

In VIA 
La Solución desde 1912

XAVIER VIA GUASP
NIF. 46633649E

Avda. Tarragona 148. Pol.Ind. Domenys II
08720 Vilafranca del Penedés. Barcelona
Tel. 93 890 24 18 Fax. 93 817 28 44
e-mail: info@invia1912.com

JAULA DE MADERA



PRENSAS HIDRÁULICAS A MOTOR

ÍNDICE

INFORMACIONES GENERALES

Observaciones

pág. 03

pág. 03

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción del equipo

Componentes principales

Descripción de los componentes

Datos técnicos

Despiece

pág. 04

pág. 04

pág. 04

pág. 05

pág. 06

pág. 06

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Uso indebido

Transporte

pág. 07

pág. 07

pág. 07

INSTALACIÓN

Colocación

Antes de la puesta en marcha

Puesta en marcha

pág. 08

pág. 08

pág. 08

pág. 08

FUNCIONAMIENTO

Advertencias

Modo de empleo

Desmontaje y montaje de la máquina

Mantenimiento

Secuencia de uso

pág. 09

pág. 09

pág. 09

pág. 09

pág. 10

pág. 10

VENTAJAS/INCONVENIENTES

pág. 11

INFORMACIONES GENERALES

OBSERVACIONES

El presente manual contiene la descripción de las características técnicas y funcionales de la prensa, así como las instrucciones para la instalación, empleo y mantenimiento.

El manual tiene que ser custodiado por la persona responsable, en un lugar idóneo, para que siempre esté disponible y en el mejor estado de conservación posible.

En caso de extravío o deterioro se podrá solicitar directamente al distribuidor

Leer atentamente y completamente todas las informaciones contenidas en este manual. Prestar particular atención a las normas de uso escritas en negrita indicadas en el manual con el texto: “ATENCIÓN” ya que si no se cumplen se puede causar daño a la máquina y/o personas o cosas.

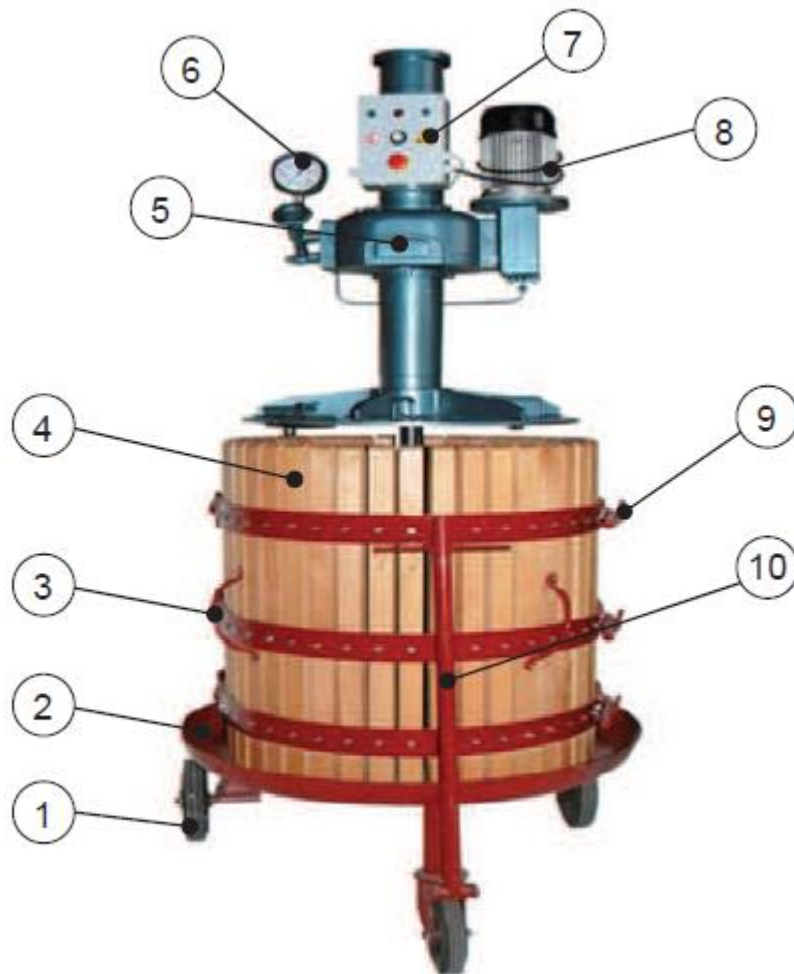
Es absolutamente prohibido remover o modificar la etiqueta de identificación sobre la prensa, considerará de otro modo la garantía y la aprobación PED no válidos.

