



La Solución en Sistemas de Filtración

In VIA Profesionales de la Filtración.
Desde la filtración de
desbaste hasta la esterilización

TEST PARA EL CUMPLIMIENTO DE LA NORMA ISO-9000 DE CALIDAD PARA LOS PROCESOS CON CARTUCHOS PARA LA RETENCIÓN ABSOLUTA Y DETERMINACIÓN DE SU INTEGRIDAD.

“TEST DEL PUNTO DE BURBUJA”

- 1.- Mojar por inmersión el cartucho que va a someterse a test hasta asegurar que queda bien empapado (si el cartucho es nuevo, dejarlo 1 día entero sumergido en agua), poner el cartucho en el portacartuchos y cerrar la campana.
- 2.- Conectar a través del grifo de purga de la rama de la entrada un dispositivo de aire comprimido con el que pueda regularse la presión a suministrar.
- 3.- Llevar, mediante un tubo de goma, la salida del grifo de purga de la parte del filtrado hasta un matraz u otro recipiente equivalente, lleno con agua.
- 4.- Elevar la presión en el interior de la campana de un modo lento y suave, a la vez que se efectúa la lectura del valor de la presión por el manómetro superior de la campana.
- 5.- Cuando se desprenda de manera muy violenta y muy acusada todo el aire que inyectamos en el portacartuchos a través de la goma, y se manifiesta en forma de burbujas dentro del matraz, hemos llegado a la presión del punto de burbuja.
- 6.- Si la presión que leemos en el manómetro se encuentra por encima de 0,8 bar, quiere decir que el cartucho está bien instalado, que no tiene fisuras y que por ello está íntegro.



La Solución en Sistemas de Filtración

In VIA Profesionales de la Filtración. Desde la filtración de desbaste hasta la esterilización

7.- Si la lectura del punto de burbuja se encuentra en valores cercanos a 0,2 o 0,3 bar, entonces debemos abrir la campana y remojar de nuevo el cartucho para luego reiniciar el proceso, pues el cartucho habrá sido mal instalado.

ATENCIÓN: En algunos cartuchos nuevos, cabe la posibilidad que el punto de burbuja no salga a la primera, aún y estar bien instalado.

En estos casos, se tendría que realizar un circuito cerrado que fuese de un recipiente con agua a la bomba de circulación, de esta al portacartuchos, y de este al recipiente inicial.

Con la purga superior del portacartuchos abierta justo para purgar el aire, hacer circular el agua por el circuito como mínimo 15 minutos, abriendo la válvula de salida del portacartuchos para hacer subir la presión y terminar de sacar todo el aire que quedara dentro del cartucho.

Una vez realizado este proceso, empezar de nuevo el punto de burbuja.

