

In VIA 
La Solución desde 1912

In VIA

XAVIER VIA GUASP
NIF. 46633649E

Avda. Tarragona 148. Pol.Ind. Domenys II
08720 Vilafranca del Penedés, Barcelona
Tel. 93 890 24 18, Fax. 93 817 28 44
e-mail: administracion@invia1912.com

LACADA, TOLVA INOX, TODO INOX



Despalilladora-Estrujadora a Motor

ÍNDICE

INFORMACIONES GENERALES

Observaciones

pág. 03

pág. 03

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Descripción del equipo

Componentes principales

Descripción de los componentes

Datos técnicos

Dimensiones

pág. 04

pág. 04

pág. 05

pág. 06

pág. 07

pág. 07

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Uso indebido

Transporte

pág. 08

pág. 08

pág. 08

INSTALACIÓN

Colocación

Conexión eléctrica

Antes de la puesta en marcha

Puesta en marcha

pág. 09

pág. 09

pág. 09

pág. 09

pág. 09

FUNCIONAMIENTO

Advertencias

Modo de empleo

Descripción del panel de control

Desmontaje y montaje de la máquina

Mantenimiento

pág. 10

pág. 10

pág. 10

pág. 11

pág. 11

pág. 13

SOLUCIÓN DE AVERIAS

pág. 13

INFORMACIONES GENERALES

OBSERVACIONES

El presente manual contiene la descripción de las características técnicas y funcionales de las despalilladoras de la serie, DMS, DMC, DMCSI, DCMI, así como las instrucciones para la instalación, empleo y mantenimiento.

El manual tiene que ser custodiado por la persona responsable, en un lugar idóneo, para que siempre esté disponible y en el mejor estado de conservación posible.

En caso de extravío o deterioro se podrá solicitar directamente al distribuidor

Leer atentamente y completamente todas las informaciones contenidas en este manual. Prestar particular atención a las normas de uso escritas en negrita indicadas en el manual con el texto: “ATENCIÓN” ya que si no se cumplen se puede causar daño a la máquina y/o personas o cosas.

Es absolutamente prohibido remover o modificar la etiqueta de identificación sobre el equipo de frío, considerará de otro modo la garantía y la aprobación PED no válidos.

Para anomalías no contempladas en este manual, llamar al servicio de asistencia técnica de la zona o a InVIA 1912.

InVIA declina toda responsabilidad por cualquier daño debido al uso impropio de la máquina, debido o no a una lectura parcial o superficial de la información contenida en este manual.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

DESCRIPCIÓN DE LA UNIDAD

Las despalilladoras LACADA, TOLVA INOX y TODO INOX, son máquinas para la elaboración de vino, diseñadas y construidas para la pequeña bodega.

El despalillado se efectúa con el fin de conseguir una mejor calidad de vino.



