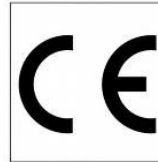


MANUAL DE INSTRUCCIONES

BOMBAS DE RODETE

“ENO”



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE

La empresa In. Via de Xavier Via Guasp, con sede en Avda. Tarragona 148 – 08720 Vilafranca del Penedès, que opera en el sector de la construcción e importación de maquinaria para la industria vinícola, como vendedor de la siguiente maquina:

DESCRIPCION :

MODELO :

NUMERO DE MATRICULA

AÑO DE CONSTRUCCION :

certifica a los efectos oportunos que está en conformidad en cuanto a lo escrito sobre:

- DIRECTIVA 89/392/CEE, SOBRE LA RUIDOSIDAD.
- DIRECTIVA 73/23/CEE, RELATIVA AL MATERIAL ELECTRICO PARA LIMITAR LA TENSION.
- DIRECTIVA 89/336/CEE, RELATIVA A LA COMPTABILIDAD ELECTROMAGNETICA.

Y para que así conste, sella la presente en Vilafranca del Penedès a 12 de septiembre del 2011

In. VIA de XAVIER VIA GUASP

1. DESCRIPCIÓN

La electro bomba con rotor de goma es indicada para el trasiego de líquidos delicados de tipo alimentario incluso en presencia de cuerpos en suspensión (como vino, leche, aceite, uva despalillada, zumos de fruta), y de una amplia gama de sustancias químicas.

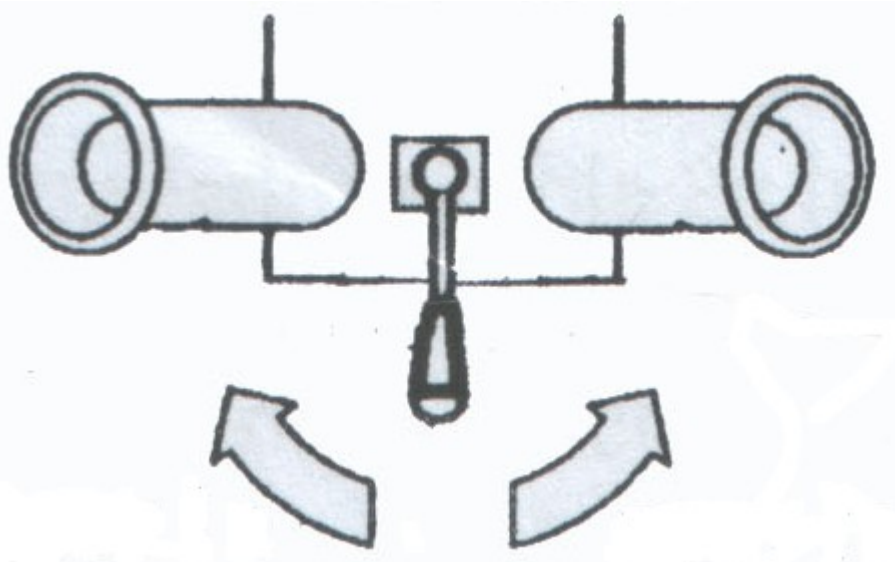
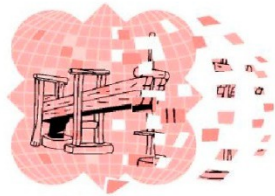
La electro bomba está en condiciones de funcionar en ambos sentidos de rotación. El cuerpo de la bomba está fabricado íntegramente en acero inox AISI 304 o bajo pedido AISI 316, mientras que el rotor está fabricado íntegramente en goma para uso alimentario (Certificado Num. 2218 del 05/11/98; Núm. 2218/b de 05/11/98; Núm. 2844 del 30/11/1998 de conformidad con el D.M. del 21/03/1973 y D.M. núm. 220 del 16.04.93).

En los modelos ENO 30, ENO 40 la bomba está ensamblada directamente al eje motor, mientras que los modelos ENO 50, ENO 60 la bomba está ensamblada a una polea conectada al motor con correas de transmisión.