Para anomalías no contempladas en este manual, llamar al servicio de asistencia técnica de la zona o a InVIA 1912.

InVIA 1912 declina toda responsabilidad por cualquier daño debido al uso impropio de la máquina, debido o no a una lectura parcial o superficial de la información contenida en este manual.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO



COMPONENTES PRINCIPALES

- | | |
|------------------------------|-------------------------|
| 1 – Ruedas | 2 – Base-Plato prensado |
| 3 – Asas jaula | 4 – Jaula de madera |
| 5 – Sistema prensa neumática | 6 – Manómetro |
| 7 – Panel de control | 8 – Motor |
| 9 – Palanca | 10 – Tirador |

DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

1- RUEDAS

Facilitan el desplazamiento y movimiento de la prensa debido a sus grandes dimensiones.

2- BASE-PLATO PRENSADOR

Su función es la de soportar todo el peso de la máquina en vacío o en funcionamiento. Tiene forma de plato para la recogida del mosto que va exprimiendo de las uvas, y lo canaliza con una boca para que pueda ser conducido hasta otro recipiente que se sitúa debajo.

3- ASAS JAULA

Facilitan el manejo de la jaula donde se prensa el vino. Realizan la función de ayudar a abrir y cerrar la jaula.

4- JAULA DE MADERA

Es donde se tira la uva para prensar. Formada por láminas de acero horizontales y de madera verticales, con una separación entre sí que permite la extracción del mosto pero no la de la uva.

5- SISTEMA PRENSA NEUMÁTICA

Es el que nos permite que toda la estructura cilíndrica esté fija. Tiene la finalidad de permitir fácilmente la extracción de la uva pisada y facilita la limpieza de la jaula y todo el conjunto.

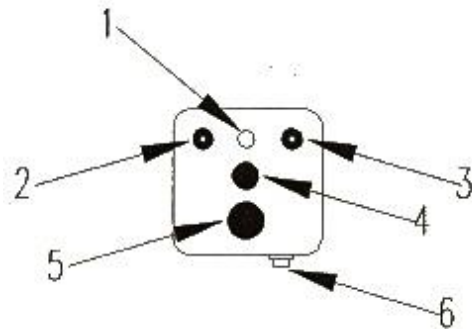
6- MANÓMETRO

Instrumento para medir la presión del sistema y saber en todo momento la presión ejercida por el pistón.

Para la regulación automática de la presión.

7- PANEL DE CONTROL

Conectado al sistema hidráulico, tiene distintas opciones.



- 1 Línea ligera
- 2 Fusible (la A)
- 3 Fusible (10 A)
- 4 Botón Inicio
- 5 Botón de paro de emergencia
- 6 Restaurar motor térmico

8- MOTOR

El motor es el que proporciona el aceite en todo el sistema hidráulico y el que nos da la presión del sistema para el buen funcionamiento de la máquina.

Es eléctrico y desarrolla una potencia de 0,8 Hp y tiene una alimentación de 220V monofase.

9- GRUPO PRENSADOR

Sistema de unión entre el eje y la palanca. Es muy resistente y tiene dos posiciones de funcionamiento (sentido horario y contra horario) para exprimir el mosto o soltar-lo para añadir más uva pisada.

Está formada por tres cuerpos principales que tienen la finalidad de unirse entre sí y permitir que el trabajador trabaje desde la posición más cómoda.