LACADA



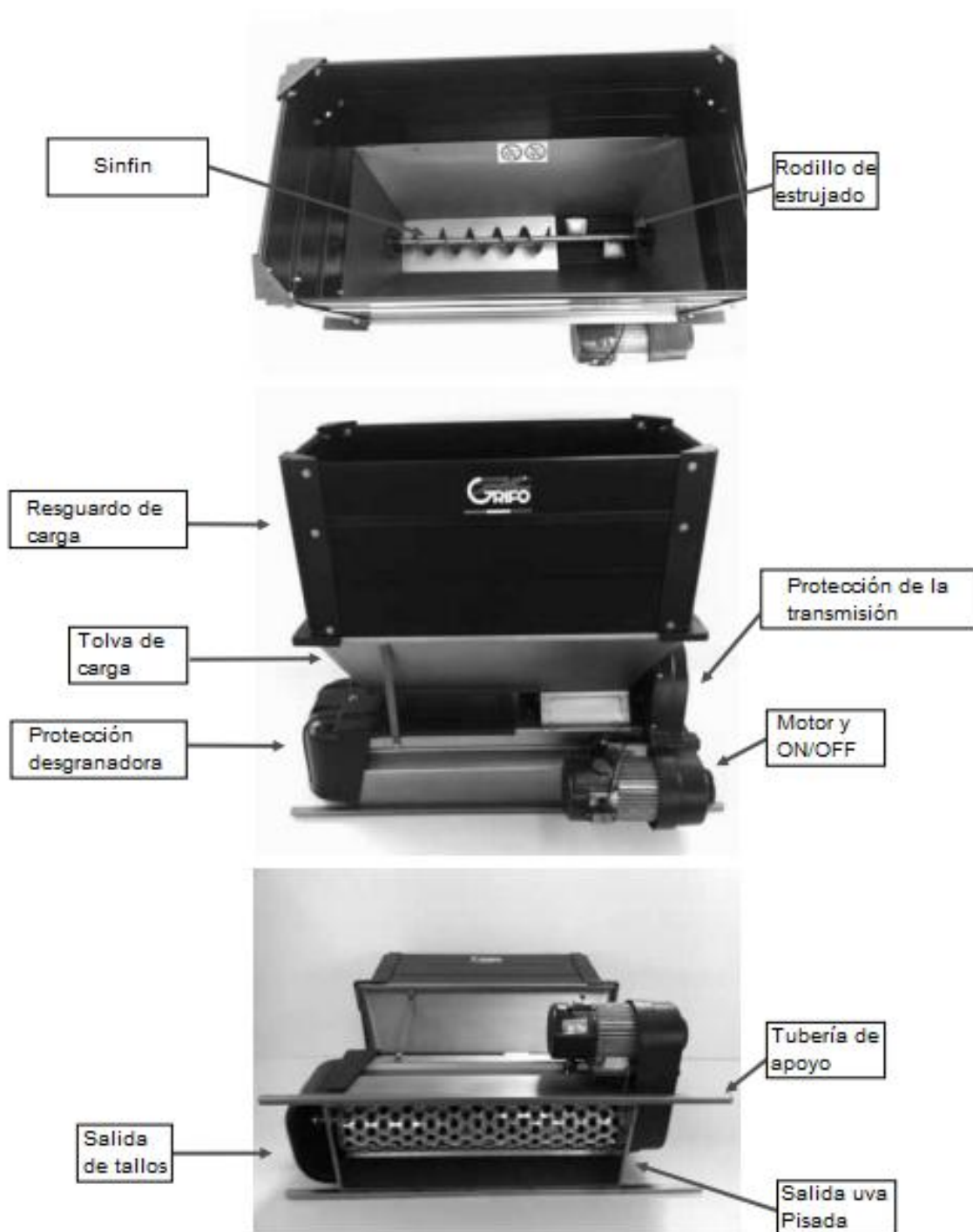
TOLVA INOX



TODOS INOX

COMPONENTES PRINCIPALES

- | | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| 1 – Sin fin | 2 – Rodillos de estrujado |
| 3 – Resguardo de carga | 4 – Tolva de carga |
| 5 – Resguardo de despalillador | 6 – Resguardo de la transmisión |
| 7 – Motor | 8 – Panel de control |
| 9 – Salida de palillos | 10 – Salida uva pisada |
| 11- Tubería de apoyo | |



DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES

1 - SINFIN

Nos permite trabajar a bajas revoluciones y evitar que la uva no sea maltratada. Realiza la función de trasladar, desengranar y conducir la uva desde la tolva de alimentación hasta los rodillos de estrujado.

2 – RODILLOS DE ESTRUJADO

Compuesto por dos rodillos con rotación contrapuesta y con forma de estrella. Uno de los rodillos es el que conduce y el otro es el conducido. Hacen que la uva pase entre ellos y se produzca el consiguiente aplastamiento de la misma.

3 – RESGUARDO DE CARGA

Caja de protección de la carga de manera de evitar cualquier contacto con los elementos móviles. A más, también se aumenta con ella la capacidad de carga de la máquina.

4 – TOLVA DE CARGA

La tolva de alimentación está construida para alimentar y regular la entrada de uva en la despalilladora, alimentando a estas por gravedad por la parte superior.

5 – RESGUARDO DESPALILLADOR

Automáticamente los desechos producidos en la despalilladora se extraen directamente por un extremo, evitando así que caigan en el depósito inferior con la uva pisada. Si la Salida de los tallos se obstruye apagar la máquina antes de limpiar el mecanismo.

