

InVIA



La Solución desde 1912

Avda. Tarragona 148. Pol.Ind. Domenys II. 08720.
Vilafranca del Penedés, Barcelona
Tel. 93 890 24 18. Fax. 93 817 28 44
e-mail. fvia@sefes.es. www.invia1912.com

BOMBA PERISTALTICA AS 50

InVIA



La Solución desde 1912

Avda. Tarragona 148. Pol.Ind. Domenys II. 08720.

Vilafranca del Penedés, Barcelona

Tel. 93 890 24 18. Fax. 93 817 28 44

e-mail. fvia@sefes.es. www.invia1912.com

INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO

1) Conexión a la instalación hidráulica y de fluido.

Las bombas se suministran generalmente con salidas del tipo **GAROLLA** (o bien de otro tipo, a petición del cliente). Pues preparar las tuberías con los empalmes porta-goma adecuados y conectarlas a las salidas, sin olvidar las juntas. Apretar bien las abrazaderas de fijación.

Para evitar que el tubo en aspiración pueda aplastarse es necesario utilizar tubos espiralados con alma metálica.

2) Conexión a la red eléctrica.

Las bombas se suministran con 6 metros de cable de sección adecuada a la potencia del motor. Enchufar al cable de forma idónea a la norma CEE (Las bombas destinadas al mercado italiano se suministran ya dotadas de enchufe). Asegurarse de que el cuadro general, al cual habrá que conectar la bomba, esté dotado de fusibles y una buena puesta a tierra.

Después de haber posicionado y conectado la bomba, cumpliendo con las reglas escritas en el párrafo "SEGURIDAD" y con los puntos 1 y 2 que anteceden, es posible pasar al encendido de la bomba.

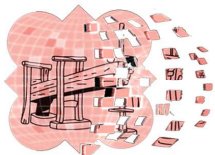
ARRANQUE

Introducir el enchufe en la toma o en el cuadro general, controlar que el pulsador **STOP / EMERGENCIA** esté libre, luego empujar el pulsador **MARCHA (Start)**.

El motor de la bomba empezará a girar pero la bomba quedará parada. Posicionar el interruptor de la bomba en **ADELANTE** y la bomba empezará a girar. Controlar ahora que el sentido de rotación sea el correcto para obtener la aspiración en la parte baja.

Si la bomba gira al contrario, posicionar el interruptor en **ATRÁS** y la bomba girará correctamente.

InVIA



La Solución desde 1912

Avda. Tarragona 148. Pol.Ind. Domenys II. 08720.

Vilafranca del Penedés, Barcelona

Tel. 93 890 24 18. Fax. 93 817 28 44

e-mail. fvia@sefes.es. www.invia1912.com

La bomba funcionaría igualmente también con la aspiración en la parte alta, sin embargo, como el presóstato se encuentra en la parte alta, y este aparato funciona sólo en envío, es necesario que la aspiración sea en la parte baja.

VARIADOR DE VELOCIDAD

Todas las bombas se suministran con variador de velocidad y, según los modelos, puede tratarse de variador mecánico o electrónico.

VARIADOR DE VELOCIDAD ELECTRÓNICO (INVERSOR)

Con este aparato es posible variar rápidamente la capacidad de la bomba, accionando simplemente las flechas puestas bajo el display en la parte alta del variador.

Es fácil intuir que actuando sobre la flecha dirigida hacia arriba se aumentará la velocidad, en cambio accionando la flecha dirigida hacia abajo la velocidad disminuirá.

En el display aparecerá el número de giros del motor y para saber a qué velocidad está girando la bomba, es suficiente dividir este dato por 20.



VERIFICACIÓN Y ELECCIÓN DE LA DIRECCIÓN DE LA ROTACIÓN

- La bomba peristáltica es reversible, esto significa que la dirección de transferencia de fluidos, depende únicamente de la dirección de rotación.

- Compruebe que la rotación se hace por la aspiración.

Es posible invertir la dirección de rotación de la bomba mediante la variación de la posición de dos de los tres cables conectados a los terminales R, S y T de la máquina.

PROBAR SENTIDO DE ROTACIÓN.

