



LAVABARRICAS

Modelo SEMIAUTOMATICO 225-500E

PUESTA EN SERVICIO Y REGLAGES

La lava-barricas es un aparato dotado con las siguientes funcionalidades:

- Lavado por sistema a cabeza orbital
- Puesta en posición de la barrica asistida por un motor eléctrico
- Duración de lavado regulado por temporización ajustable de 0,1 s a 120 horas.
- Duración de drenaje regulado por temporización ajustable de 0,1 s a 120 horas.
- Bajada de la barrica asistida por motor eléctrico.
- Puesta en marcha y parada de la hidrolimpiadora durante la fase de lavado.

Gamas de presión y temperaturas de servicio:

- 10 a 100 bares
- 10 a 90°





CONEXIONES:

La conexión eléctrica se efectúa en una red en 380 Voltios trifásico (toma masculina sobre la caja eléctrica). Antes de conectar el aparato, se aconseja comprobar el buen estado de los cables y el buen funcionamiento de los órganos de seguridad de la instalación (cortacircuitos diferenciales).

La toma eléctrica de la hidrolimpiadora se conecta directamente sobre la toma hembra del cuadro eléctrico con el fin de encargar su puesta en marcha y su paro en final de la fase de lavado.

Compruebe el sentido de rotación de la cabeza de lavado. EL MOVIMIENTO SIEMPRE DEBE SER CONTRARIO A LAS AGUJAS DEL RELOJ. El sentido se indica generalmente, con una flecha sobre la cara inferior de la bandeja de recuperación de las aguas de lavado de la barrica. En caso de rotación de la cabeza rotatoria (3) en el sentido contrario al sentido normal conviene invertir dos fases sobre la toma de alimentación del aparato o utilizar un montaje inversor.

El cuadro dispone de un detector de fase DF. Si la luz amarilla no está encendida en el indicativo DF significa que la fase está invertida y se deberá proceder a invertir la fase en el enchufe de la toma de corriente

A partir de la puesta bajo tensión, el indicador testigo del cuadro eléctrico debe encenderse. Si no es el caso, eso procede de una mala orientación de las fases de la corriente trifásica.

La manguera de alta presión procedente de la hidrolimpiadora debe conectarse a la conexión giratoria tomando cuidado de comprobar su libertad de movimiento durante las fases de subida y lavado de la barrica.

INSTAURACIÓN DE LA BARRICA:

PUESTA EN MARCHA:

La barrica se presenta con el orificio en frente de la cabeza de lavado. Para hacerla avanzar, basta con empujar la barrica hacia el frente después de introducción de la cabeza. El tubo deslizará sin esfuerzo sobre la madera del orificio. La barrica debe avanzarse al máximo para actuar sobre el detector del final de carrera, de lo contrario, el ciclo de lavado no podrá desencadenarse (sólo modelo para Francia).





En posición MANUAL (botón AUTOMATICO torcer a la izquierda) pueden ejercer solamente la subida de la barrica (posición SUBIR sobre el botón de derecha) o la bajada de la barrica (posición BAJAR sobre el botón de derecha).

En posición AUTOMÁTICA: (botón AUTOMATICO girar a la derecha)

- 1- el botón de derecha sobre SUBIR, controla:
 - a subida del barril,
 - el comienzo del ciclo de lavado durante la duración elegida (que figura los ajustes a continuación),
 - el comienzo del ciclo de drenaje durante la duración elegida (que figura los ajustes a continuación),
- 2- el botón de derecha sobre BAJAR, pedido:
 - la bajada de la barrica en posición de retirada.

Para garantizar un funcionamiento en toda seguridad si el trabajador debe ausentarse del puesto de trabajo, se recomienda situar el ciclo de lavado y drenaje por la posición SUBIR con el fin de evitar la bajada de la barrica en ausencia del operador, ésta se controlará más tarde manualmente colocando el botón sobre BAJAR.

Para un funcionamiento enteramente automático, basta con colocar el ciclo por SUBIR luego simplemente colocar el botón sobre BAJAR en cuanto se comience el lavado. La barrica descenderá entones automáticamente en final de drenaje.