10- PALANCA

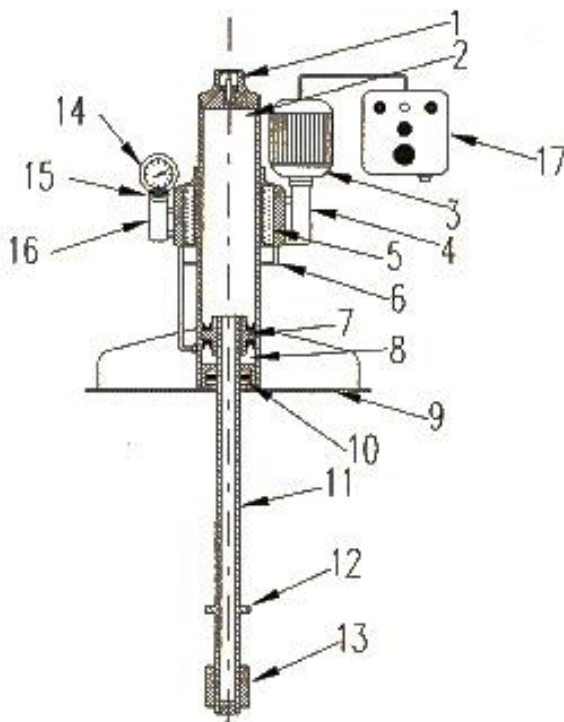
Es el elemento mediante el cual se ejerce la fuerza a la máquina. No está unido solidariamente al grupo prensador.

DATOS TÉCNICOS

MODELO	TIPO DE JAULA	DIÁMETRO JAULA	ALTURA JAULA	PESO
60	Madera	600mm	750mm	210 kg
70	Madera	700mm	850mm	315 kg
80	Madera	800mm	950mm	475 kg

DESPIECE

Sistema hidráulico de la prensa



Marca	Denominación
1	Tapa de rosca con válvula de aire
2	Cilindro neumática
3	Motor eléctrico
4	Cuerpo de bomba hidráulica
5	Depósito de aceite
6	Hidráulica
7	Pistón
8	Cilindro hidráulico
9	Placa de presión
10	Anillo Sellador
11	Varilla cromada
12	Bateo anillo de cuenca
13	Final Pistón
14	Manómetro circuito hidráulico
15	Grifo de drenaje
16	Válvula de seguridad
17	Panel de control

Alimentación	220 V, Monofásico
Potencia Motor	0.8Hp

MEDIDAS DE SEGURIDAD

USO INDEBIDO

El fabricante no se hace responsable cuando la máquina ha sido usada de manera impropia, no conforme con el trabajo para el cual ha sido realizada.

Es necesario respetar escrupulosamente las normas de seguridad y las instrucciones presentes en el manual, particularmente los límites operativos indicados.

No permitir que personas no autorizadas se acerquen a la máquina.

El uso, el mantenimiento y las reparaciones están permitidas sólo a los operadores adecuadamente instruidos, dotados del equipamiento contra accidentes.

El fabricante no se hace responsable en el caso de:

- Instalación no correcta.
- Mantenimiento no adecuado.
- Alteraciones.
- Uso de repuestos no originales.
- Falta de respeto de las indicaciones suministradas.
- Acontecimientos excepcionales.

Está prohibido utilizar la máquina:

- En ambientes de acceso público.
- En ambientes con riesgo de explosión o incendio.
- En ambientes donde se detecten agentes contaminantes, como polvos, ácidos, gases corrosivos, etc.
- En ambientes donde exista la posibilidad de radiaciones.

Eventuales variaciones de las condiciones de empleo de la máquina ya sea en términos de operaciones ejecutadas así como materiales trabajados, deben ser consideradas como una nueva puesta en servicio en sentido de la directiva 2006/42/CE y por tanto eximen al constructor del cualquier responsabilidad.

TRANSPORTE

La máquina se suministra sin embalaje. Solo retractilada.

