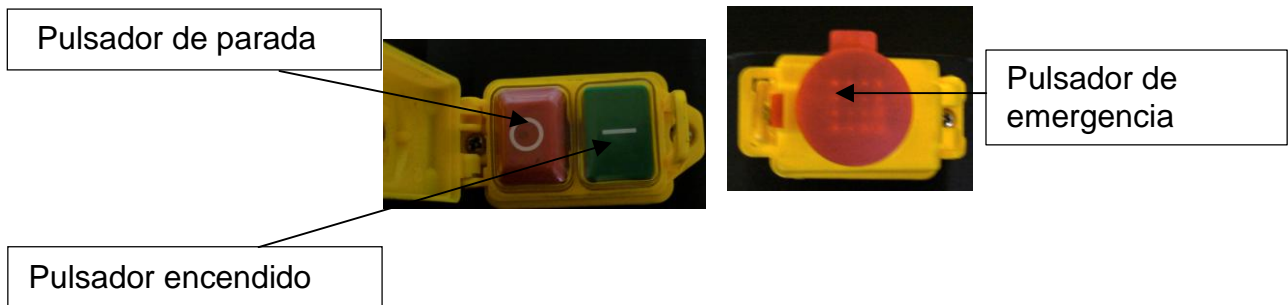
- Alimentar la máquina con el producto.
- Controlar en la pila de salida del producto que no se encuentren pequeños restos de raspones; si ello sucediese se debe variar la velocidad de la máquina disminuyendo los giros, aunque si no siempre se obtienen buenos resultados. Cuenta mucho la experiencia del operador porque el tipo de producto es muy diferente de zona a zona y depende del tipo de elaboración que se efectúe.
- Controlar en el recipiente de recolección de los residuos de raspones que no se encuentren hollejos o semillas, si así fuese se debe variar la velocidad de la máquina aumentando los giros. También en este caso es válido cuanto dicho en el punto precedente.
- Para los modelos dotados de más de un variador de velocidad, la optimización de las velocidades diferenciales entre el recipiente y el batidor otorga la posibilidad de una producción de calidad más elevada.



Está absolutamente prohibido en la fase de alimentación y en la fase de descarga introducir las manos y/o utensilios en las bocas de carga y descarga de la máquina.

DESCRIPCIÓN DEL PANEL DE CONTROL

La máquina solo posee dos dispositivos en el panel de control. Un interruptor de encendido y apagado y otro de emergencia.

