

SUPAPLEAT II

CARTUCHO DE PROFUNDIDAD PLISADO DE GRADO ABSOLUTO

SupaPleat II, cartuchos de filtración en profundidad plisados de gran superficie.

Los cartuchos han sido desarrollados para satisfacer los procesos industriales donde es necesaria una alta eficiencia al tiempo que mantienen pérdidas de presión extremadamente bajas. Hemos optimizado los medios de filtración para dar mayores niveles de porosidad a la vez que hemos aplicado nuestras tecnologías de fabricación para dar una excelente calidad a nuestros productos.

Ofrecemos tres opciones de medios filtrantes como estándar, el PP, GP, y MP. El PP con características específicas (CRY, grado de Cryptosporidium) está diseñado para alimentación y aplicaciones en bebidas. Se caracteriza por tener la caja, el núcleo y la tapa de ensamblaje de polipropileno. Todos sus componentes se hallan sellados por procesos de soldadura térmica eliminando adhesivos y extraíbles y optimizando así la integridad del cartucho.

SupaPleat II PP, características del cartucho:

- Medio filtrante a base de filtros de polipropileno.
- Amplia compatibilidad química.
- Todos los materiales cumplen los requisitos US FDA título 21 y USP Class VI.
- CRY grado de cryptosporidium

SupaPleat II GP, características del cartucho:

- Compuesto el medio filtrante de microfibras de vidrio.
- Extrema capacidad de retención de partículas de suciedad.

SupaPleat II MP, características del cartucho:

- Tejido de malla de monofilamentos de nylon.
- Alto caudal, baja pérdida de presión.

Componentes del filtro absoluto

- Disponible desde 0,5 a 400 micras.
- De acuerdo con un rendimiento fiable.

Características del Producto:

SupaPleat II son cartuchos de filtro fabricados usando un avanzado proceso de producción con cuyo resultado obtenemos las siguientes características:

- Núcleo de soporte de una sola pieza de apoyo de polipropileno con un apoyo básico de hasta 1018 mm. (40")
- Gran área de superficie, cuyo resultado es una gran capacidad de retención de la suciedad.
- Construido 100 % con soldado térmico para su máxima integridad y fuerza.
- Todos los componentes de polipropileno.
- Obción de núcleo de alta resistencia para mejorar la estabilidad térmica para temperaturas elevadas continuas.

Adecuado para la mayoría de protocolos de sanitización incluido el vapor, flujo de agua caliente, y la mayoría de elementos de sanitización. (nota: para el vapor y agua caliente se debe utilizar el aro de soporte de acero inoxidable o la opción del cabezal vitrificado)



- La eliminación absoluta de impurezas con un rendimiento fiable y coherente.
- PP - Amplia compatibilidad química utilizando un 100 % de polipropileno para satisfacer los requerimientos de FDA.
- GP - Los componentes de microfibras de vidrio dan una excelente capacidad de retención.
- MP - La malla de monofilamento de nylon ofrece una retención selectiva con la capacidad de limpiarse.
- El proceso de soldadura térmica elimina adhesivos y garantiza un mínimo de impurezas.
- El grado de cryptosporidium (CRY) con el tipo de registro de reducción de 104 lo hace adecuado para usos en alimentación y aplicable en bebidas.
- Control individualizado de lotes y trazabilidad.

DATOS TECNICOS:

Dimensiones:

Diámetro exterior:	66 mm.
Diámetro de núcleo:	27 mm.
Area superficial:	03PP: 0.4 – 0.6 m ²
(para 10")	03GP: 0.36 – 0.39 m ²
	03MP: 0.19 – 0.25 m ²

Longitud: Ver guía de pedidos.

Esterilización y sanitización: *

Vapor: 121° C durante 15 min. (20 ciclos)

Agua caliente: 90° C durante 30 min. (0,2 bar de presión diferencial máxima)

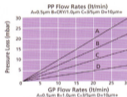
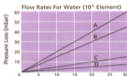
*Solo aplicable a cartuchos de terminación abierta simple. Debe usarse en operaciones con vapor y agua caliente la opción de cartucho con terminación con inserto de cilindro de acero inoxidable o vitificado.

Condiciones máximas operativas

Temperatura: 80°C

Máximo diferencial de temperatura recomendado: 15 bar

Maximum ΔP	PP Media PP Core	PP Media GFPF Core
Ø 20°C	4.0	4.0
Ø 50°C	1.5	2.5
Ø 80°C	0.25	1.0



Guía de validación de productos a disposición. Todos los cartuchos SupaPleat II están fabricados bajo estrictas medidas de control con nº de identificación de cada lote, dando plena trazabilidad en todos los componentes.

GUIA

MIXTA	Core Assembly	MICRON RETEN.	LENGTH (mm)	CONNECTIONS	SEAL	OPTION
G - Glass	P - Polypropylene	CRY - Crypto	25 - 245mm	3 - DDE	B - Buna	S - St. St Insert
microfibras	D - Glass Filled	000 - 0.5µm	10 - 234	A - Code A	E - EPDM	G - Glass filled
M - Nylon Mesh	polypropylene	001 - 1.0	20 - 309	B - Code B	F - PEP/Silicone	PP end cap
P - Polypropylene	T - 316 SS Steel	003 - 3.0	30 - 363	5 - Code 5	(DDE only)	
		005 - 5.0	40 - 1017	2 - Code 2		
		010 - 10		3 - Code 3		
		020 - 20		7 - Code 7		
		035 - 35		8 - Code 8		
		050 - 50 ^{PS}		9 - Code 9		
		070 - 70 ^{PS}				
		090 - 90 ^{PS}				
		100 - 100 ^{PS}				
		200 - 200 ^{PS}				
		400 - 400 ^{PS}				

INDUSTRIAS Y APLICACIONES

- Alimentos y bebidas:** Embasadores de agua, cervezas, vinos, aromas, clarificación general.
- Farmacéutica:** Tratamiento de disolventes, el abastecimiento de agua.
- Finalidades químicas:** Polimeros, ácidos, bases y disolventes.
- Cosméticos:** Alcohol, aceites esenciales, productos de enjuague bucal
- Acabados metálicos:** Enchapados, limpiezas, pinturas, resinas, barnices.
- Tratamientos de agua:** Pre-ósmosis inversa, protección UV, retención de resinas, eliminación de Cryptosporidium.
- Automoción:** Líquido de refrigeración, lavado de aceites, pinturas electrocromáticas y cubiertas.