6 – RESGUARDO DE TRANSMISIÓN

Elemento de protección que evita el contacto del usuario con los engranajes i el sistema de transmisión de la despalilladora para aislar una zona de engrase y aumentar la seguridad del usuario.

7 – MOTOR

Es eléctrico i tiene una potencia de 750w. Es el que produce el movimiento de rotación de toda la máquina.

8 – PANEL DE CONTROL

Selector de encendido y apagado de la unidad ON/OFF. A más de un interruptor de parada de emergencia de la máquina.

9 – SALIDA DE TALLOS

Los tallos salen por el extremo de la máquina, evitando así la caída de estos al interior del depósito contenedor de pisada de uva.

10 – SALIDA UVA PISADA

La salida de la uva es por gravedad y va directamente a un depósito inferior o contenedor.

11- TUBERÍA DE APOYO

Es el elemento estructural más importante, se utiliza como apoyo de la máquina (encima de un contenedor) y para trasladarla (como mínimo dos personas).

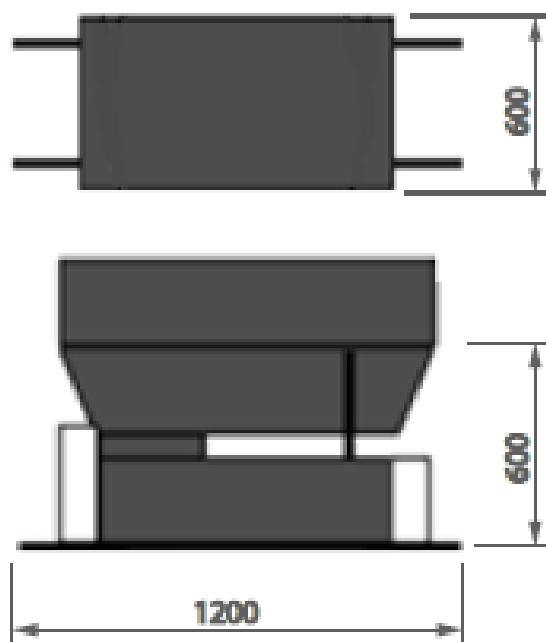
DATOS TÉCNICOS

Medidas	600	600	1200
Peso	54kg		
Tensión y frecuencia	230V 50Hz		
Dimensiones tolva	900X500mm		
Diámetro sin fin	220mm		
Velocidad motor	1400 rev/min		
Velocidad cóclea	90 rev/min		
Velocidad rodillos	110 rev/min		
Velocidad eje despalillador	550 rev/min		
Producción horaria	1500kg		
Temperatura de funcionamiento	5°C a 45°C		
Nivel de ruido	Inferior a 70 dBA		

Alimentación eléctrica	230V 50Hz monofásico
Corriente absorbida	5.5A
Potencia	750w
Grado de protección	IP54

La placa en la máquina se muestran los datos de identificación del fabricante y la propia máquina.

DIMENSIONES



MEDIDAS DE SEGURIDAD

USO INDEBIDO

El fabricante no se hace responsable cuando la máquina ha sido usada de manera impropia, no conforme con el trabajo para el cual ha sido realizada.

Es necesario respetar escrupulosamente las normas de seguridad y las instrucciones presentes en el manual, particularmente los límites operativos indicados.

No permitir que personas no autorizadas se acerquen a la máquina.

El uso, el mantenimiento y las reparaciones están permitidas sólo a los operadores adecuadamente instruidos, dotados del equipamiento contra accidentes.

El fabricante no se hace responsable en el caso de:

- Instalación no correcta.
- Mantenimiento no adecuado.
- Alteraciones.
- Uso de repuestos no originales.
- Falta de respeto de las indicaciones suministradas.
- Acontecimientos excepcionales.

Está prohibido utilizar la máquina:

- En ambientes de acceso público.
- En ambientes con riesgo de explosión o incendio.
- En ambientes donde se detecten agentes contaminantes, como polvos, ácidos, gases corrosivos, etc.
- En ambientes donde exista la posibilidad de radiaciones.

