



## SUPASPUN II

### CARTUCHO DE PROFUNDIDAD DE GRADO ABSOLUTO

SupaSpun II, los elementos filtrantrantes en la precisión del grado de densidad es debido a un mayor desarrollo de nuestra bien demostrada gama de tipos de filtros de profundidad en grado absoluto. Estos cartuchos de alto rendimiento son excelentes en la capacidad de retención de la suciedad y mantienen extremadamente bajas las pérdidas de presión en limpieza como resultado de un estricto control en la fabricación de la matriz de la fibra.

SupaSpun II cartuchos filtrantrantes son producidos usando un mejorado proceso de fabricación resultado del cual obtenemos las siguientes características:

Medio filtrante de grado absoluto

- Gama desde 0.3 a 180 micras.
- Polipropileno o Nylon 6
- Rendimiento fiable y consistente

Construcción única

- Una pieza de alta resistencia en el soporte central.
- Alto volumen de paso, cuyo resultado es una limpieza a baja presión y una excelente capacidad de retención de la suciedad.
- Terminación soldada directamente al núcleo para mayor seguridad y resistencia.
- Termicamente unidas las fibras de la matrix minimizando la migración de fibras.
- Una sola pieza fabricada hasta 1524 mm (60")
- SupaSpun II Advantage caracterizado por el grado de moldeado del inserto y soporte exterior rígido.
- Opcional núcleo vitrificado e insertos finales para aplicaciones de alta resistencia y temperatura.

Características del producto

- 100 % Polipropileno o Nylon 6
- Todos los materiales cumplen los requisitos US FDA título 21 y USP class VI (solo PP)
- Lista WRAS y reg.31 aprobado para uso en UK en aplicaciones de agua potable (solo PP).

SupaSpun II las fibras están montadas continuamente en un núcleo de apoyo central, con diámetros de fibra controlados para producir diferentes medidas de poro a través del proceso de extrusión. Todas las capas están relacionadas entre si para ofrecer un máximo apoyo, al mismo tiempo que se garantiza que el alto vacío en el volumen se mantiene, y dado el aumento de densidad de la fibra hacia el núcleo central del cartucho el resultado es una auténtica filtración en profundidad.

Elementos disponibles hasta 1524 mm. (60") de longitud, ya sea de final doble abierto o con los más comunes accesorios de inserción.

### SUPASPUN II CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

La eliminación absoluta de partículas para un rendimiento fiable y consistente.  
 Estructura de densidad gradual para una máxima capacidad de retención de la suciedad.  
 Incremento de volumen de paso dando un alto nivel de caudal y una baja pérdida de presión inicial.  
 Amplia compatibilidad química usando los materiales opcionales, polipropileno y Nylon 6.  
 Gama de medidas entre 0.3 a 180 micras (Beta Ratio 5000 en 0.3 a 20 micras, solo PP).  
 El proceso de unión térmica minimiza la migración de los componentes y asegura un mínimo de impurezas.  
 Identificación de los datos relevantes y trazabilidad en cada cartucho.  
 Advantage, capas finales y extremos gradualmente moldeados y soporte exterior de la caja rígido.



SUPASPUN II

# SUPASPIN II

## DATOS TECNICOS:

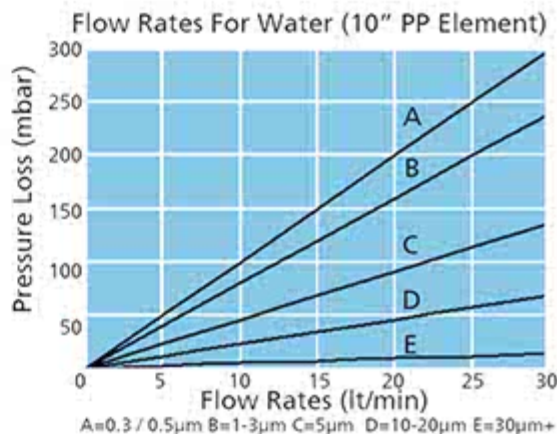
Dimensiones: PP NN  
 Diámetro exterior: 64 mm. 64 mm.  
 Diámetro de núcleo: 28 mm. 27 mm.  
 Longitud: Ver guía.

Esterilización y sanitización: \*

Vapor: 121° C durante 15 min. (20 ciclos)  
 Agua caliente: 90° C durante 30 min. (0.2 bar de presión diferencial máxima)

Condiciones máximas operativas

Temperatura 04PP: 80°C  
 04PD: 100°C  
 04NN: 150°C  
 04PT: 100°C



\*Solo aplicable a cartuchos de terminación abierta simple. Debe usarse en operaciones con vapor y agua caliente la opción de cartucho con terminación con inserto de cilindro de acero inoxidable o vitrificado.

Máximo diferencial de presión recomendado: 1.5 Bar

Maximum ΔP	PP Media PP Core	PP Media GFPP Core	Nylon Media Nylon Core	PP Media St.St Core
@ 20°C	4.0	4.0	4.0	4.0
@ 50°C	1.5	2.5	4.0	4.0
@ 80°C	0.25	1.0	1.0	4.0
@ 150°C	-	-	0.5	4.0

Guía de validación de productos a disposición. Todos los cartuchos SupaSpin II están fabricados bajo estrictas medidas de control con nº de identificación de cada lote, dando plena trazabilidad en todos los componentes.

## GUIA

MEDIA	CORE/ASSEMBLY	MICRON RATING	LENGTH	END CAPS	SEAL	OPTIONS
P - Polypropylene N - Nylon	STANDARD P - Polypropylene D - Glass filled polypropylene T - 316 St. St. A - Nylon with Voile V - Polypropylene with Voile ADVANTAGE W - Outer cage + moulded ends Y - Outer cage + glass filled core + moulded ends	00X - 0.3µm <sup>±2</sup> 000 - 0.5 <sup>±2</sup> 001 - 1.0 003 - 3.0 005 - 5.0 010 - 10 020 - 20 030 - 30 050 - 50 070 - 70 090 - 90 120 - 120 150 - 150 180 - 180	05 - 125mm 09 - 251 10 - 254 13 - 332 20 - 508 30 - 762 40 - 1016	N - None A - Code A B - Code B <sup>±2</sup> D - Code D S - Code S 2 - Code 2 3 - Code 3 7 - Code 7 8 - Code 8 0 - Code 0	N - None B - Buna E - EPDM F - FEP/Silicone P - PE Gasket S - Silicone V - Viton	S - St.St Insert G - Glass filled PP end cap

## INDUSTRIAS Y APLICACIONES

- Alimentos y bebidas - Botellas de agua, cervezas, vinos, aromas, líneas de abrillantado, clarificación general.
- Farmacéutica - Membrana pre-filtración, oftalmología, medicamentos orales.
- Finalidades químicas - Polímeros, fotoresistentes, ácidos, bases y disolventes.
- Electrónica - Agua altamente purificada, fotoresistentes, ácidos, soluciones de grabación.
- Cosméticos - Alcohol, cremas, lociones, aceites esenciales, productos de enjuague bucal
- Acabados metálicos - Enchapados, limpiezas, pinturas, resinas, barnices.
- Tratamientos de agua - Agua potable, pre/post UV, membranas de protección.
- Automoción - Lavado de aceites, pinturas electroforéticas y cubiertas, fluidos hidráulicos.
- Petroquímicas - Dinamizador de corriente, aplicaciones en glicol, inyección de agua y protección de membranas.