SE ACONSEJA EVITAR LA PRESENCIA DE PERSONAS EN EL PERÍMETRO DE TRABAJO PROHIBIENDO EL ACCESO POR UN OBSTÁCULO (REJILLA, DIVISIÓN).

FINAL DEL LAVADO:

CUANDO LA BARRICA SE VUELVE A BAJAR EN POSICIÓN DE RETIRADA, BASTA CON RETIRARLA HACIA FUERA, PARA FACILITAR LA OPERACIÓN, LA CABEZA DE LAVADO DE DETIENE AUTOMATICAMETNE EN POSICIÓN ORIENTADA HACIA EL SUELO EN FINAL DE TRABAJO. ESO PERMITE EXTRAER FACILMENTE AL DESLIZARSE LIGERAMENTE SOBRE EL TUBO.





REGLAJES:

- Los únicos ajustes se refieren a las duraciones de LAVADO y DRENAJE se efectúan actuando respectivamente sobre los contadores de tiempo S1 y S2 situados dentro del armario eléctrico.
- Cada contadores de tiempo disponen de 7 gamas de duración (0, 1-1 SEC, 1-10 s, 10-60 s, 1-10 Mn, 10-60 Mn, 1-10 h, 10-120 h) elegido por la posición del cursor con ayuda de un destornillador sobre el microselector.

Dentro de la gama elegida, la contemporización viene determinada por la posición de la rueda entre los valores 1 y 10. (*)

Ejemplo para elegir 3 minutos: colocar el microselector sobre 1-10 Mn y la rueda sobre 3.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN:

El lavado de un barril es una operación importante para la cría de vino que contiene. El principio de lavado por cabeza orbital es una técnica potente que permite emplear el agua bajo presión con posibilidades anchas de temperatura y presión.

En régimen normal, el chorro de agua de la cabeza INVIA pasa alrededor de 3 veces al mismo punto todos los minutos.

¡En condiciones normales, se admite que un buen lavado requiere una duración de 3 minutos como mínimo, con una gama de presión de 50 a 90 bares y una gama de temperatura de 50 a 80°, en estas condiciones, se puede comprobar que tal tratamiento efectuado una o dos veces al año, da buenos resultados visuales, destruye una parte de la flora microbiana y no corre el riesgo de dañar las fibras de la madera (A 50 bares, con agua fría, es posible mantener una mano ante el chorro, a 50 cm. del tubo!).

OBSERVACIONES IMPORTANTES:

Se recomienda velar, en particular, por el buen funcionamiento de los sistemas de seguridad de la red eléctrica del lugar y de los





cortacircuitos diferenciales que deben calibrarse correctamente (30mA).

Es DESACONSEJABLE HACER FUNCIONAR el APARATO SIN BARRICA debido a los riesgos de proyección de agua caliente en presión en direcciones imprevisibles debido a la rotación de la cabeza orbital. En caso de comprobación imperiosa del buen funcionamiento del aparato, por ejemplo si se teme la obstrucción de los tubos, conviene comprometer la cabeza en un recipiente hueco (por ejemplo una lata plástica translúcida) y poner en marcha la hidrolimpiadora (y solo) exposición AGUA FRÍA.

Si el aparato alta presión funciona utilizando un sistema de quemador a gasoil, éste debe imperativamente instalarse fuera de los locales.

MANTENIMIENTO:

Cambio de las juntas:

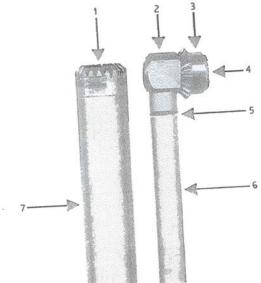
El conjunto de la cabeza de lavado (tubo + hace rejilla de impulsión + cabeza rotatoria) es extremadamente simple y robusto. Las únicas partes de desgaste son las juntas que son 3:

2 juntas "labio" especiales dentro de la cabeza orbital (3), accesibles desmontando ésta con ayuda de una llave fija de 17 sobre la tuerca (4).