Eventuales variaciones de las condiciones de empleo de la máquina ya sea en términos de operaciones ejecutadas así como materiales trabajados, deben ser consideradas como una nueva puesta en servicio en sentido de la directiva 2006/42/CE y por tanto eximen al constructor del cualquier responsabilidad.

TRANSPORTE

Durante el transporte de las cargas los operadores deben prestar la máxima atención para evitar movimientos peligrosos para sí mismos y para los otros.

Durante la fase de manipulación el personal debidamente autorizado debe respetar las siguientes indicaciones:

Montar sobre un contenedor para la recolección de la uva pisada

Mover como mínimo por dos personas

Durante el transporte en carretera asegurar la máquina con cuerdas para mantenerla estable.

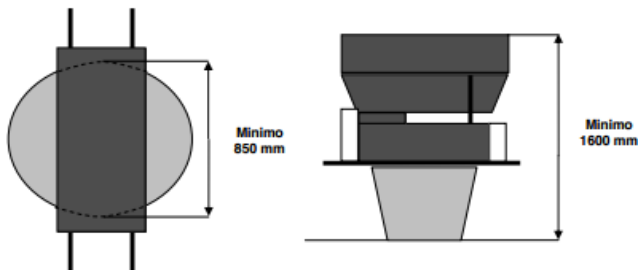
El ancho del espacio de paso debe permitir el libre movimiento de los medios de transporte.

Se debe posicionar la máquina sobre una estructura capaz de sostener su peso con carga completa.

INSTALACIÓN

COLOCACIÓN

La máquina debe situarse sobre un contenedor respetando los siguientes límites dimensionales.



Asegurarse de la estabilidad de la máquina y evitar su movimiento durante el funcionamiento.

Encima de la tolva de carga tiene que ponerse el resguardo de carga, de manera de evitar cualquier contacto con los elementos móviles.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

La máquina está completamente cableada y conexas en fábrica y para la puesta en marcha solo necesita de alimentación eléctrica, según las especificaciones de la placa de características de la máquina.

La línea de alimentación eléctrica del equipo debe ser protegida con un dispositivo eléctrico de seguridad magnetotérmico y diferencial. Todas las conexiones eléctricas deben ser realizadas conforme a las normas electrotécnicas vigentes en cada país en el momento de la instalación.

La conexión a la red es mediante la inserción del enchufe. La toma correspondiente tiene que estar de acuerdo a las normas de seguridad.

Controlar que la tensión de la red sea la correcta, también que los cables eléctricos estén en buenas condiciones y protegidos de la humedad.



En caso de utilizar alargador de hasta 20m. es aconsejable que sea de 1,5mm. A partir de 20m tendrá que ser de 2,5mm.

ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA

Antes de la puesta en marcha se tiene que controlar que todas las partes en movimiento estén debidamente lubricadas y se controlara periódicamente la misma.

- Al inicio de cada sesión de trabajo se efectuaran los siguientes controles:
- Limpiar perfectamente la máquina teniendo cuidado de no mojar el motor.
- Controlar el estado de las conexiones eléctricas.
- Controlar que no haya cuerpos extraños que impidan el correcto funcionamiento.
- Controlar el estado de todos los sistemas de protección y accionamiento.

PUESTA EN MARCHA

Una vez ejecutados todos los controles preliminares, se puede proceder al arranque de la máquina, accionando el interruptor. Cargar de uva la tolva para que la máquina efectúe el trabajo.

En caso de acumulación anómala de palillos en la boca de salida de los mismos, pararemos la máquina, desconectaremos de la red i procederemos a su eliminación.

Instrucciones en el caso de bloqueo:

Si se utiliza la máquina según el destino de uso, la potencia del motor es suficiente a prevenir eventuales bloqueos.

La máquina ha sido diseñada para evitar cualquier bloqueo debido a una carga excesiva de material. En caso de que se verificara lo mismo, es suficiente remover el material con una paleta o con las manos.

Fuera de servicio

Para parar la máquina es suficiente accionar el interruptor de parada, para paros mas prolongados es necesario:

1. Desconectar la máquina de la red.
2. Cubrirla i almacenarla en lugar adecuado



Para la puesta en marcha después de un período de almacenamiento largo, atenerse escrupulosamente a todas las indicaciones.