Los modelos ENO 50 y ENO 60 también están disponibles en la versión con moto reductor, variador de correas e inversor.

En todos los modelos la apertura de la bomba es muy fácil para permitir la realización de las rutinarias operaciones de limpieza y mantenimiento pro parte de personal calificado.

Todos los modelos pueden estar provistos de BY-PASS: una válvula en acero inox AISI 304 colocada sobre el cuerpo de la bomba que permite regular el caudal según necesidades.



ABIERTO

ABIERTO

CERRADO

La electro bomba está formada por los siguientes componentes:

- MOTOR con eje inox en los modelos Eno 30, Eno 40
- CARRO (opcional en los modelos Eno 30, Eno 40)
- POLEA MOTOR (donde previsto)
- POLEA BOMBA (donde previsto)
- CORREA (donde previsto)
- SOPORTE BOMBA
- ROTOR DE GOMA
- EJE EN ACERO INOX AISI 304 o AISI 361 en los modelos Eno 50 y Eno 60.

2. COLOCACION, CONTROLES E INSTALACIÓN

La electro bomba se coloca bien inmovilizada en un lugar firme y horizontal respecto al terreno (accionar el freno de la rueda pivotante central en los modelos dotados con ella), el nivel del líquido para trasegar debe estar a una profundidad máxima no superior a los 5/6 metros del eje de la bomba, la boca de aspiración debe estar por debajo del nivel del líquido por lo menos de 10-15 cm.

Controles antes de la instalación:

Antes de conectar la máquina asegurarse que el voltaje del motor (indicado en la correspondiente chapa) corresponda al de la red y que el interruptor esté colocado en la posición de parada “cero”. La seguridad eléctrica de esta máquina está garantizada sólo si está conectada a un eficaz dispositivo de puesta a tierra, realizado según las vigentes normas eléctricas. El control y la eventual instalación de los oportunos componentes eléctricos deben ser efectuados por personal calificado. Además, se desaconseja la utilización de tomas múltiples o adaptadores; cuando su empleo sea indispensable únicamente productos conformes a las vigentes normas de seguridad, respetando el límite de resistencia en valor de corriente y el de máxima potencia.

Empalme tubos:

Los tubos deben ser de tipo rígido y reforzado, y se deben fijar a la bomba mediante apropiadas abrazaderas, evitando que se formen estrangulaciones que impidan el regular cuerpo de la bomba, hasta la mitad de su cabida, con el líquido para trasegar.

IMPORTANTE: No arrancar nunca la máquina en vacío (sin líquido). La primera vez que se pone en marcha la máquina, es necesario efectuar un lavado preliminar para eliminar eventuales residuos de elaboración durante la fabricación.

3. FUNCIONAMIENTO

Las electro bombas de rodete ENO están accionadas por un motor eléctrico (realizado conforme a todas las normas vigentes en materia de seguridad), cuyo interruptor, con máquina apagada, siempre se debe colocar sobre el “cero central”.

Para arrancar es necesario colocar el interruptor sobre la velocidad deseada, o sobre la posición “1” en los modelos previstos con una sola velocidad. La boca de la bomba que efectuará la aspiración del líquido para trasegar está determinada por el sentido de rotación del rotor, que se puede controlar observando la rotación del ventilador visible en la parte trasera del motor.

Una vez arrancado el motor, el cebado se produce después de pocos instantes; si transcurren más de 10/13 segundos, será necesario apagar el motor, desconectar el cable de alimentación y controlar la correcta fijación y la ausencia de agujeros en los tubos de alimentación que podrían causar infiltraciones de aire.

Cuando la máquina está provista de by-pass, es posible actuar sobre tal válvula para poder aumentar (válvula cerrada) o disminuir (válvula abierta) el caudal según las necesidades.

IMPORTANTE: al inicio de la elaboración el by-pass debe estar cerrado; para la aspiración de partes sólidas el by-pass debe estar cerrado.