1 junta tórica (5) subida sobre la caña de impulsión (6) accesible desatornillando ésta con la ayuda de una llave fija sobre los chatos creados a tal efecto. La caña se extrae del interior del tubo apoyo (7) desde su punto de fijación a la base. No es necesario desmontar el tubo (7). El montaje se efectúa simplemente comprometiendo la caña en el tubo luego atornillándolo por la cabeza tomando apoyo sobre los chatos. Con el fin de garantizar la estanqueidad en el aterrajado, se aconseja utilizar una pasta de estanqueidad especial (LOCTITE 577) o a falta del fotolito Teflón.







Estas juntas están disponibles en su agente local.

Junta de colector de agua de lavado. Después de una utilización intensiva, esta junta puede presentar un desgaste en los contactos con el barril y dejar exudar un poco de agua. El cambio de esta junta se opera simplemente retirándolo hacia arriba. La junta de sustitución del mismo tipo puede establecerse con un pegamento-adjunto que garantizará un mejor comportamiento.

ANOMALIAS DE FUNCIONAMIENTO:

El indicador testigo no enciende: Comprobar la conexión eléctrica e invertir las fases (una mala orientación de las fases impide al aparato empezar).

La cabeza de lavado no se detiene exactamente en posición baja: se desreglamenta el detector de posición sobre el árbol debajo del motor. Es posible regular la posición del captador pero esta operación es delicada. Pida la intervención de su agente local.

El lavado de sus barriles no es perfecto: Compruebe que no se sellan los tubos de la cabeza de lavado, comprobar que la cabeza orbital vuelve correctamente (sin enganchar el aparato alta – presión) La cabeza puede ser bloqueada por el sarro o pudo desatornillarse. En este último caso los piñones no están ya en contacto.

INVIA no podrá considerarse como responsable de las consecuencias de la utilización de sus aparatos fuera de sus propios locales.





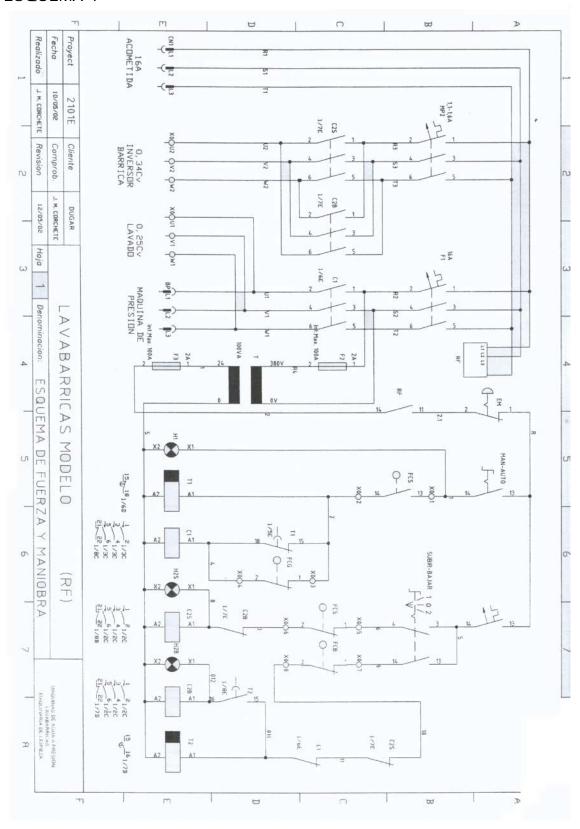
(*) Algunas diferencias existen entre las distintas marcas de contadores de tiempo instaladas (TELEMECANIQUE, las SIEMENS, pero el principio de la programación sigue siendo el mismo)

IN VIA no podrá considerarse como responsable de las consecuencias de la utilización de sus aparatos fuera de sus propios locales.