FUNCIONAMIENTO

ADVERTENCIAS

No extraer ningún dispositivo de seguridad y no tratar de desactivar su función de prevención y seguridad.

No utilizar ningún elemento mecánico para desactivar las protecciones de los dispositivos de interbloqueo.

Mantener la máquina siempre eficiente y en buen estado de mantenimiento.

Controlar regularmente, al menos una vez al año, el ajuste de los pernos de las estructuras portantes, de las tapas, de los portillos y de las conexiones de los motores.

No introducir paños, trozos de tela o cosa similar alrededor de las partes giratorias de la despalilladora.

Lavar la despalilladora sólo con productos atóxicos y de uso alimentario.

Antes de accionar la máquina verificar que la instalación eléctrica de alimentación tenga las protecciones de línea necesarias.

Se debe impedir el acceso a la máquina a todo el personal que no esté expresamente autorizado al uso de la misma.

Antes de ejecutar cualquier intervención para controlar o remover cuerpos ajenos, hay que desconectar la máquina.

Si se usan las manos, hay que utilizar los guantes contra riesgos mecánicos.

Está prohibido terminalmente acercar las manos a la salida de los palillos con la máquina en marcha.

El operador debe utilizar sólo DPI conforme con la directriz 89/686/CEE, relativa a los dispositivos de protección individual obligatoriamente de marca CE, y debe respetar la directriz 89/656/CEE que define las modalidades de uso de las protecciones individuales durante el trabajo.

MODO DE EMPLEO

La máquina está constituida por una tolva de carga, la cual está provista de un sinfín que empuja la uva hacia los rodillos de estrujado y posteriormente al eje despalillador, que por medio de las paletas u el movimiento de rotación separan los granos de uva del palillo.

Los granos de uva pasan a través de los agujeros del tambor y caen a la parte inferior de la máquina.

El eje despalillador está construido de tal manera que durante el movimiento helicoidal, las paletas envían los palillos a la salida de la máquina.

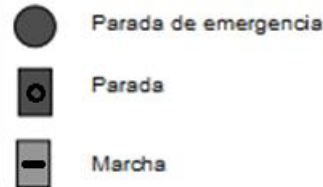
Encima de la tolva de carga tiene que ponerse el resguardo de carga, para evitar cualquier contacto con los elementos móviles.

La máquina debe ponerse encima de un contenedor para la recolección de la uva pisada.



DESCRIPCIÓN DEL PANEL DE CONTROL

La máquina solo posee dos dispositivos en el panel de control. Un interruptor de encendido y apagado y otro de emergencia.