Para apagar la máquina es suficiente actuar sobre el interruptor del motor poniéndolo sobre el “cero central”.

En caso de parada de emergencia es necesario volver a arrancar la máquina en el sentido de rotación inverso e inmediatamente después invertir la rotación, permitiendo la eliminación de eventuales cuerpos que podrían obstaculizar la rotación del rotor.

4. LAVADO Y MANTENIMIENTO

Lavado:

después del uso es necesario efectuar un lavado de la máquina para preservar sus características mecánicas e higiénicas. Es, pues, necesario hacer funcionar la máquina durante algunos minutos con agua limpia efectuando después el vaciado completo del líquido contenido en las tuberías y en el cuerpo de la bomba. Cuando esté prevista una larga inactividad de la máquina es oportuno introducir en la bomba algunas gotas de aceite de glicerina accionando, a continuación, durante algunos segundos la bomba.

Mantenimiento:

todos los componentes de la bomba han sido controlados y ajustados en fábrica antes del envío. Por lo tanto, la máquina no precisa de un mantenimiento particular sino sólo controles regulares a lo largo del tiempo que, por lo demás, aumentan la duración de la máquina.

IMPORTANTE: Tales controles deben ser efectuados por personal calificado y con la máquina desconectada de la corriente.

Los controles a efectuar son los siguientes:

- control desgaste del rotor
- control desgaste correas de transmisión
- control juntas de sellado
- control cojinetes.

En caso de eventuales operaciones de reparación es necesario utilizar los recambios originales dirigiéndose al revendedor o directamente al fabricante.

Posibles causas de mal funcionamiento:

INCONVENIENTES	SOLUCIONES
La bomba no logra empujar con suficiente presión	Regular la tensión de las correas de transmisión. Controlar el desgaste del

	rotor.
Pérdida líquido por el cuerpo bomba.	Controlar y eventualmente sustituir las juntas de sellado.
Pérdida líquido por la brida del motor o por el soporte de la bomba.	Controlar y eventualmente sustituir las juntas de sellado.
Rotura de una o más aletas del rotor	Cambiar el rotor dirigiéndose al revendedor o directamente al fabricante.
La máquina arranca con dificultad.	Controlar que la máquina esté alimentada con una correcta tensión de red. No emplear extensiones de sección insuficiente que puedan provocar caídas de tensión.

5. ADVERTENCIAS

- Colocar la máquina en ambiente seco, al resguardo de la intemperie y protegerla de la humedad.
- No utilizar la máquina para el trasiego de líquidos inflamables, explosivos o en atmósfera explosiva puesto que el motor no es de tipo antideflagrante.
- La temperatura de los líquidos para trasegar debe estar comprendida entre los +5°C y los 65°C; temperaturas superiores determinan un empeoramiento de las prestaciones globales del rotor.
- Antes de arrancar la máquina controlar que no haya sufrido daños durante el transporte (roturas o abolladuras) que podrían perjudicar su funcionamiento.
- No efectuar nunca la conexión eléctrica, el accionamiento de los mandos o cualquier otra operación en los órganos eléctricos con las manos mojadas.



In VIA

Avda. Tarragona 148.
Pol.Ind. Domenys II
08720 Vilafranca del Penedés.
Barcelona - España
Tel. +34 93 890 24 18
Fax.+34 93 817 28 44
E- Mail: info@invia1912.com
www.invia1912.com

- No quitar nunca el cárter de protección (en los modelos donde está previsto) durante la elaboración de la máquina y durante el lavado.
- Antes de utilizar la máquina leer atentamente el presente manual en todas sus partes y guardarlo con cuidado para cualquier futura consulta.
- La firma IN. VIA no es responsable de los daños causados por eventuales modificaciones a la máquina aportadas por terceros.
- La firma IN. VIA se reserva la facultad de aportar modificaciones constructivas en cualquier momento sin obligación de aviso.