



In VIA

Avda. Tarragona 148.
Pol.Ind. Domenys II
08720 Vilafranca del Penedés.
Barcelona - España
Tel. +34 93 890 24 18
Fax. +34 93 817 28 44
E- Mail: info@invia1912.com
www.invia1912.com

DEPÓSITO CON BOMBA MEZCLADORA

CAMPOS DE APLICACIÓN (entre otros)

Elaboración y trasiego de anisados, cremas, mentas, estomacales, ginebras, coñacs, licores en general, bebidas refrescantes, etc.

Todo ello rápidamente y en frío, evitando el riesgo de coloración o alteración del sabor por sobrecalentamiento alguno de los componentes. Importante ahorro energético.

· Aplicación de la mezcladora-bomba en la industria vinícola:

- Disolución de azúcar para adicionar a vinos generosos, abocados y aromáticos.
- Mezcla de materias clarificantes o estabilizantes (bentonita, etc.) para incorporar a la masa de vinos, moscateles, mistelas, etc en procesos de clarificación y estabilización
- Tratamiento de vinos con carbonos enológicos.
- Trasiega elevando el género.

	ELABORACIÓN
LICORES SECOS	25'
LICORES DULCES	40'
JARABES 30°	30'
JARABES 33°	50'
JARABES 36°	180'

Los tiempos indicados son aproximados, pues varían por diversos factores, tales como la temperatura ambiente, clase de género, etc.

Dada su simplicidad y perfección, la máquina no precisa de atención constante durante las elaboraciones, lo que permite al encargado de la misma efectuar otras tareas.

Mediante la adición de un suplemento calefactor puede conseguirse:

- Decoloración del jarabe con carbón activo.
- Homogenización de los licores y mezclas por la temperatura.
- Fabricación de jarabes en caliente para evitar fermentaciones.
- Filtración rápida de los géneros de mucha densidad.
- Elaboración de jarabes de densidades superiores a 36° Beaumé para escarchados.

DESCRIPCIÓN:

El equipo básico está formado por un depósito especial de acero inoxidable, bomba mezcladora y circuito de entrada/mezcla/recirculación/salida.

Opcionalmente se puede implementar con camisa de frío, agitador (motor superior) con eje de uno o más grupos de aspas o motor lateral, sistema de calentamiento de mezcla por resistencia (suplemento calentador). FABRICAMOS A MEDIDA

PROCESO A SEGUIR

Una vez añadidos los componentes líquidos de la mezcla espetando el nivel mínimo (depende de modelo) y operar circuito.

- 1.- Cerrar válvula de entrada
- 2.- Abrir circuito de recirculación (válvulas 2 y 3)
- 3.- Regular el volumen de retorno deseado a través de válvula 3.
- 5.- Se pone en marcha el motor, debiendo ser el giro de éste en el sentido que marca la flecha.
- 6.- Añadir los componentes sólidos de la mezcla.
- 7.- Mezclar hasta la homogeneización deseada.



EQUIPO ESTANDARD

MODELO	CAPACIDAD	DIÁMETRO APROX.	ALTURA APROX.	MOTOR	TIEMPOS DE ELABORACIÓN Y TRASIEGO	PRECIO NETO
M400	400 ltrs	830 mm	1492 mm	3 C.V	20"	2.700 €
M600	600 ltrs	985 mm	1482 mm	4 C.V.	25 "	3.100 €
M1000	1.000 ltrs	1185 mm	1490 mm	4 C.V.	40 "	3.300 €