La prensa debe ser transportada cuidadosamente haciendo uso de una carretilla elevadora, evitando colisiones o caídas accidentales que pudieran comprometer la integridad de la máquina.

Los módulos de la máquina ya han sido totalmente equipados en la fábrica; Por lo que no es necesario el montaje ni la puesta a punto de la máquina. Solo conectarla a la red eléctrica con sus medidas de protección.

La prensa dispone de ruedas y una palanca para el movimiento de la misma por superficies planas. Bloquear las ruedas cuando se esté usando la máquina.

Para un uso correcto y seguro de la toma, asegúrese de que la superficie de apoyo es horizontal.

INSTALACIÓN

COLOCACIÓN

El entorno de trabajo de la máquina debe ser un lugar seco y protegido.

La temperatura de funcionamiento del medio ambiente de la máquina es de entre 0 °C y 30 °C.

Traslado de la máquina al lugar de operación y garantizar que todas las ruedas están bloqueadas. Verifique que el suelo sobre el que va a ir a posicionar la máquina es capaz de soportar el peso a plena carga y no tiene una pendiente de más del 10%.

Para llevar a cabo el ciclo de prensado debe proceder a las siguientes operaciones de limpieza:

1. Abrir el grupo prensador
2. Llenar de uva semi-pisada
3. Estrujar la uva
4. Repetir el ciclo hasta que se termine el prensado o la máquina esté llena de uva totalmente pisada.
5. Después de su utilización limpie la máquina

Una vez que la máquina se haya secado, vuelva a montar la máquina siguiendo el procedimiento de montaje.

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Antes de conectar la máquina, asegúrese de que los datos de la etiqueta se corresponden con los de la red eléctrica.

La instalación debe ser realizada por personal cualificado de acuerdo con el reglamento en vigor y de acuerdo con las instrucciones provistas. Una instalación incorrecta puede causar daño a personas, animales o cosas. La seguridad eléctrica de esta máquina se garantiza sólo y cuando esté en orden con el manual.

Correctamente conectado a un sistema de toma a tierra efectiva, ejecutado de acuerdo con las normativas de seguridad vigentes. Es necesario verificar el requisito de seguridad.

Por otra parte, de acuerdo con las normas de seguridad, es necesario proporcionar, instalar un interruptor, así como fusibles y un diferencial para salvar vidas.

La verificación y la instalación de estos componentes eléctricos deben ser realizadas por un técnico cualificado. Este último, en concreto, se debe asegurar que la sección de los cables es adecuado para la potencia absorbida del aparato. En cualquier caso, la máquina puede estar conectada sólo a sistemas eléctricos que cumplan la legislación. En caso de cualquier duda, siempre consulte a un técnico calificado. .

La longitud del cable de alimentación suministrado provisto como accesorio, es de 3 m.

No es aconsejable el uso de adaptadores, tomas múltiples y / o extensiones.

ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA

Antes de la puesta en marcha se aconseja tener en cuenta los siguientes aspectos:

- Estabilidad: la máquina montada sobre ruedas giratorias puede ser movida accidentalmente, por lo tanto, poner atención en los movimientos i proceder al bloqueo de las ruedas.
- No verter en la jaula una cantidad de producto superior a su capacidad.
- El gato, si no se instala de inmediato, hay que tenerlo en un lugar seco y protegido de los elementos.
- La máquina debe colocarse lejos de fuentes de calor, llamas o máquina explosiva. Debe mantenerse en posición vertical, y siempre evitando que se apilen.

Compruebe que la válvula de drenaje de aceite se cierra.

La prueba de la máquina y del mecanismo hidráulico se realiza en el 100% de la producción antes del Envío.

FUNCIONAMIENTO

ADVERTENCIAS

El usuario debe observar escrupulosamente las normas de seguridad en los distintos países y debe observar todas las especificaciones contenidas en este manual

No extraer ningún dispositivo de seguridad y no tratar de desactivar su función de prevención y seguridad.

Mantener la máquina siempre eficiente y en buen estado de mantenimiento.

