

LAVABARRICAS

Modelo MANUAL

PUESTA EN SERVICIO

La lava-barril MANUAL es un aparato dotado con las siguientes funcionalidades:

- Lavado por sistema a cabeza orbital
- Puesta en posición de la barrica manual
- Eje de balancín del aparato para el lavado en posición "agujero de tapón" hacia abajo.

Gamas de presión y temperaturas de servicio:

- 10 a 100 bares
- 10 a 90°

CONEXIONES:

La conexión eléctrica se efectúa en una red en 380 Voltios trifásico (toma masculina sobre la caja eléctrica) Antes de conectar el aparato, se aconseja comprobar el buen estado de los cables y el buen funcionamiento de los órganos de seguridad de la instalación (cortacircuitos diferenciales).

Compruebe el sentido de rotación de la cabeza de lavado. El sentido se indica generalmente sobre la cara inferior de la bandeja de recuperación de las aguas de lavado de la barrica. En caso de rotación de la cabeza rotatoria (3) en el sentido contrario al sentido

normal conviene invertir dos fases sobre la toma de alimentación del aparato o utilizar un montaje inversor.

El tubo de alimentación de agua alta presión procedente de la hidrolimpiadora debe conectarse a la conexión giratoria tomando cuidado de comprobar su libertad de movimiento durante las fases de subida y lavado e la barrica.

INSTAURACIÓN DE LA BARRICA:

Es imprescindible que la cabeza giratoria (3) esté en posición inferior (vuelta hacia el suelo) cuando se extrae la barrica se compromete o del aparato. Para eso una señal, (anillo con un tornillo allen o una parte soldada con autógena) subido sobre el eje de rotación por debajo del motor, debe estar hacia arriba, es decir, del numerado del operador (del lado opuesto de la cabeza rotatoria sobre el árbol9).

La barrica se presenta con el tapón en frente de la cabeza de lavado. Para hacerla avanzar, basta con empujar la barrica hacia el frente después de introducción de la cabeza. El barril deslizará sin esfuerzo sobre las guías concebidas a tal efecto y será guiado por el orificio de tapón que apoyará ligeramente en el tubo de lavado.

La puesta en posición de lavado se efectúa simplemente oscilando el aparato hacia abajo.

PUESTA EN MARCHA:

LA PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMASE EFECTUA IMPULSANDO EL INTERRUPTOR SOBRE LA CAJA DE CONEXIÓN ELECRIKO. PUEDE EFECTUARSE ANTES O DESPUÉS DE LA PUESTA EN MARCHA DEL LIMPIADOR ALTA PRESIÓN.

FINAL DEL LAVADO:

Antes de sacar la barrica de su posición de lavado, es necesario parar el limpiador alta presión y la rotación de la cabeza de lavado impulsando del interruptor de parada del motor de impulsión.

Se destaca el aparato luego, es necesario colocar la cabeza de lavado hacia el suelo impulsando de nuevo el interruptor para colocar la señal sobre el eje de rotación de la parte del operador.

CUANDO LA BARRICA SE VUELVE A BAJAR EN POSICIÓN DE RETIRADA, BASTA CON RETIRARLA HACIA LA PARTE HACIENDOLO DESLIZARSE LIGERAMENTE SOBRE EL TUBO.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN:

El lavado de un barril es una operación importante para la cría de vino que contiene. El principio de lavado por cabeza orbital es una técnica potente que permite emplear el agua bajo presión con posibilidades anchas de temperatura y presión.

En régimen normal, el chorro de agua de la cabeza INVIA pasa alrededor de 3 veces al mismo punto de todos los minutos.

¡En condiciones normales, se admite que un buen lavado requiere una duración de 3 minutos como mínimo, con una gama de presión de 50 a 90 bares y una gama de temperatura de 50 a 80°, es estas condiciones, se puede comprobar que tal tratamiento efectuado una o dos veces al año, da buenos resultados visuales, destruye una parte de la flora microbiana y no corre el riesgo de dañar las fibras de la madera (A 50 bares, con agua fría, es posible mantener una mano ante el chorro, a 50 cm. del tubo!).

OBSERVACIONES IMPORTANTES:

Se recomienda velar, en particular, por el buen funcionamiento de los sistemas de seguridad de la red eléctrica del lugar y de los cortacircuitos diferenciales que deben calibrarse correctamente (30mA).

Si el aparato alta presión funciona utilizando un sistema de calefacción a fuel, éste debe imperativamente instalarse fuera de los locales.

Es DESACONSEJABLE HACER FUNCIONAR el APARATO SIN BARRICA debido a los riesgos de proyección de agua caliente en presión en direcciones imprevisibles debido a la rotación de la cabeza orbital. En caso de comprobación imperiosa del buen funcionamiento del aparato, por ejemplo si se teme la obstrucción de los tubos, conviene comprometer la cabeza en un recipiente hueco (por ejemplo una lata plástica translúcida) y poner en marcha la hidrolimpiadora (y solo) exposición AGUA FRÍA.