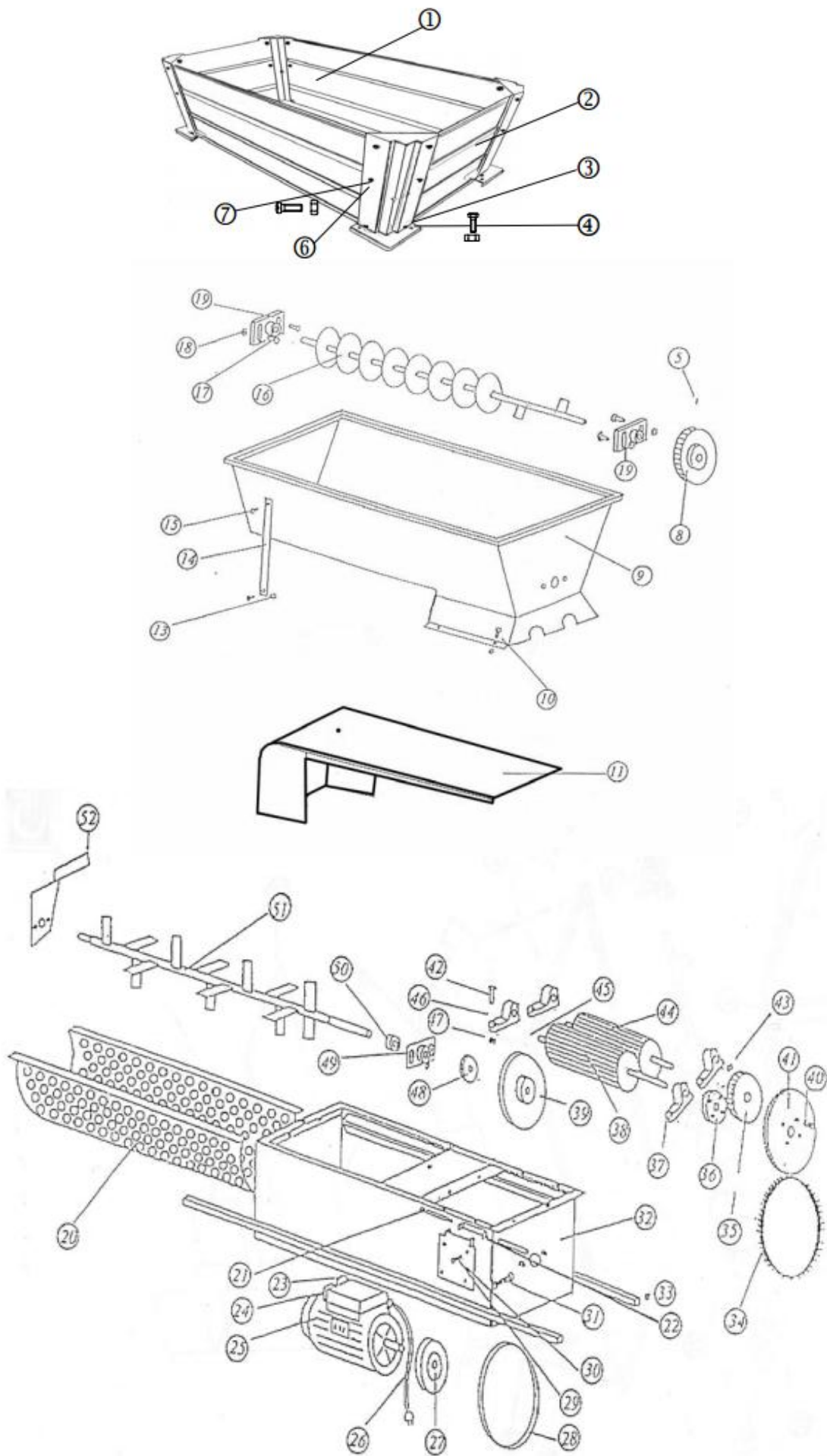
DESMONTAJE Y MONTAJE DE LA MÁQUINA

No comenzar las operaciones de desmontaje de la máquina sin haberse asegurado que esté completamente parada y que las partes calientes se hayan enfriado. Asegurarse que la máquina no esté en tensión (extraer los fusibles o activar el pulsador de emergencia).

Seguidamente encontrará el despiece de la máquina:

Piezas y despiece:

- | | |
|---|---|
| 1) Páginas jaula ya adicional | 27) Polea del motor |
| 2) Breve páginas adicionales jaula | 28) Correas trapezoidales |
| 3) Tornillo M6x16 | 29) MA 8 x 25 perno |
| 4) Tuerca M6 | 30) Placa de identificación del motor |
| 5) 6 espárragos roscados MA | 31) 8 x 50 MA cinturón de apriete del tornillo |
| 6) Tornillo M5x20 | 32) La carcasa de la máquina |
| 7) Tuerca M5 | 33) Tapas de plástico |
| 8) Gear Nylon | 34) Cadena |
| 9) Tolva | 35) El rodillo engranaje más grande |
| 10) Tuerca de 8 x 20 MA | 36) Engranaje del rodillo inferior |
| 11) Cubierta de protección de salida se deriva, con extensión | 37) Portador (cojinete) del rodillo |
| 12) | 38) Rodillo izquierdo |
| 13) Tuerca 8 MA | 39) Acero Polea |
| 14) Jaula Respaldado | 40) 8 x 16 MA pasador roscado |
| 15) MA 8 x 16 perno | 41) Cadena Gear |
| 16) La alimentación del sinfín | 42) MA 8 x 20 perno |
| 17) 6 x 20 tornillos MA | 43) Inserto tuerca 8 MA |
| 18) Tuerca 6 MA | 44) Rodillo derecho |
| 19) El apoyo a la cóclea inclinada | 45) MA 8 x 16 pin |
| 20) El acero inoxidable curvado malla con aberturas para las bayas de salida y vino | 46) Portador (cojinete) del rodillo |
| 21) 8 x 100 tornillos MA | 47) Inserto tuerca 8 MA |
| 22) Conexión del motor | 48) Una cadena de engranajes pequeña |
| 23) Interruptor de parada de emergencia | 49) Portadora con una cama para el eje con brazos |
| 24) Interruptor de Start / Stop | 50) 52 x 20 x 15 cama |
| 25) El motor eléctrico | 51) Eje con brazos |
| 26) Cable de alimentación con enchufe | 52) El eje portador |