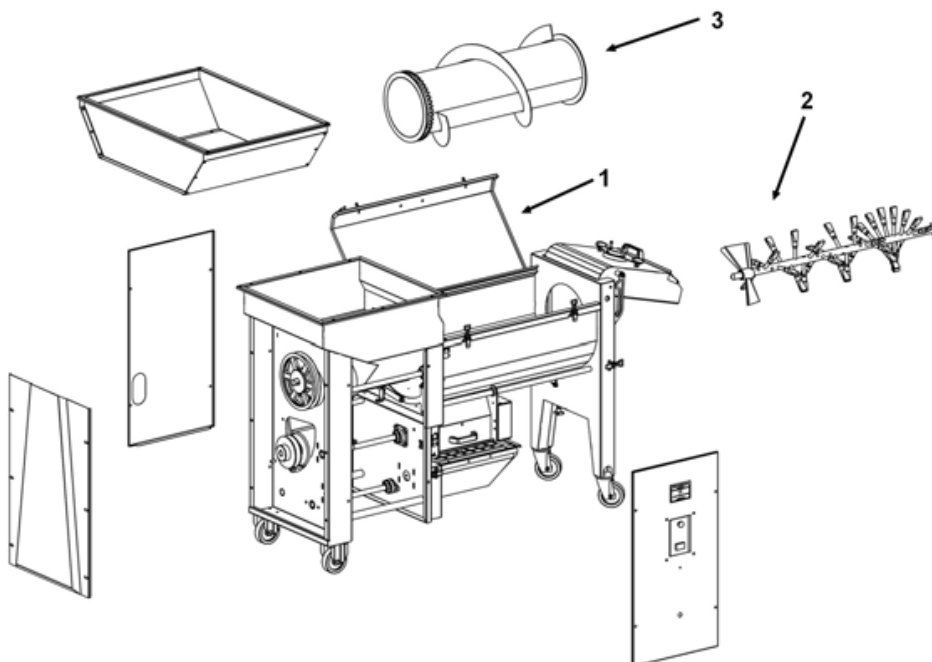


DESMONTAJE Y MONTAJE DE LA MÁQUINA

No comenzar las operaciones de desmontaje de la máquina sin haberse asegurado que esté completamente parada y que las partes calientes se hayan enfriado. Asegurarse que la máquina no esté en tensión (extraer los fusibles o activar el pulsador de emergencia). Indicar con carteles la situación de reparación y/o mantenimiento en curso.

DESMONTAJE DEL RECIPIENTE Y DEL BATIDOR

- Parar la máquina y esperar que esté completamente detenida.
- Abrir la tapa (1).
- El batidor (2) está colocado con un enganche de bayoneta, por lo tanto es necesario girarlo hacia la izquierda y tirar hacia afuera.
- El recipiente (3) se encuentra apoyado sobre rodillos de rotación, por lo tanto es necesario alzarlo con medios adecuados a su peso.



MANTENIMIENTO

Operaciones y controles ordinarios

- Al final del día de trabajo lavar la máquina con agua y productos atóxicos, extraer el recipiente y el batidor.
- Al menos una vez al mes limpiar con aire comprimido las rejillas de ventilación de los motores de la máquina.
- Control y verificación de la seguridad: interruptores de bloqueo, proximidad y final de carrera.

Lubricación

Al menos una vez al mes es necesario lubricar toda la máquina en los puntos especificados a continuación con la grasa según DIN 51825 (grasas lubricantes K) consistencia NLGI 2 o 3:

- Soportes del recipiente.
- Soportes de la prensadora.
- Soportes grupo opcional.

Operaciones y controles periódicos

- Verificar funcionamiento de los pulsadores de parada de emergencia
- Verificar ajuste de los pernos del bastidor de la estructura
- Verificar ajuste de los pernos del carro
- Verificar ajuste de las conexiones de tierra



La máquina no debe estar bajo tensión, llevar el interruptor general hasta off y desconectar el enchufe de alimentación eléctrica.

Esperar siempre algunos minutos después de parar la máquina para intervenir en ella.

SOLUCIÓN DE AVERÍAS

En caso de anomalías en el funcionamiento se aconseja parar la máquina y seguir las operaciones enumeradas en la siguiente tabla.



Antes de efectuar cualquier tarea de mantenimiento, asegurarse que la alimentación eléctrica haya sido interrumpida.

SÍNTOMA	CAUSA	OPERACIONES
El motor no gira, se ha encendido la luz testigo	Se ha activado la llave térmica por sobrecarga del motor.	Verificar que las conexiones eléctricas sean estables. Se está elaborando una dosis excesiva de producto, disminuir la cantidad. ATENCIÓN: si después de estas intervenciones el problema se presenta de nuevo contactar el servicio de asistencia.
Giros irregulares de los órganos mecánicos	La correa se ha aflojado. La polea variable se ha bloqueado.	Tensar la correa. Extraer la correa y mover delicadamente la polea; si se encuentra bloqueada es necesario sustituir la polea.
La máquina no se enciende	Enchufe de alimentación eléctrica no conectado.	Conectar el enchufe.
	Fusibles de línea saltados	Sustituir los fusibles.
La máquina no arranca	Motor bloqueado	Ver problema precedente.
	Micro de seguridad activo.	B1) La cámara está abierta, cerrarla. B2) La fijación mecánica del micro es inestable, ajustar los tornillos. B3) Las conexiones eléctricas del micro han sido interrumpidas; activar la conexión.
Grupo prensador, cóclea de eliminación o bomba de expulsión no giran	Conector de arrastre roto o ausente.	Sustituir el conector.