1. Conecte el motor a la red
2. Elija el sentido de rotación (A o B)

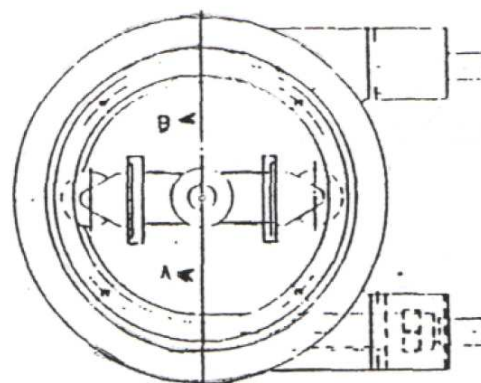


FIG. 1

3. Compruebe la aspiración (Fig. 2). La aspiración se basa en la correcta posición del rotor. Para verificar la aspiración de la bomba, ponerla en marcha, y acercar la mano a la boca de aspiración de la bomba.

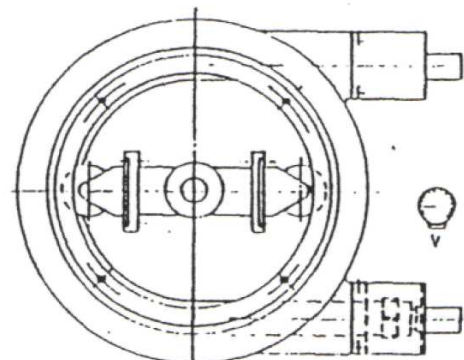
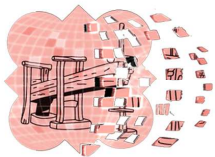
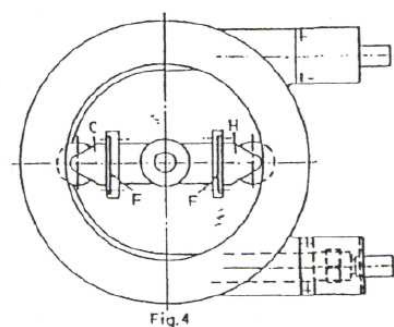
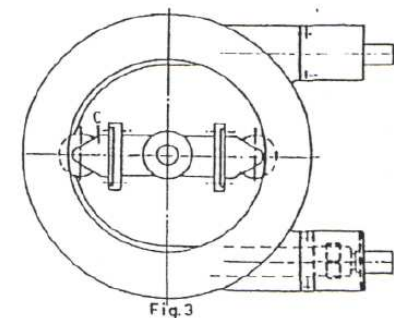
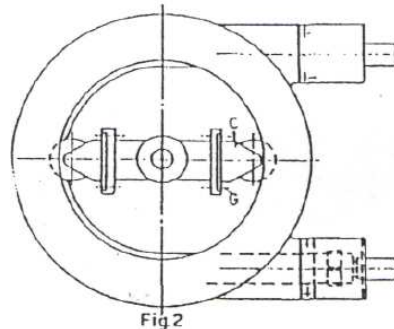
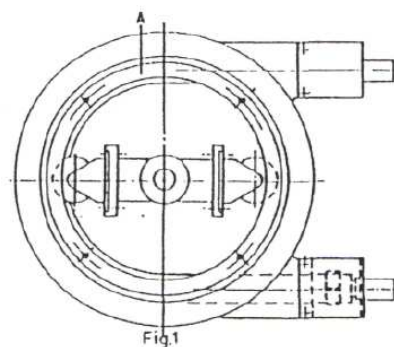


