

## Ficha técnica EQUIPO DE LIMPIEZA CIP para la limpieza

### Descripción:

Equipo CIP pensado para realizar fácilmente las labores necesarias de limpieza en pequeñas, medianas y grandes industrias.

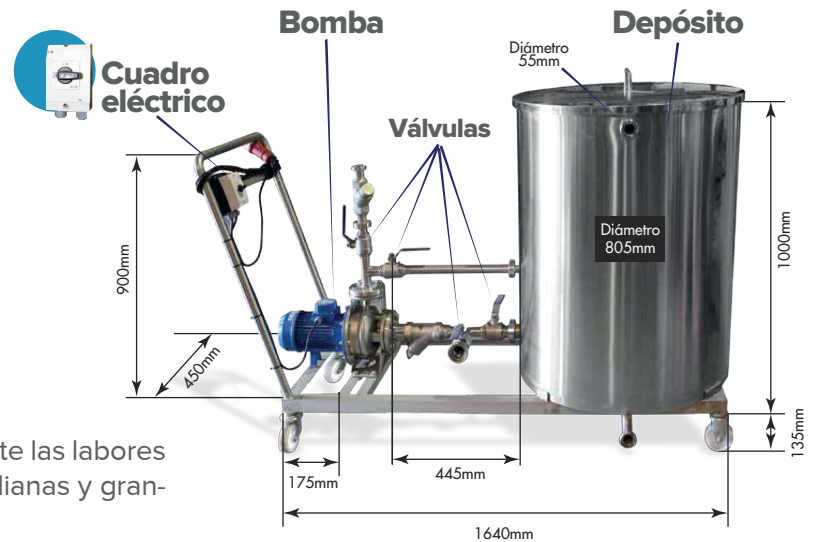
Para la limpieza de depósitos, mangueras, equipos de embotellado

- Un depósito inox 316 capacidad 500 ltrs para la preparación de la fórmula para la limpieza, con tapa superior, fondo plano con entrada superior de producto y salida inferior.
- Bomba de impulsión de 3 C.V. caudal 6.000 – 18.000 Ltrs / h alimentación 380 V trifásica colectores.
- Todo el equipo montado sobre plataforma inox sobre ruedas.
- Cuadro eléctrico estandar.
- Válvulas de regulación y de retorno en inoxidable 316.
- Fabricación del depósito en acabado pulido.

**OPCIONAL:**  
Fabricación de un segundo depósito  
inox para la recuperación del agua.

Instalación de resistencia para  
calentamiento.

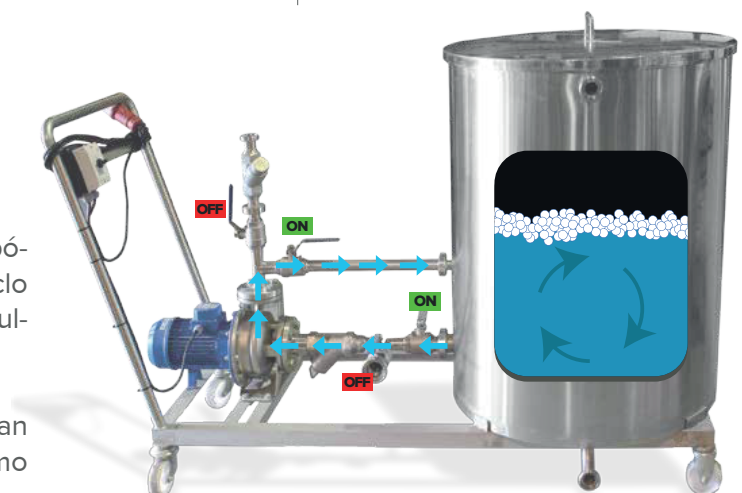
Cuadro de control de temperatura.



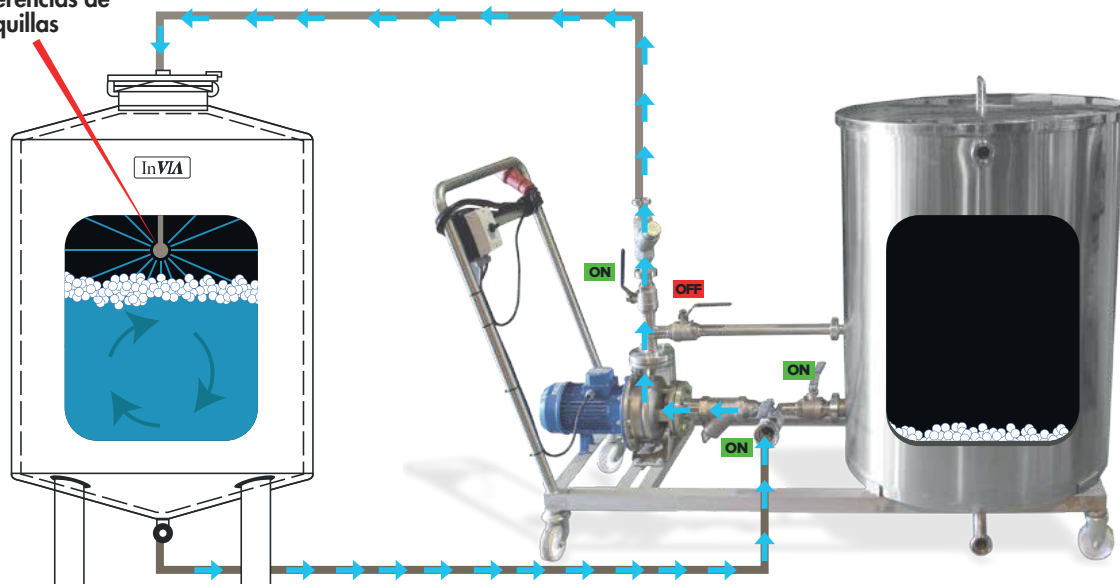
### Modo de empleo:

- 1 Preparamos la fórmula de limpieza en el depósito inox 316 de 500 lts generando un ciclo continuo de traslado con la bomba de impulsión.

Para ello, se abrirán las válvulas que conectan la bomba con el depósito (tanto entrada como salida).



Disponible varias referencias de boquillas



- 2** Cuando la fórmula de limpieza esté lista, conectamos las mangueras al depósito que se desea limpiar. Una vez finalizado el proceso de conexión cambiamos las válvulas para generar el paso de la fórmula hacia el depósito.

Es importante cerrar la válvula de paso hacia el depósito de preparación de la fórmula para que dicho líquido pase al depósito a limpiar. Permita la extracción del depósito de preparación y cierre la válvula al finalizar la extracción de fórmula.

- 3** Al finalizar, se cambia el paso de la fórmula a un depósito para ser desechado.