MANTENIMIENTO

Mantenimiento, inspecciones y controles

Con el objetivo de una correcta gestión de la máquina, es oportuno anotar cada intervención de mantenimiento indicando la fecha y el tipo de intervención.

Para la limpieza se tiene que utilizar productos no nocivos ni contaminantes.

Con un esmerado mantenimiento la duración de las partes sometidas a desgaste es más prolongada.

Cualquier intervención sobre la máquina tendrá que ser ejecutada por personal especializado y con la máquina desconectada de la red.



Para acceder al interior de la máquina es suficiente, después de haber sacado el pomo de cierre, abrir la máquina, la apertura de la máquina no inhibe el funcionamiento, por eso es obligatorio desconectara de la red antes de su apertura.

Lubricación i controles

Antes de la puesta en marcha se tiene que verificar la lubricación de las partes móviles de la máquina. Periódicamente se deben efectuar las siguientes intervenciones:

Limpieza esmerada de la máquina teniendo en cuenta de no mojar el motor	Después de cada uso
Engrasado de los elementos de transmisión	Mensualmente
Engrasado de los soportes del eje despallador	Mensualmente

El lubricante debe seguir las vigentes leyes. En las operaciones de lubricación hay que cuidar de que el lubricante no vaya a ensuciar los elementos destinados al contacto con la uva.

Limpieza de la máquina

Para la limpieza de la máquina se debe utilizar agua i productos detergentes que se utilizan en el lavado a mano de la vajilla.

*Durante el lavado se debe cuidar de no dirigir el agua directamente hacia el motor o las partes eléctricas.

Piezas de recambio

Todas las piezas de recambio se las puede proporcionar el distribuidor autorizado.

*El uso de piezas de recambio no originales, origina la pérdida automática de la garantía así como la declaración de conformidad

Desguace y separación de materiales

En caso del desguace de la máquina, tiene que ser separada por partes y deben ser eliminadas según leyes vigentes.

SOLUCIÓN DE AVERÍAS

En caso de anomalías en el funcionamiento se aconseja parar la máquina y seguir las operaciones enumeradas en la siguiente tabla.



Antes de efectuar cualquier tarea de mantenimiento, asegurarse que la alimentación eléctrica haya sido interrumpida.

SÍNTOMA	CAUSA	OPERACIONES
El motor no gira, se ha encendido la luz testigo	Se ha activado la llave térmica por sobrecarga del motor.	Verificar que las conexiones eléctricas sean estables. Se está elaborando una dosis excesiva de producto, disminuir la cantidad. ATENCIÓN: si después de estas intervenciones el problema se presenta de nuevo contactar el servicio de asistencia.
Giros irregulares de los órganos mecánicos	La correa se ha aflojado. La polea variable se ha bloqueado.	Tensar la correa. Extraer la correa y mover delicadamente la polea; si se encuentra bloqueada es necesario sustituir la polea.
La máquina no se enciende	Enchufe de alimentación eléctrica no conectado.	Conectar el enchufe.
	Fusibles de línea saltados	Sustituir los fusibles.
La máquina no arranca	Motor bloqueado	Ver problema precedente.
Cóclea de eliminación	Conector de arrastre roto o ausente.	Sustituir el conector.