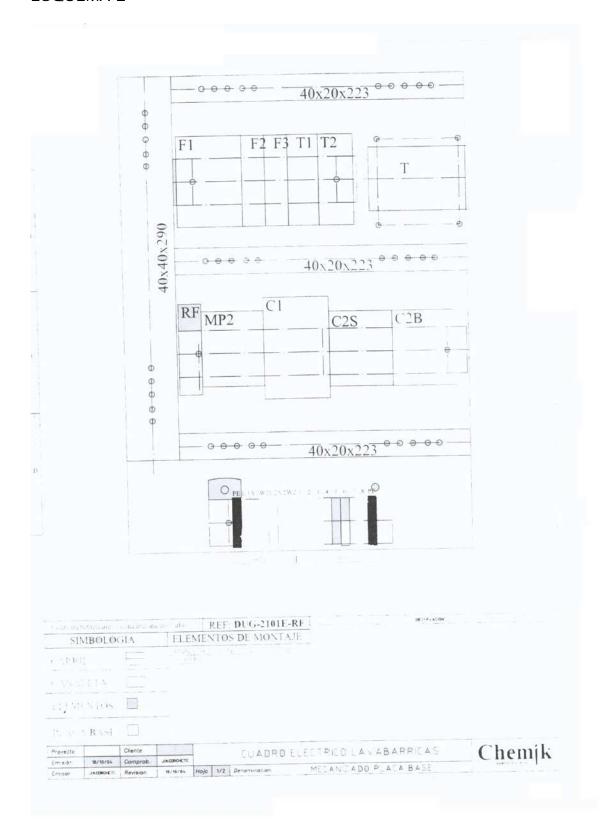
ESQUEMA 1







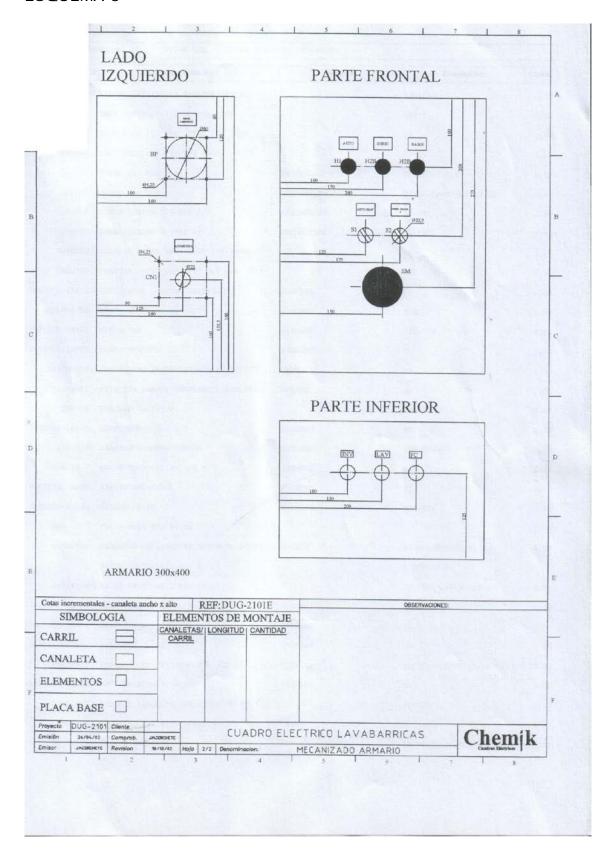
ESQUEMA 2







ESQUEMA 3







Artículo	Descripción	Marca	Elemento	Ctad.
MIP-43	ARMARIO POLYESTER A400*AN300*P200		ARMARIO	1,00
GW62030	BASE AEREA IP67 3P+T 16 ^a 380V		CN1	1,00
GW62231	BASE AEREA 10° IP67 3P+T 16° 380V		BP	1,00
480032	BASE MOD. IND. PM SI INDIC 10*38		F2-F3	2,00
102000	BORNA 2.5 WDU 2.5	WEIDMÜLLER	X0 (1,28)	8,00
102010	BORNA 4 WDU 4	WEIDMÜLLER	X0 (U1-V1-W1-U2-V2- W2)	6,00
101000	BORNA TIERRA 2.5 WPE 2.5	WEIDMÜLLER	•	1,00
101020	BORNA TIERRA 6 (WPE 6)	WEIDMÜLLER	XO (PE)	1,00
GW60030	CLAVIJA AEREA IP67 3P+T 16a 380V		BP	1,00
GW60430	CLAVIJA PARED 90° IP67 3+T 16° 380V		CN1	1,00
3RH1921- 1D02A11	CONT. AUX. 1NA+1NC LATERAL	SIEMENS	C1	1,00
3RV1901-1E	CONT. AUXILIAR 1NA-1NC	SIEMENS	MP2	1,00
3RT1015-1A	CONTACTOR	SIEMENS	C2S-C2B	1,00
3RT1025-1AB00	CONTACTOR 17A	SIEMENS	C1	1,00
S4/CHEMIK	CONTROL DE FASES S4/CHEMIK (16700)	CHEMIK	RF	1,00
34339900	ETIQUETA PARADA EMERGANCIA ADH. F902	CHEMIK	EM	1,00
CM0-2 ^a	FUSIBLE 2ª 10*38		F2-F3	2,00
3RV1011-1AA10	GUARDAMOTOR 1.1-1.6	SIEMENS	MP2	1,00
3SX1344	LAMPARA SIEMENS 30V 3W	SIEMENS	H2S-H2B-H1	3,00
5SJ6316-7	MAGNETOTERMICO 3P 16A C	SIEMENS	F1	1,00
3SB3204-6AA30	PILOTO AMARILLO	SIEMENS	H1	1,00
3SB3204-6AA40	PILOTO VERDE	SIEMENS	H2S-H2B	2,00
809-027	PLACA BASE STF-01/02			1,00
86361010	PLAQUITA DE IDENTIFICACION KS 15/27	CHEMIK	H1-H2S-H2B-S1-S2	5,00