FIG. 2



CONFIGURACIÓN Y CALIBRACIÓN ROTOR DE CALIBRACIÓN

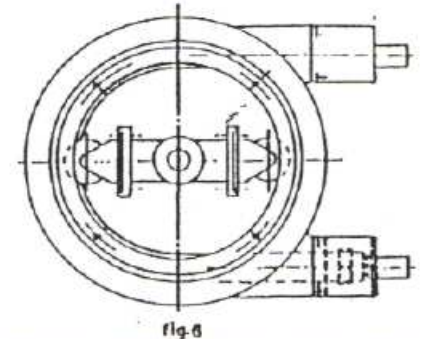
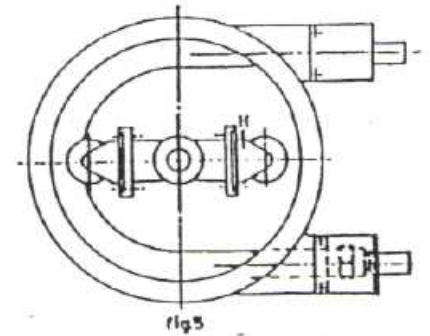
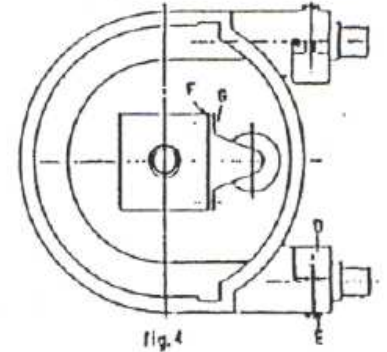
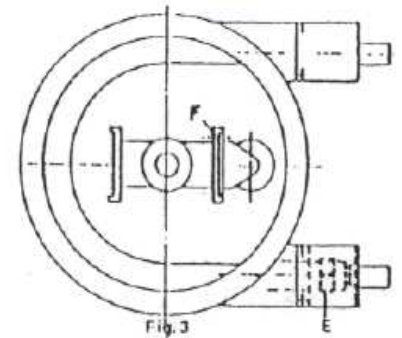
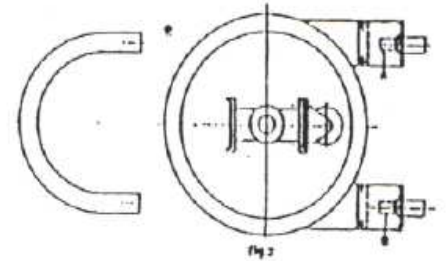
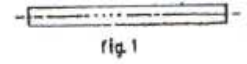
1. Desmontar la protección A (f i g. 1).
2. Operar partiendo de ausencia total de espesor en la horquilla
3. Tomar como referencia el rodillo C (Fig 2)
4. Encender la bomba, asegúrese que la base de fijación G están bien apretados (Fig. 2).
5. Añadir gradualmente espesor de 0.5 mm bajo la horquilla C hasta que, apoyando la palma de la mano en la boca de aspiración, se note el efecto ventosa.
6. Es importante lograr de forma gradual la calibración de los rodillos primera
7. Para completar la calibración será necesario insertar un espesor idéntico bajo la horquilla H como se muestra en la figura 4
9. Vuelva a colocar el protección.





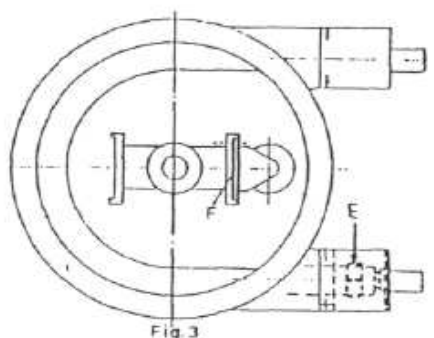
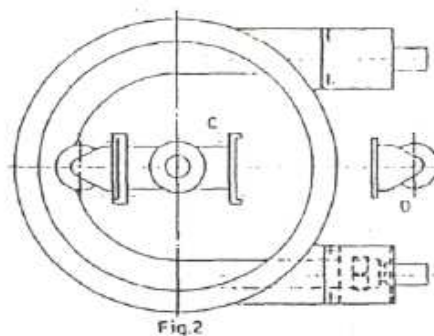
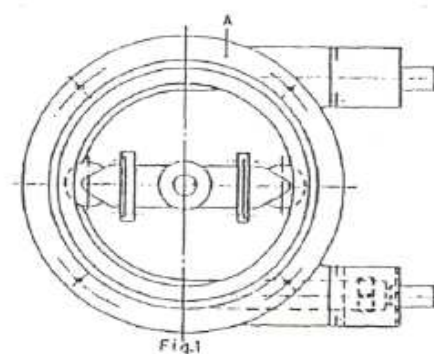
MONTAGE DE UN TUBO NUEVO

1. Controlar la longitud del tubo
2. Introducir el tubo curvado en el interior del cuerpo de la bomba, ajustando al mismo tiempo las posiciones A i B
3. Montar y apretar la correa E (fig. 3)
4. Untar con grasa la superficie del tubo
5. Posicionar el rotor como en la figura 4
6. Montar la horquilla H sin espesor (Fig. 5)
7. Montar la tapa (Fig. 6)

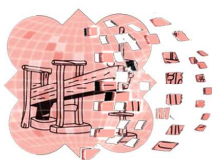


CAMBIO DE TUBO

1. **Dejar el rotor en posición como muestra la figura 1**
2. **Desmontar la tapa frontal**
3. **Extraer el tornillo de fijación C i sacar la horquilla D (Fig 2)**
4. **posicionar el rotor como se muestra en la figura 3**
5. **Sacar la horquilla E**
6. **sacar el tubo del cuerpo de la bomba**