Controlar regularmente, al menos una vez al año, el ajuste de los pernos de las estructuras portantes, de las tapas, de los portillos y de los talones i medias lunas.

Lavar la prensa sólo con productos atóxicos y de uso alimentario.

El usuario debe observar escrupulosamente las normas de seguridad en los distintos países y debe observar todas las especificaciones contenidas en este manual.

Evitar mover la maquina mientras esté en funcionamiento

La puesta en marcha de la máquina no debe realizarse descalzo, con las manos mojadas o sumergido en líquido.

Se recomienda el uso de guantes, botas y un devantal impermeable durante el uso de la máquina.

El operador debe utilizar sólo DPI conforme con la directriz 89/686/CEE, relativa a los dispositivos de protección individual obligatoriamente de marca CE, y debe respetar la directriz 89/656/CEE que define las modalidades de uso de las protecciones individuales durante el trabajo.

MODO DE EMPLEO

Durante el funcionamiento se le pide al operador realizar las siguientes tareas:

1. Asegúrese de que el panel frontal del gabinete de control está en su lugar (puerta cerrada) y está insertado correctamente.
2. Verifique que la placa de presión está en la posición más alta.
3. Cierre la válvula de drenaje.
4. Asegúrese de que todas las partes de la prensa están instalados correctamente.
5. Establecer la "presión deseada (alrededor de 100 atm).
6. Pulse el botón de inicio y esperar a la finalización de la fase de prensado.
7. Aumento de la presión de exprimido para intervalos de aproximadamente 100 atm, hasta un máximo de 400 atm (presión máxima permitida).
8. Para completar la expresión, pulse el botón de parada.
9. Para regresar la placa en la posición más alta, abra la válvula de drenaje.
10. Proceder a la descarga de mosto para cargar la uva estrujada.

Siempre lave antes y después del uso la máquina.

DESMONTAJE Y MONTAJE DE LA MÁQUINA

No comenzar las operaciones de desmontaje de la máquina sin haberse asegurado que esté completamente parada y que las partes peligrosas se hayan asegurado.

Indicar con carteles la situación de reparación y/o mantenimiento en curso.

Los módulos de la máquina ya han sido totalmente equipados en la fábrica, por consiguiente, no es necesario no de montaje por el usuario intervención.

La toma se monta en la cuenca de la prensa.

MANTENIMIENTO

Al final de cada uso, de la temporada o después de un gran periodo de inactividad de la máquina, es recomendado hacer:

Cuidadosamente limpie y seque el equipo. Las piezas de madera deben estar completamente secas.

Comprobar con cuidado el equipo y sustituya las piezas dañadas y/o desgastadas.

Apriete todas las tuercas, pernos y tornillos. Engrase con cuidado el equipo, y la cubierta de la unidad completa (no utilice una cubierta de nylon) y colocarlo en un ambiente seco.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SINTOMA	CAUSA	SOLUCIÓN
La placa de presión vuelve.	Área de presión insuficiente.	Bomba de aire
La bomba no está activada	Los largos períodos de inactividad	Consulte con el fabricante o distribuidor
	Fusible quemado	Reemplace el fusible
Cuando el plato hidráulico no baja	Problemas en el sistema de presión	<ol style="list-style-type: none"> 1. Abrir la válvula del hidráulico (15). 2. Encender el motor con la válvula abierta (3). 3. Cerrar la válvula del hidráulico (15). 4. Desenroscar el tapón que hay encima del pistón con una llave del 22 (1). 5. Dentro aparecerá un pistón que es el de entrada/salida de aire. Apretar este pistón para que salga todo el aire. <p style="text-align: center;"><i>Cuidado que con esta operación el plato de prensado empezará a bajar de golpe, no poner nada debajo que quede prisionero</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 6. En caso de que el plato no baje solo, apretar con fuerza para hacerlo bajar hasta el final 7. Una vez el plato esté totalmente abajo, dejar pasar un minuto. 8. Pasado este minuto, volver a abrir la válvula del hidráulico (15) y volver a poner aire en el pistón hasta la presión marcada en el mismo.