*2	RACOR RECTO GRIS MSV PG 11		A ENVIAR (5)	
83601014	RACOR RECTO GRIS MSV PG 11		INV-FCG/LAV- FCS/FCB	8,00
3RP1525-1AP30	RELE TEMPORIZADO 1.5-30MIN	SIEMENS	T1-T2	2,00
3SB3202-2KA11	SELECTOR 2 POS. + 1NA	SIEMENS	S1	1,00
3SB3210-	SELECTOR 3 POS.	SIEMENS	S2	1,00
2DA11	~			
86441016	SEÑALIZADOR PULSADOR BTK Ø22	CHEMIK	H1-H2S-H2B-S1-S2- BP-CN1	7,00
3SB3203- 1HA20	SETA EMERGENCIA + 1NC	SIEMENS	EM	1,00
86441010	SOPORTE PLAQUITA SUELTO BT 15/27		BP-CN1	2,00
100VA24	TRANS 100 VA (IN220-380- 415V/OUT24AC)	CHEMIK	Т	1,00
33211	TUERCA PVC PG11		INV-FCG/LAV- FCS/FCB	3,00





CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE



La empresa In. Via de Xavier Via Guasp, con sede en Avda. Tarragona 148 – 08720 Vilafranca del Penedès, que opera en el sector de la construcción e importación de maquinaria para la industria vinícola, como vendedor de la siguiente máquina:

DESCRIPCION: LAVABARRICAS SEMI AUTOMÁTICO

MODELO: 225-500E

NUMERO DE MATRICULA:

AÑO DE CONSTRUCCION:

certifica a los efectos oportunos que está en conformidad en cuanto a lo escrito sobre:

- DIRECTIVA 89/392/CEE, SOBRE LA RUIDOSIDAD.
- DIRECTIVA 73/23/CEE, RELATIVA AL MATERIAL ELECTRICO PARA LIMITAR LA TENSIÓN.
- DIRECTIVA 89/336/CEE, RELATIVA A LA COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNETICA.

Y para que así conste, sella la presente en Vilafranca del Penedès a

In. VIA de XAVIER VIA GUASP