In VIA



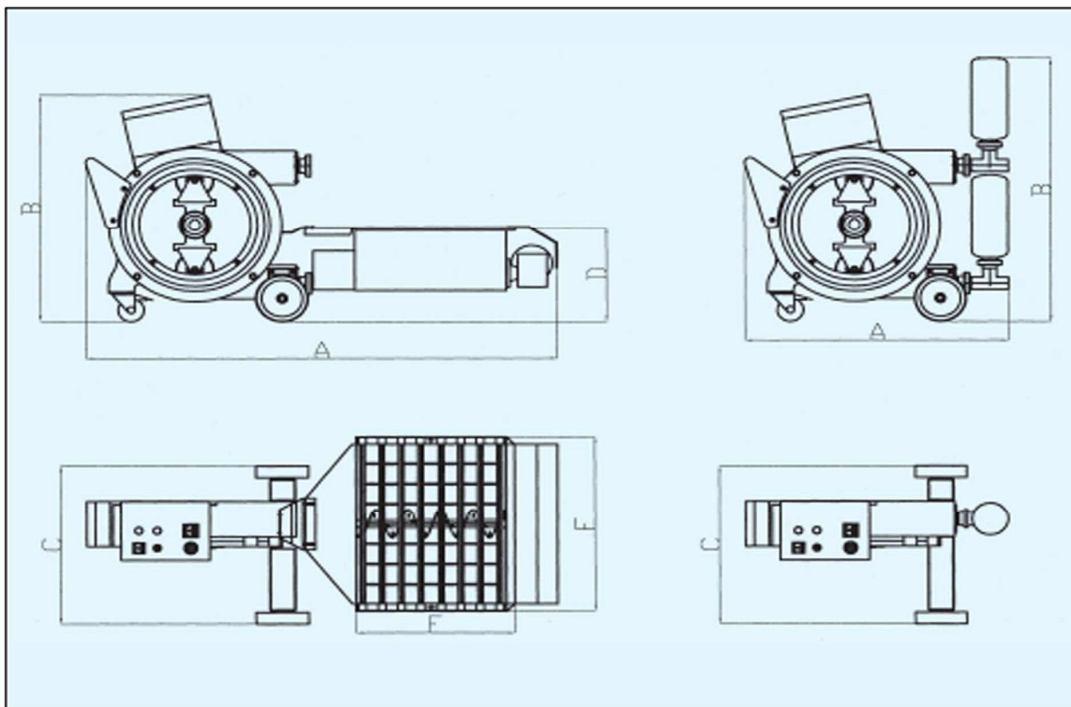
La Solución desde 1912

Avda. Tarragona 148. Pol.Ind. Domenys II. 08720.

Vilafranca del Penedés. Barcelona

Tel. 93 890 24 18. Fax. 93 817 28 44

e-mail: fvia@sefes.es www.invia1912.com



TIPO TYPE TYP	MOTORE MOTOR MOTEUR	VELOCITÀ SPEED VITESSE GESCHWINDIGKEIT VELOCIDAD	PORTATA DELIVERY DEBIT FÖRDERMENGE CAUDAL	RACCORDI FITTINGS RACCORDS ANSCHLÜSSE RACORES	DIMENSIONI mm. DIMENSIONS MASSE MEDIDAS RACORES A-B-C-D-E-F	PESO Kg. WEIGHT POIDS GEWICHT PESO
AS. 20	HP 1,0 V. 380	RPM 20-90	H/h 5-20	Ø 40	1000X800X450 HT	Kg. 65
AS. 50	HP 2,0 V. 380	RPM 7-65	H/h 5-50	Ø 40	930x1150X650 HT	Kg. 150
AS. 100	HP 4,0 V. 380	RPM 7-60	HI/h 10-100	Ø 50	1200X1450X670 HT	Kg. 240
AS. 200	HP 5,5 V. 380	RPM 7-60	HI/h 20-200	Ø 80	1600X1700X840 HT	Kg. 420
AS. 300	HP 10,0 V. 380	RPM 7-60	HI/h 60-300	Ø 100	1800X1500X660 HT	Kg. 600
AST. 100	HP 4,0+1,0 V. 380	RPM 7-60	Ton./h 4 - 7	Ø 80	1850x970x670x420x760x640	Kg. 270
AST. 200	HP 5,5+1,0 V. 380	RPM 7-60	Ton./h 10 - 14	Ø 100	2450x1250x840x470x800x730	Kg. 460
AST. 300	HP 10,0+1,0 V. 380	RPM 7-60	Ton./h 13 - 18	Ø 100	2800x1500x660x470x900x745	Kg. 700

