

INSTRUCCIONES PARA EFECTUAR LAS OPERACIONES DE FILTRADO Y REFILTRADO EN FILTRO DE PLACAS DE 40X40

- 1) La entrada del líquido a filtrar se efectúa por la entrada de la parte inferior del plato prensor fijo. Las placas inmediatas al plato fijo son las que filtran y las próximas al plato prensor móvil las que refiltran, para separar unas de otras se intercalará la armadura divisoria que es la que tiene las perforaciones de las bocas colectoras cegadas.
- 2) Se empezará montando los separadores blancos y negros y placas de filtrado inmediatas al separador rojo. Después del rojo el primer separador contiguo al plato fijo será negro, el siguiente blanco y el siguiente negro y así vamos alternando los separadores. Para colocar las placas con las que filtramos de forma correcta (el líquido filtrado ha de salir por la cara lisa de la placa que es la que tiene la marca) basta colocar todas las caras lisas con marca pegadas a los separadores blancos y la cara rugosa a los separadores negros. Colocado el último separador blanco que tenemos destinado a filtrado se monta una placa refiltrante con la cara no marcada junto a éste último separador de color blanco en cara pintada el separador blanco de marca negra, a continuación colocamos la armadura separadora blanca (quedaran los separadores contiguos blancos) y luego los separadores con las placas refiltrantes teniendo en cuenta de alternarlos en color y colocando los papeles de refiltrado con la cara lisa marcada pegando a los separadores blancos.
- 3) Para encontrar la proporción adecuada entre las placas filtrantes y que varía en cada caso, tener en cuenta lo siguiente
 - a) **PRESION** El líquido impulsado por la presión que suministra la bomba, atraviesa dos placas, la filtrante y refiltrante, la diferencia entre la presión indicada por el manómetro de entrada (el de la derecha del plato fijo) y el manómetro de la parte izquierda del plato fijo nos da la presión que soportan los papeles filtrantes, la diferencia entre la indicación que nos da el manómetro de la izquierda del plato fijo con el de salida situado en el plato móvil de la presión que soportan los papeles que refiltran.
A medida que el material filtrante vaya taponándose las presiones de filtrado y refiltrado irán aumentando, lo ideal es que lo hagan en forma parecida, una subida superior de una respecto a la otra indica el taponado prematuro de las placas a que corresponde la presión que sube más, por ello deberá corregirse en la próxima filtración añadiendo o quitando placas para lograr una relativa igualdad entre los incrementos de los valores de las presiones de filtrado y refiltrado.

La presión final total, es decir, la diferencia entre indicación del manómetro de entrada (derecha plato fijo) con el de salida (izquierda del plato móvil) será de unos 3 kgs/cm², que en una filtración ideal corresponderá a 1,5 kgs/cm² de la caída de presión de filtración y a 1,5 a la de la refiltración.

