

Ficha técnica

KIT MOTOR

Posibilidad de adaptar motor a estrujadora - despalilladora.

Ensamble:

1. Corte de hierro Ø18 sobre el que se coloca la corona con una longitud de 39 cm, esta parte se debe acortar 7 cm.
2. Luego monte el motor con un tornillo de 8 x 100 en el frente y un tornillo de 8 x 16 en la parte de atrás y fije todo con tuercas.
3. Montar la polea Ø16,5cm en el eje de la despalilladora y fijar con tornillo de grano.
4. Montar la correa A34 girando la polea grande Ø16,5 cm siempre con los dispositivos de protección (guantes).
5. Prestando mucha atención y manteniéndose a una distancia segura de las partes en movimiento, realice una prueba y asegúrese de que todo gira correctamente antes procediendo al montaje de la pieza plástica de protección.
6. Coloque la pequeña cubierta de plástico detrás del conjunto de tres engranajes.
7. Atornillar una tuerca 8MA durante 3 cm sobre el tornillo 8x100 y colocar una arandela 8x24 (que hará de contratuerca cuando necesitemos fijar la carcasa).

Colocamos la tapa de plástico grande introduciendo el agujero izquierdo en el tornillo 8x100 al que le ponemos la contratuerca y colocamos una arandela 8x24 y luego una tuerca 8MA.

A la derecha, fijar la tapa a la estructura de la máquina con tornillo 8x16 7º PASO y arandela 8x24 y tuerca 8MA.

En este punto, puede atornillar todo firmemente colocando tornillos autorroscantes de 3,5x16 en el lado derecho de la cubierta.



En este punto, el trabajo está completo y puede continuar con el prensado sin ningún esfuerzo.