MANTENIMIENTO:

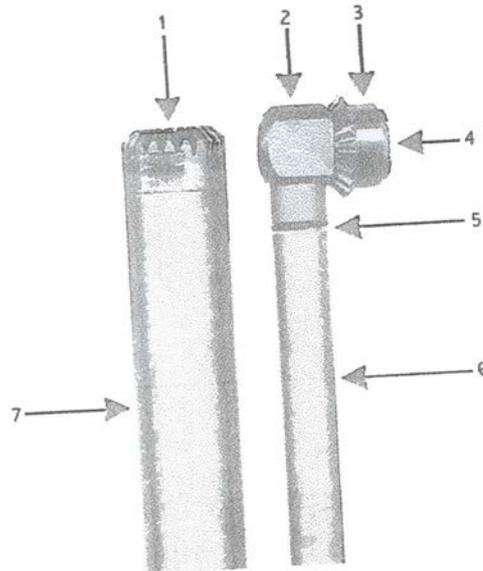
Cambio de las juntas:

El conjunto de la cabeza de lavado (tubo + hace rejilla de impulsión + cabeza rotatoria) es extremadamente simple y robusto. Las únicas partes de desgaste son las juntas que son 3:

2 juntas "labio" especiales dentro de la cabeza orbital (3), accesibles desmontando ésta con ayuda de una llave fija de 17 sobre la tuerca (4).

1 junta tórica (5) puesta sobre la caña de impulsión (6) accesible desatornillando ésta con la ayuda de una llave fija sobre los chatos creados a tal efecto. La caña (6) se extrae del interior del tubo apoyo (7) desde su punto de fijación a la base. No es necesario desmontar el tubo (7). El montaje se efectúa simplemente comprometiéndolo la caña en el tubo luego atornillándolo por la cabeza tomando apoyo sobre los chatos. Con el fin de garantizar la estanqueidad en el aterrajado, se aconseja utilizar una pasta de estanqueidad especial (LOCTITE 577) o a falta del fotolito Teflón.

Estas juntas están disponibles en su agente local.



Junta de colector de agua de lavado. Después de una utilización intensiva, esta junta puede presentar un desgaste en los contactos con el barril y dejar salir un poco de agua. El cambio de esta junta se opera simplemente retirándolo hacia arriba. La junta de sustitución del mismo tipo puede establecerse con un pegamento-adjunto que garantizará un mejor comportamiento.

ANOMALIAS DE FUNCIONAMIENTO:

El lavado de sus barriles no es perfecto: Compruebe que no se sellan los tubos de la cabeza de lavado, comprobar que la cabeza orbital vuelve correctamente (sin enganchar el aparato alta – presión)

La cabeza puede ser bloqueada por el sarro o pudo desatornillarse. En este último caso los piñones no están ya en contacto. Este incidente procede de la rotación de la cabeza de limpieza en el mal sentido. Conviene pues comprobar el sentido de rotación, corregirlo eventualmente invirtiendo dos fases eléctricas a continuación él basta con volver a atornillar la caña apoyo (6) tomando apoyo sobre los chatos laterales (2) con una llave fija y comprobando que los piñones se comprometen correctamente. El punto de fijación de la caña (6) (no hay tornillos) se encuentra a su base, por debajo del cuenco de recuperación, exactamente sobre el reductor. Si constatan un ligero rezumamiento en el aterrajado después de revis, pueden desatornillar



In VIA

Avda. Tarragona 148.
Pol.Ind. Domenys II
08720 Vilafranca del Penedés.
Barcelona - España
Tel. +34 93 890 24 18
Fax. +34 93 817 28 44
E- Mail: info@invia1912.com
www.invia1912.com

completamente la caña, limpiar el aterrajado y remontarla utilizando una pasta de estanqueidad (loc 577 recomendada.)

Para esta operación, el tubo (7) no debe desmontarse.

Compruebe que la caña de impulsión no frota contra el tupo apoyo, si era el caso, desatornillar ligeramente de un cuarto de vuelta

INVIA no podrá considerarse como responsable de las consecuencias de la utilización de sus aparatos fuera de sus propios locales.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE



La empresa In. Via de Xavier Via Guasp, con sede en Avda. Tarragona 148 – 08720 Vilafranca del Penedès, que opera en el sector de la construcción e importación de maquinaria para la industria vinícola, como vendedor de la siguiente maquina:

DESCRIPCION: LAVABARRICAS MANUAL

MODELO :

NUMERO DE MATRICULA :

AÑO DE CONSTRUCCION :

certifica a los efectos oportunos que está en conformidad en cuanto a lo escrito sobre:

- DIRECTIVA 89/392/CEE, SOBRE LA RUIDOSIDAD.
- DIRECTIVA 73/23/CEE, RELATIVA AL MATERIAL ELECTRICO PARA LIMITAR LA TENSIÓN.
- DIRECTIVA 89/336/CEE, RELATIVA A LA COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNETICA.

Y para que así conste, sella la presente en Vilafranca del Penedès a

In. VIA de XAVIER VIA GUASP